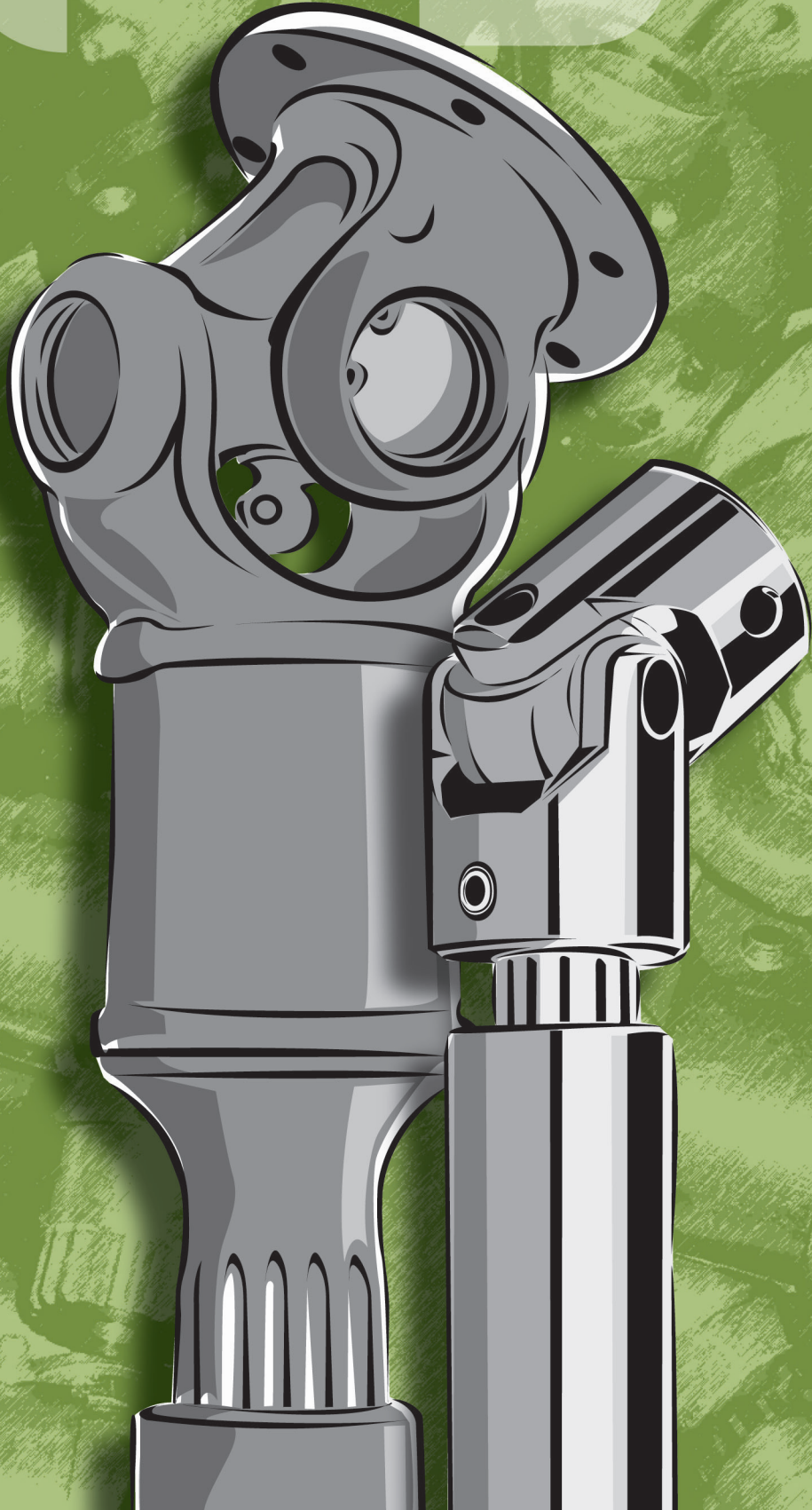


transmi



**Giunti e trasmissioni
cardaniche**

Certificate of Registration



The Governing Board of
Q.A. International Certification Limited
hereby grants to:

Trasmil S.r.l.

Registration No. : QAIC / IT / 90037

(hereinafter called the Registered Company) the right to be listed in the Directory of Registered Companies in respect of the services listed below. These services shall be offered by the Registered Company at or from only the address given below in accordance with the quality management system in compliance with ISO 9001:2000.

Address to which this Certificate refers :

Via Prudenzio, 4 - 20138 Milano Italy

Approved Scope to which this Certificate refers
(Scopo della Certificazione cui il Certificato riferisce)

**Design and Development of Mechanical Power Transmission Equipment.
(Progettazione e Produzione di Organi di Trasmissione Quali Giunti Cardanici,
Snodi ed Articolazioni)**

(Further clarification regarding the Scope of this Certificate and the applicability of
ISO 9001:2000 requirements may be obtained by consulting the organisation)

Signed for and on behalf of the Board

CHAIRMAN

SCHEME MANAGER

A. J. Duffield

A. Carter

Certificate Issue Date : 14th January 2008 - Certificate Expiry Date : 31st December 2008
Date of Initial Registration : 21st December 1999 - Re-assessment Date : 31st December 2008

This Certificate of Registration is granted subject to the Regulations approved by the Board.

QA INTERNATIONAL

Q.A. International Certification Ltd.
Cleveland Hall
Cleveland Street
Darlington
Co. Durham
DL1 2PE

Tel: +44 (0) 1325 384272
Fax: +44(0) 1325 480980
www.qai.co.uk



The use of the Accreditation Mark indicates
accreditation in respect of those activities covered
by the accreditation certificate number 046.

trasmil

TRASMIL Srl - 20138 Milano - Via Clemente Prudenzi, 4
Tel. 02 503522 - Fax 02 58019482
www.trasmil.it - info@trasmil.it

GIUNTI E TRASMISSIONI CARDANICHE A FLANGIA E A MOZZO

CARDAN JOINTS AND CARDAN SHAFTS WITH FLANGE OR HUB

Il presente catalogo offre una panoramica generale su tutta la nostra gamma di produzione. Le immagini utilizzate nel presente catalogo sono puramente indicative. Per quanto si sia prestata la massima attenzione nella realizzazione del presente catalogo per garantire l'esattezza dei dati, si declina ogni responsabilità per eventuali errori, omissioni o modifiche senza preavviso.

The present catalogue offers a general view about all our range of production. The pictures utilized in this catalogue are purely indicative. Although we had paid best attention in the realization of the present catalogue to guarantee the exactness of datas, we decline all responsibility for possible errors, omissions or modifications without notice.

È vietata la riproduzione, anche parziale, del presente catalogo.

La Società TRASMIL, con un'esperienza trentennale nel settore degli organi di trasmissione del moto, ha dedicato sforzi e impegno nel migliorare tecnica e qualità dei prodotti facenti parte della gamma di produzione.

Queste continue ricerche, impegno e preparazione hanno fatto sì che la TRASMIL sia diventata un'azienda di prestigio e affidabilità capace di risolvere qualsiasi problematica, dalla progettazione alla realizzazione di ogni tipo di trasmissione, come riconosciuto da innumerevoli clienti del settore meccanico.

Il costante miglioramento del livello qualitativo ha permesso alla TRASMIL di ottenere la certificazione ISO 9001:2000.

È inoltre possibile richiedere il catalogo in formato Acrobat Reader da installare e consultare con il computer.

Nel sito, <http://www.trasmil.it>, è possibile consultare tutte le tabelle tecniche dimensionali costantemente aggiornate, selezionare e dimensionare i giunti cardanici per mezzo dei relativi diagrammi, seguire i consigli di montaggio e le istruzioni per la messa in opera.

La tecnologia con la quale è stato sviluppato il sito, Asp e database SQL, consente di produrre pagine dinamiche con differenti lay-out per adattarsi automaticamente ai contenuti.

Il sistema è predisposto per gestire contemporaneamente tutti i contenuti editoriali del sito in due lingue, italiano e inglese

Oltre alle trasmissioni a flangia e a mozzo presentate in questo catalogo, potete richiedere anche i cataloghi per i seguenti prodotti:

Teste di biella e snodi SPHEROX

Cuscinetti sferici KB e GE

Articolazioni a rotula DIN 71802

L'ufficio tecnico TRASMIL è a disposizione per studiare e possibilmente risolvere qualsiasi problematica.

TRASMIL Company, with a thirty-year experience in the sector of transmission members of motion, has dedicated efforts and engagement to improve technique and quality of all products of its range of production.

These constant researches, engagement and training have done that TRASMIL became a company of prestige and reliability, in a position to resolve every problem, from planning to realization of every kind of cardan shaft, as recognized by innumerable customers of the mechanical sector.

The constant quality level improvement allowed TRASMIL to obtain the ISO 9001:2000 Certification.

It's moreover possible to request the catalogue in Acrobat Reader format, to install and to consult it in the computer.

In the web, <http://www.trasmil.it>, it's possible to consult all technical dimensional schedules in constant up to date, to select cardan joints with its dimensions, by means of the relevant programmes, to follow assembly advices and running instructions.

The technology, thanks to which the web has been realized, Asp and SQL database, allows to produce dynamic pages, with different lay-out to fit itself automatic to the contents.

The system is arranged to manage simultaneously all web editorial contents in two languages, Italian and English.

In addition to cardan shafts with flange and with hub, you can require us also the catalogues for the following products:

Rod ends and bearings SPHEROX

Spherical plain bearings KB and GE

Articulated joints DIN 71802

TRASMIL Technical office is at disposal to study and, if possible, to resolve every problem.

Serie 01 a perni 01 series with pin

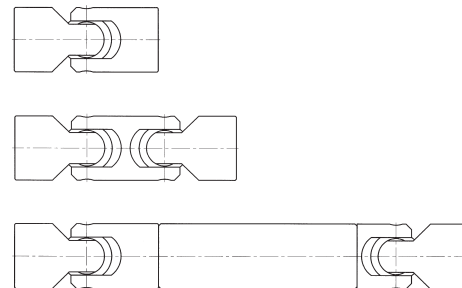
PAG. 4 - 7

PAGE 4 - 7

I giunti cardanici Trasmil della serie **01** a mozzo sono adatti per alte prestazioni con basso numero di giri, e sono realizzati secondo le norme DIN 808 e DIN 7551 con articolazioni a perni trattati; a richiesta esecuzione ad alta resistenza, in acciaio inox e a disegno. Costruiti in esecuzione semplice, doppia e trasmissione allungabile con lunghezza e allungamento a richiesta.

The cardan joints Trasmil type 01 with hub are suitable for high performance with low r.p.m., and are realized as DIN 808 and DIN 7551 norms with hardened trunnions; on request execution heavy duty, stainless steel and as drawing.

Made in execution, simple, double and slip shaft with length and prolongation on request.



Serie 02 con rullini 02 series with needle bearings

PAG. 8 - 11

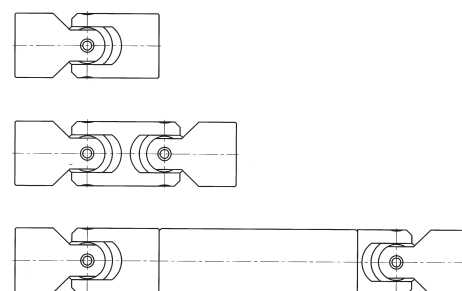
PAGE 8 - 11

I giunti cardanici Trasmil della serie **02** a mozzo sono adatti per alte velocità e applicazioni dove occorre precisione, e sono realizzati con perni montati su cuscinetti a rullini a pieno riempimento.

Costruiti in esecuzione semplice, doppia e trasmissione allungabile con lunghezza e allungamento a richiesta.

The cardan joints Trasmil type 02 with hub are suitable for high speeds and applications where is necessary precision, and are realized with trunnions assembled on needle bearings.

Made in execution, simple, double and slip shaft with length and prolongation on request.



Serie 07 con crociera 07 series with cross joint

PAG. 15 - 37

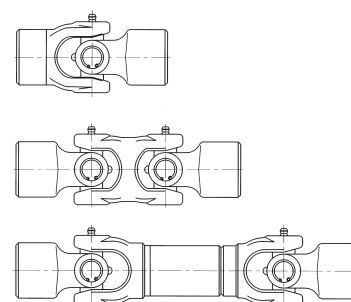
PAGE 15 - 37

I giunti cardanici Trasmil della serie **07** a mozzo sono adatti per alte velocità e applicazioni dove occorre precisione, e sono realizzati con forcelle stampate di acciaio entro cui articolano crociere forgiate in acciaio ad alta resistenza, con cuscinetti a rullini a pieno riempimento.

Costruiti in esecuzione semplice, doppia e trasmissione allungabile con lunghezza e allungamento a richiesta e in esecuzione fissa.

The cardan joints Trasmil type 07 with hub are suitable for high speeds and applications where it's necessary precision, and are realized on forging yokes in steel, assembled with universal cross joints.

Made in execution, simple, double and slip shaft with length and prolongation on request, or in fixed execution.



Serie 07/08 con crociera 07/08 series with cross joint

PAG. 38 - 65

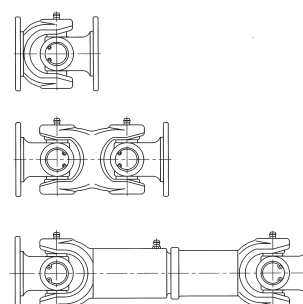
PAGE 38 - 65

I giunti cardanici Trasmil della serie **07/08** a flangia sono adatti per carichi gravosi, alte velocità e applicazioni dove occorre precisione, e sono realizzati con forcelle stampate di acciaio entro cui articolano crociere forgiate in acciaio ad alta resistenza, con cuscinetti a rullini a pieno riempimento.

Costruiti in esecuzione semplice, doppia e trasmissione allungabile con lunghezza e allungamento a richiesta e in esecuzione fissa.

The cardan joints Trasmil type 07/08 with flange are suitable for heavy loads, high speeds and applications where it's necessary precision, and are realized on forging yokes in steel, assembled with universal cross joints.

Made in execution, simple, double and slip shaft with length and prolongation on request, or in fixed execution.



Serie 01. a perni

CARATTERISTICHE DEI GIUNTI

Momento torcente	Vedere pag. 12	
Angolo massimo	Semplice	45°
	Doppio	90°
Velocità (giri/min) ⁽¹⁾	400/800	
Lubrificazione	periodica (apposito ingrassatore o con manicotto)	
Temperatura	Minima	0°
	Massima	40° ⁽²⁾ - 60° ⁽³⁾
Esecuzione alta resistenza	sì	
Esecuzione in acciaio inox	sì	

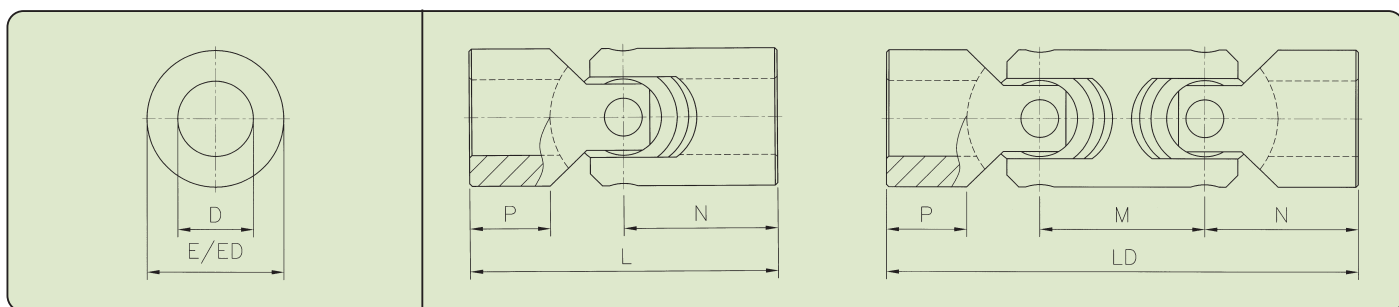
- (1) La velocità indicata è riferita ad un angolo di lavoro non superiore a 5°.
 (2) Esecuzione standard.
 (3) Esecuzione alta resistenza.

CARDAN JOINTS SPECIFICATION

Torque	See page 12	
Max Angle	Simple	45°
	Double	90°
Speed (r.p.m) ⁽¹⁾	400/800	
Lubrication	periodic (Grease cup or rubber boot)	
Temperature	Minimum	0°
	Maximum	40° ⁽²⁾ - 60° ⁽³⁾
Heavy duty execution	yes	
Stainless steel execution	yes	

- (1) The indicate speed is referred at max angle of work 5°.
 (2) Standard execution.
 (3) Heavy duty execution.

GIUNTO SEMPLICE E DOPPIO / SIMPLE AND DOUBLE JOINT

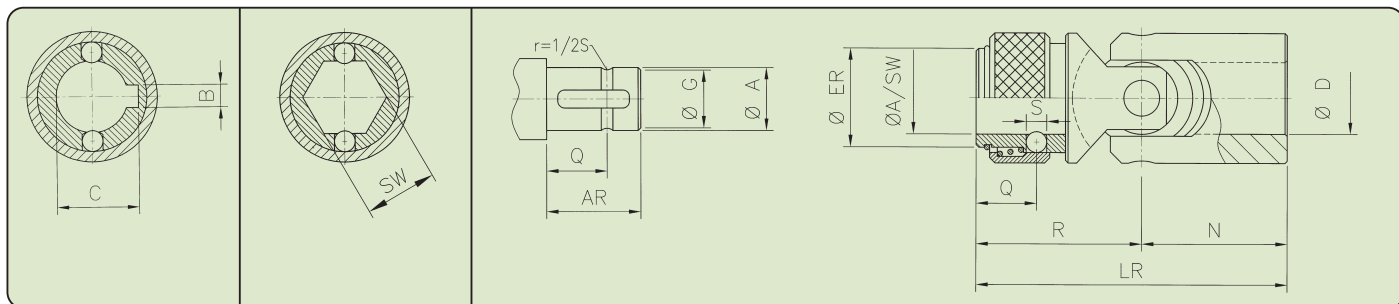


GIUNTO SEMPLICE SIMPLE JOINT	GIUNTO DOPPIO DOUBLE JOINT	D ^{H7(1)}	E	L	ED ⁽²⁾	LD	M	N	P
01.010.100		5	10	40				20	13
01.013.100	01.013.200	6	13	40	13	63	23	20	13
01.017.100	01.017.200	8	16	40	16	67	27	20	12
01.020.100	01.020.200	10	20	45	22	74	29	22,5	11
01.023.100	01.023.200	12	22	50	22	79	29	25	13
01.026.100	01.026.200	14	25	56	25	89	33	28	14
01.029.100	01.029.200	16	29	65	29	100	35	32,5	17
01.032.100	01.032.200	18	32	72	32	111	39	36	18
01.035.100	01.035.200	20	37	82	40	128	46	41	20
01.040.100	01.040.200	22	40	95	40	141	46	47,5	25
01.045.100	01.045.200	25	45	108	50	163	59	54	28
01.050.100	01.050.200	30	50	122	50	181	59	61	35
01.060.100	01.060.200	40/35	58	160	58	226	66	80	48
01.070.100	01.070.200	45/40	70	140	70	212	78	70	35
01.080.100	01.080.200	50/45	80	160	80	245	95	80	42
01.100.100	01.100.200	55/50	95	190	95	290	120	95	54

- (1) Foro standard, precisare il diametro se differente dal catalogo.
 (2) Diametro esterno giunto doppio.

- (1) Standard hole, specify the diameter if different from the catalogue.
 (2) Outer diameter double joint.

GIUNTO SEMPLICE CON ATTACCO RAPIDO / *SIMPLE JOINT WITH QUICK RELEASE*

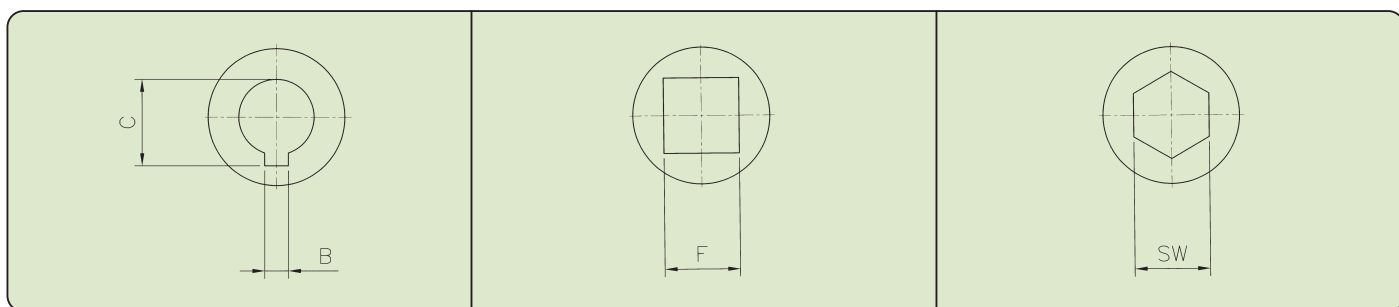


CON CAVA <i>WITH KEYWAY</i>	CON ESAGONO <i>WITH HEXAGON</i>	A ^{H7(1)}	AR	BxC	D ^{H7}	G	SW ^{H8}	ER	LR	Q	R	S
01.020.112	01.020.132	10	17	3x11,2	10	8,7	10	20	53,5	11,5	31	4
01.026.112	01.026.132	12	21	4x13,3	14	11	12	25	65	13,5	37	4
01.029.112	01.029.132	14	21	5x15,3	16	13	14	29	69,5	13,5	37	4
01.032.112	01.032.132	16	25	5x17,3	18	14,8	16	32	79	14	43	6,3
01.035.112	01.035.132	18	33	6x19,8	20	16	18	37	91	19	50	8
01.040.112	01.040.132	20	33	6x21,8	22	18	20	40	101,5	19	54	8
01.045.112	01.045.132	22	38	6x23,8	25	20	22	47	114	20,5	60	10
01.050.112	01.050.132	25	38	8x26,8	30	23	25	50	127	20,5	66	10
01.060.112	01.060.132	30	50	8x32,2	40	28	30	58	163	25	83	10

Per le quote mancanti vedere esecuzione standard corrispondente.

If there is no size, see corresponding standard execution.

FORI A RICHIESTA / *HOLES ON REQUEST*



GIUNTO SEMPLICE <i>SIMPLE JOINT</i>	GIUNTO DOPPIO <i>DOUBLE JOINT</i>	BxC	GIUNTO SEMPLICE <i>SIMPLE JOINT</i>	GIUNTO DOPPIO <i>DOUBLE JOINT</i>	F ^{H8}	GIUNTO SEMPLICE <i>SIMPLE JOINT</i>	GIUNTO DOPPIO <i>DOUBLE JOINT</i>	SW ^{H8}
						01.010.130		5
			01.013.120	01.013.220	6	01.013.130		6
01.017.110	01.017.210	2x9	01.017.120	01.017.220	8	01.017.130	01.017.230	8
01.020.110	01.020.210	3x11,4	01.020.120	01.020.220	10	01.020.130	01.020.230	10
01.023.110	01.023.210	4x13,8	01.023.120	01.023.220	12	01.023.130	01.023.230	12
01.026.110	01.026.210	5x16,3	01.026.120	01.026.220	14	01.026.130	01.026.230	14
01.029.110	01.029.210	5x18,3	01.029.120	01.029.220	16	01.029.130	01.029.230	16
01.032.110	01.032.210	6x20,8	01.032.120	01.032.220	18	01.032.130	01.032.230	18
01.035.110	01.035.210	6x22,8	01.035.120	01.035.220	20	01.035.130	01.035.230	20
01.040.110	01.040.210	6x24,8	01.040.120	01.040.220	22	01.040.130	01.040.230	22
01.045.110	01.045.210	8x28,3	01.045.120	01.045.220	25	01.045.130	01.045.230	25
01.050.110	01.050.210	8x33,3	01.050.120	01.050.220	30	01.050.130	01.050.230	30
01.060.110	01.060.210	12x43,3	01.060.120	01.060.220	35	01.060.130	01.060.230	35
01.070.110	01.070.210	14x48,8						
01.080.110	01.080.210	14x53,8						
01.100.110	01.100.210	16x59,3						

Per le quote mancanti vedere esecuzione standard corrispondente.

If there is no size, see corresponding standard execution.

Consigli per il montaggio per le trasmissioni cardaniche

Utilizzando un giunto cardanico semplice per il collegamento di due alberi incidenti, si ha una trasmissione del moto non uniforme.

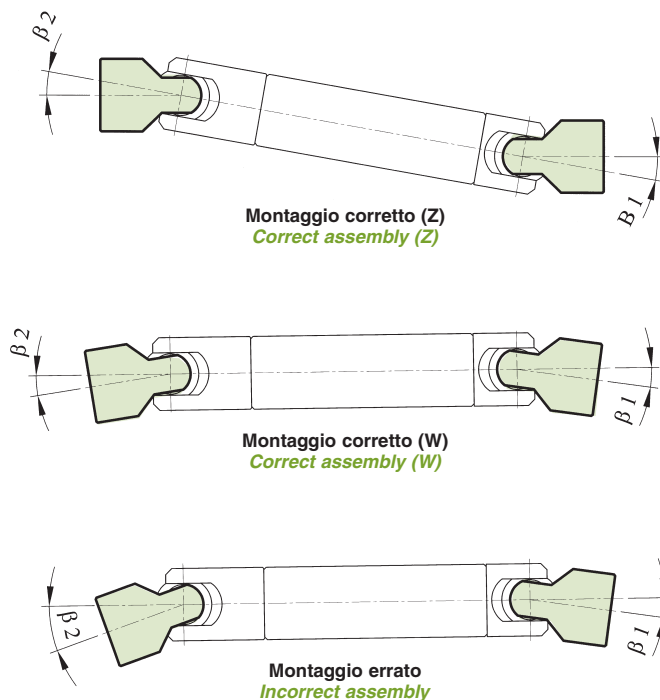
Per eliminare questo inconveniente occorre impiegare un giunto doppio o una trasmissione con angoli β_1 e β_2 uguali. Il montaggio può essere secondo la disposizione a Z o a W.

Assembly advices for cardan shafts

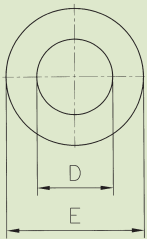
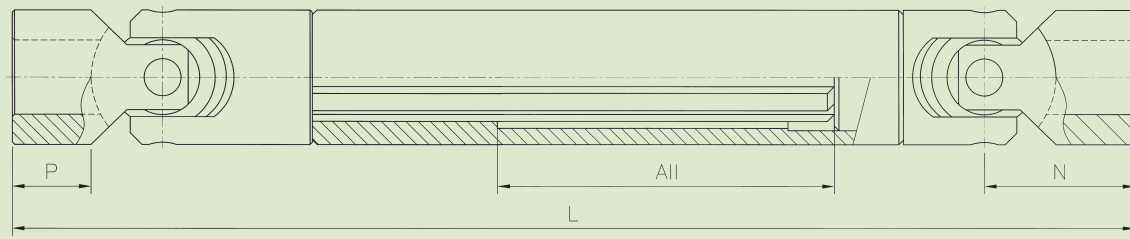
Using a simple cardan joint for the connection between two incident shafts, there is a not uniform motion shafting.

To eliminate this drawback it's necessary to use a double joint or a cardan shaft with equal angles β_1 and β_2 .

The assembly can be according to the draft Z or W.



TRASMISSIONI CARDANICHE SERIE 01 / **SLIP SHAFTS TYPE 01**

								
TRASMISSIONE ALLUNGABILE <i>SLIP SHAFT</i>	D ^{H7(1)}	E	L1 ⁽²⁾ +All ⁽³⁾	L2 ⁽²⁾ +All ⁽³⁾	L3 ⁽²⁾ +All ⁽³⁾	N	P	SCANALATO ⁽⁴⁾ <i>SPLINED</i>
01.020.300	10	20	165+45	180+60	195+75	22,5	11	11x14z6
01.023.300	12	22	175+45	190+60	205+75	25	13	11x14z6
01.026.300	14	25	220+75	260+100	300+150	28	14	13x16z6
01.029.300	16	29	240+75	265+100	330+150	32,5	17	16x20z6
01.032.300	18	32	255+75	280+100	350+150	36	18	16x20z6
01.035.300	20	37	285+80	310+100	370+150	41	20	18x22z6
01.040.300	22	40	320+80	350+100	390+150	47,5	25	21x25z6
01.045.300	25	45	345+80	370+100	410+150	54	28	21x25z6
01.050.300	30	50	370+80	400+100	450+150	61	35	23x28z6
01.060.300	40/35	58	470+90			80	48	26x32z6
01.070.300	45/40	70	470+90			70	35	32x38z8
01.080.300	50/45	80	470+90			80	42	42x48z8
01.100.300	55/50	95	530+90			95	54	42x48z8

(1) Foro standard, precisare il diametro se differente dal catalogo.

(2) L1, L2 e L3 lunghezza a cannocchiale chiusa, lunghezze differenti a richiesta.

(3) All1, All2 e All3 massima possibilità di allungamento con L1, L2 e L3 indicate.

(4) UNI 8953.

Indicare sempre la lunghezza chiusa (L), l'allungamento (All), il diametro dei fori e il numero di giri quando ordinate.

(1) Standard hole, specify the diameter if different from the catalogue.

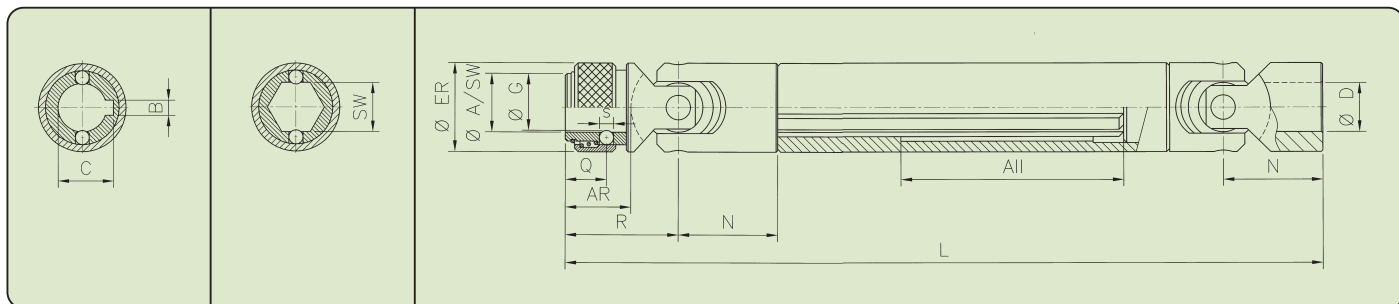
(2) L1, L2 e L3 closed length, different length on request.

(3) All1, All2 and All3 maximum possible extension with indicate L1, L2 and L3.

(4) UNI 8953.

Please indicate compressed length (L), extension (All), diameter of holes and r.p.m. when ordering.

TRASMISSIONE ALLUNGABILE CON ATTACCO RAPIDO / *SLIP SHAFT WITH QUICK RELEASE*

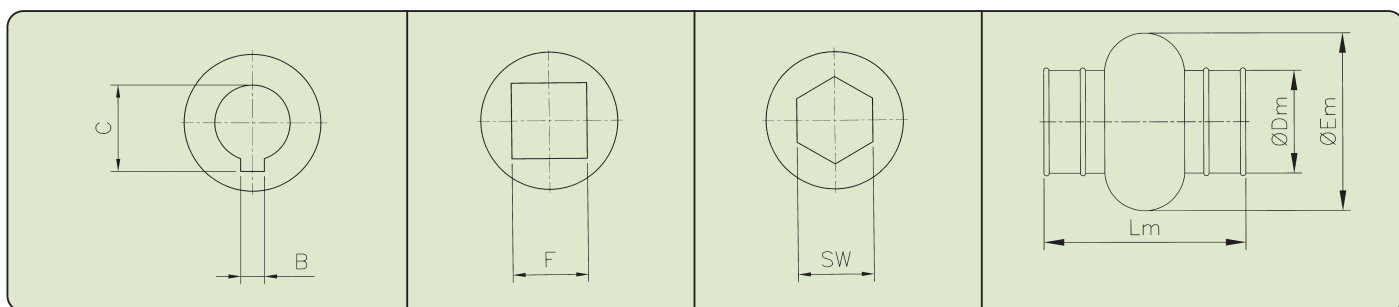


CON CAVA <i>WITH KEYWAY</i>	CON ESAGONO <i>WITH HEXAGON</i>	A ^{H7}	AR	BxC	D ^{H7(1)}	SW ^{H8}	ER	L+All ⁽²⁾	G	Q	R	S	N
01.020.312	01.020.332	10	17	3x11,2	10	10	20	165+40	8,7	11,5	31	4	22,5
01.026.312	01.026.332	12	21	4x13,3	14	12	25	220+70	11	13,5	37	4	28
01.029.312	01.029.332	14	21	5x15,3	16	14	29	240+70	13	13,5	37	4	32,5
01.032.312	01.032.332	16	25	5x17,3	18	16	32	255+70	14,8	14	43	6,3	36
01.035.312	01.035.332	18	33	6x19,8	20	18	37	285+70	16	19	50	8	41
01.040.312	01.040.332	20	33	6x21,8	22	20	40	320+75	18	19	54	8	47,5
01.045.312	01.045.332	22	38	6x23,8	25	22	47	345+75	20	20,5	60	10	54
01.050.312	01.050.332	25	38	8x26,8	30	25	50	370+75	23	20,5	66	10	61
01.060.312	01.060.332	30	50	8x32,2	40	30	58	470+90	28	25	83	10	80

Per le quote mancanti vedere esecuzione standard corrispondente.

If there is no size, see corresponding standard execution.

FORI A RICHIESTA / *HOLES ON REQUEST* - MANICOTTI DI PROTEZIONE / *RUBBER BOOTS*



CON CAVA <i>WITH KEYWAY</i>	BxC	CON QUADRO <i>WITH SQUARE</i>	F ^{H8}	CON ESAGONO <i>WITH HEXAGON</i>	SW ^{H8}	MANICOTTI <i>RUBBER BOOTS</i>	Dm	Em	Lm
						04.016	16	32	40
01.020.310	3x11,4	01.020.320	10	01.020.330	10	04.020	20	39	47
01.023.310	4x13,8	01.023.320	12	01.023.330	12	04.020	20	39	47
01.026.310	5x16,3	01.026.320	14	01.026.330	14	04.024	24	47	52
01.029.310	5x18,3	01.029.320	16	01.029.330	16	04.027	27	51	58
01.032.310	6x20,8	01.032.320	18	01.032.330	18	04.030	30	56	67
01.035.310	6x22,8	01.035.320	20	01.035.330	20	04.035	35	66	74
01.040.310	6x24,8	01.040.320	22	01.040.330	22	04.040	40	75	84
01.045.310	8x28,3	01.045.320	25	01.045.330	25	04.045	45	83	97
01.050.310	8x33,3	01.050.320	30	01.050.330	30	04.050	50	93	110
01.060.310	12x43,3	01.060.320	35	01.060.330	35	04.056	56	100	122
01.070.310	14x48,8								
01.080.310	14x53,8								
01.100.310	16x59,3								

Per le quote mancanti vedere esecuzione standard corrispondente.

If there is no size, see corresponding standard execution.

Serie 02. a rullini

CARATTERISTICHE DEI GIUNTI

Momento torcente	Vedere pag. 13		
Angolo massimo	Semplice	45°	
	Doppio	90°	
Velocità (giri/min) ⁽¹⁾	5.000		
Lubrificazione	permanente		
Temperatura	Minima	0°	
	Massima	110° ⁽²⁾ - 180° ⁽³⁾	
Esecuzione alta resistenza	no		
Esecuzione in acciaio inox	sì (escluso cuscinetti)		

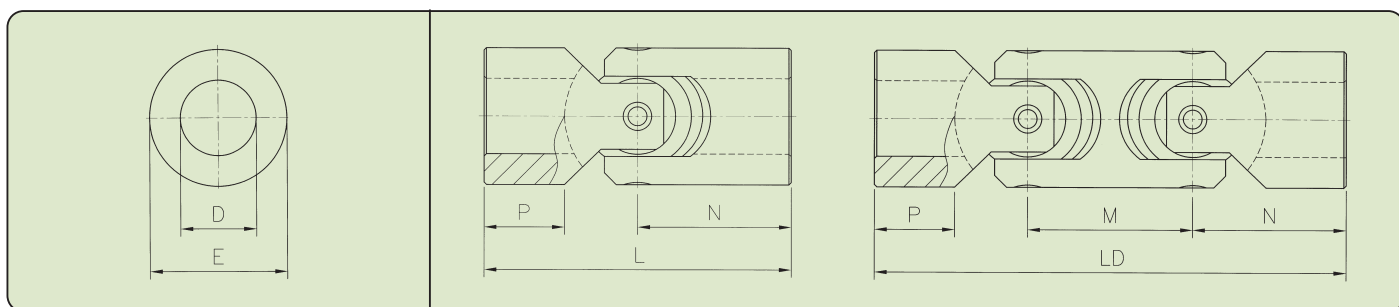
- (1) La velocità indicata è riferita ad un angolo di lavoro non superiore a 8°.
 (2) Esecuzione standard.
 (3) Esecuzione con grasso speciale.

CARDAN JOINTS SPECIFICATION

Torque	See page 13		
Max Angle	Simple	45°	
	Double	90°	
Speed (r.p.m) ⁽¹⁾	5.000		
Lubrication	permanent		
Temperature	Minimum	0°	
	Maximum	110° ⁽²⁾ - 180° ⁽³⁾	
Heavy duty execution	no		
Stainless steel execution	yes (except bearings)		

- (1) The indicate speed is referred at max angle of work 8°.
 (2) Standard execution.
 (3) Execution with special grease.

GIUNTO SEMPLICE E DOPPIO / SIMPLE AND DOUBLE JOINT

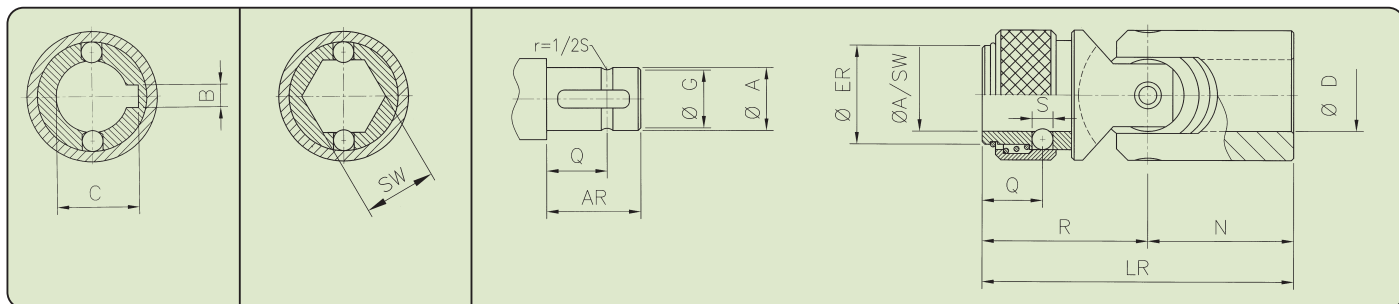


GIUNTO SEMPLICE SIMPLE JOINT	GIUNTO DOPPIO DOUBLE JOINT	D ^{H7(1)}	E	L	LD	M	N	P
02.017.100		8	16	52			26	15
02.020.100	02.020.200	10	20	62	88	26	31	18
02.026.100	02.026.200	14	25	74	104	33	37	20
02.032.100	02.032.200	16	32	86	125	39	43	24
02.040.100	02.040.200	20	40	108	156	48	54	30
02.050.100	02.050.200	25	50	132	188	56	66	38
02.060.100	02.060.200	30	63	166	238	80	83	45
02.070.100	02.070.200	35	70	140	212	78	70	35
02.080.100	02.080.200	40	80	180	290	120	90	50
02.100.100	02.100.200	50	95	190	290	120	95	54

(1) Foro standard, precisare il diametro se differente dal catalogo.

(1) Standard hole, specify the diameter if different from the catalogue.

GIUNTO SEMPLICE CON ATTACCO RAPIDO / *SIMPLE JOINT WITH QUICK RELEASE*

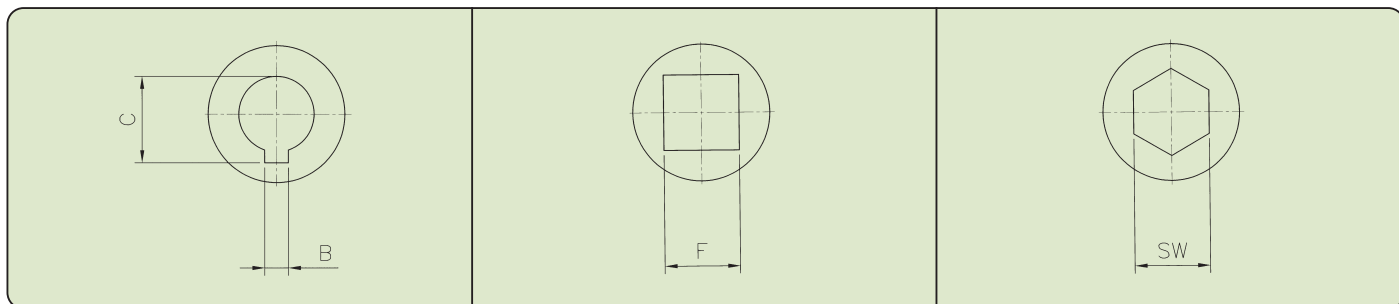


CON CAVA <i>WITH KEYWAY</i>	CON ESAGONO <i>WITH HEXAGON</i>	A ^{H7(1)}	AR	BxC	D ^{H7(1)}	G	SW ^{H8}	ER	LR	Q	S
02.017.112		8	15	2x9	8	6,3		16	52	9,5	4
02.020.112	02.020.132	10	18	3x11,2	10	8,7	10	20	62	11,5	4
02.026.112	02.026.132	14	20	5x15,3	14	13	14	25	74	13,5	4
02.032.112	02.032.132	16	25	5x17,3	16	14,8	16	32	86	14	6,3
02.040.112	02.040.132	20	33	6x21,8	20	18	20	40	108	19	8
02.050.112	02.050.132	25	38	8x26,8	25	23	25	50	132	20,5	10
02.060.112	02.060.132	30	50	8x32,2	30	28	30	63	166	25	10

Per le quote mancanti vedere esecuzione standard corrispondente.

If there is no size, see corresponding standard execution.

FORI A RICHIESTA / *HOLES ON REQUEST*



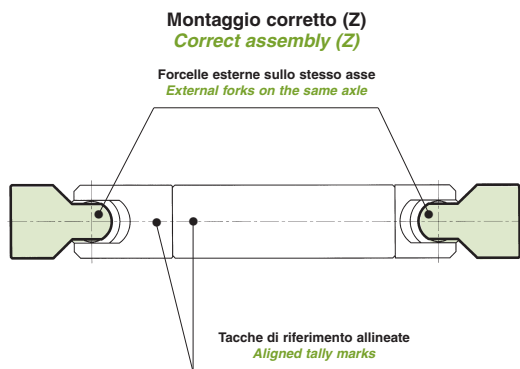
GIUNTO SEMPLICE <i>SIMPLE JOINT</i>	GIUNTO DOPPIO <i>DOUBLE JOINT</i>	BxC	GIUNTO SEMPLICE <i>SIMPLE JOINT</i>	GIUNTO DOPPIO <i>DOUBLE JOINT</i>	F ^{H8}	GIUNTO SEMPLICE <i>SIMPLE JOINT</i>	GIUNTO DOPPIO <i>DOUBLE JOINT</i>	SW ^{H8}
02.017.110		2x9						
02.020.110	02.020.210	3x11,4	02.020.120	02.020.220	10	02.020.130	02.020.230	10
02.026.110	02.026.210	5x16,3	02.026.120	02.026.220	14	02.026.130	02.026.230	14
02.032.110	02.032.210	5x18,3	02.032.120	02.032.220	16	02.032.130	02.032.230	16
02.040.110	02.040.210	6x22,8	02.040.120	02.040.220	20	02.040.130	02.040.230	20
02.050.110	02.050.210	8x28,3	02.050.120	02.050.220	25	02.050.130	02.050.230	25
02.060.110	02.060.210	8x33,3	02.060.120	02.060.220	30	02.060.130	02.060.230	30
02.070.110	02.070.210	10x38,3				02.070.130	02.070.230	35
02.080.110	02.080.210	12x43,3						
02.100.110	02.100.210	14x53,8						

Per le quote mancanti vedere esecuzione standard corrispondente.

If there is no size, see corresponding standard execution.

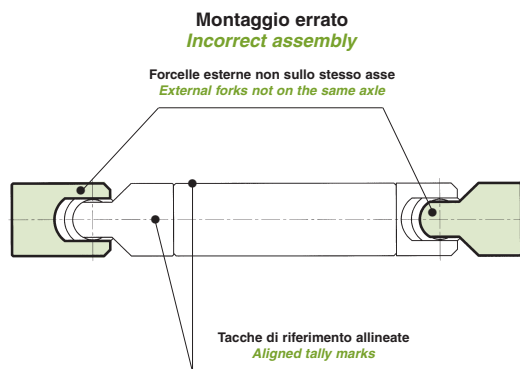
Consigli per il montaggio per le trasmissioni cardaniche

Oltre al montaggio con angoli uguali è indispensabile che i due giunti siano montati simmetricamente per riprodurre un moto uniforme (omocinetico). Il non perfetto allineamento delle forcelle estreme sfasa la compensazione della velocità angolare dei due giunti che compongono la trasmissione, non riproducendo il moto uniforme all'uscita.

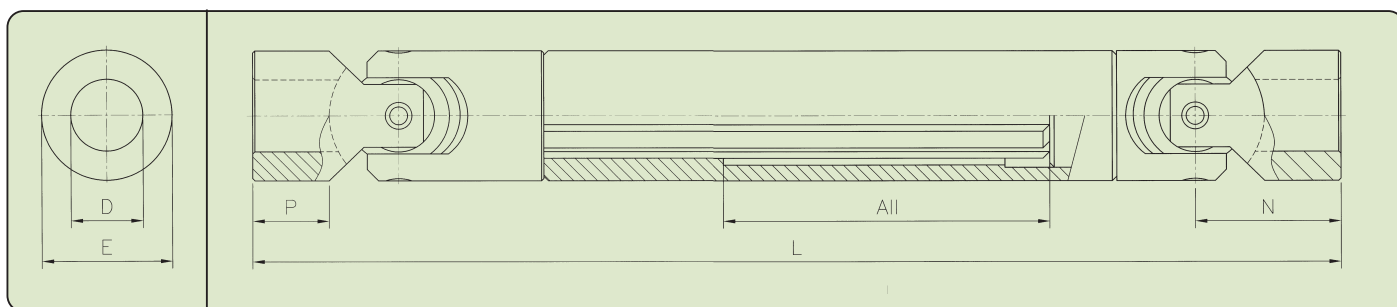


Assembly advices for cardan shafts

Besides the assembly with equal angles it's necessary that the two joints are assembled symmetrically to have an uniform motion shafting. The incorrect alignment of the extreme yokes put out of phase the compensation of the angular speed of the two joints that form the cardan shaft, not reproducing at the exit the uniform motion shafting.



TRASMISSIONI CARDANICHE SERIE 02 / *SLIP SHAFTS TYPE 02*



TRASMISSIONE ALLUNGABILE <i>SLIP SHAFT</i>	DH7 ⁽¹⁾	E	L1 ⁽²⁾ +All ⁽³⁾	L2 ⁽²⁾ +All ⁽³⁾	L3 ⁽²⁾ +All ⁽³⁾	N	P	SCANALATO ⁽⁴⁾ <i>SPLINED</i>
02.020.300	10	20	190+40	205+55	220+70	31	18	11x14z6
02.026.300	14	25	250+70	290+100	330+140	37	20	13x16z6
02.032.300	16	32	280+75	305+100	370+140	43	24	16x20z7
02.040.300	20	40	340+80	370+100	400+140	54	30	18x22z6
02.050.300	25	50	390+80	420+100	460+140	66	38	23x28z6
02.060.300	30	63	500+100			83	45	32x38z8
02.070.300	35	70	450+100			70	35	32x38z8
02.080.300	40	80	530+100			90	50	42x48z8
02.100.300	50	95	550+100			95	54	42x48z8

(1) Foro standard, precisare il diametro se differente dal catalogo.

(2) L1, L2 e L3 lunghezza a cannocchiale chiusa, lunghezze differenti a richiesta.

(3) All1, All2 e All3 massima possibilità di allungamento con L1, L2 e L3 indicate.

(4) UNI 8953.

Indicare sempre la lunghezza chiusa (L), l'allungamento (All), il diametro dei fori e il numero di giri quando ordinate.

(1) Standard hole, specify the diameter if different from the catalogue.

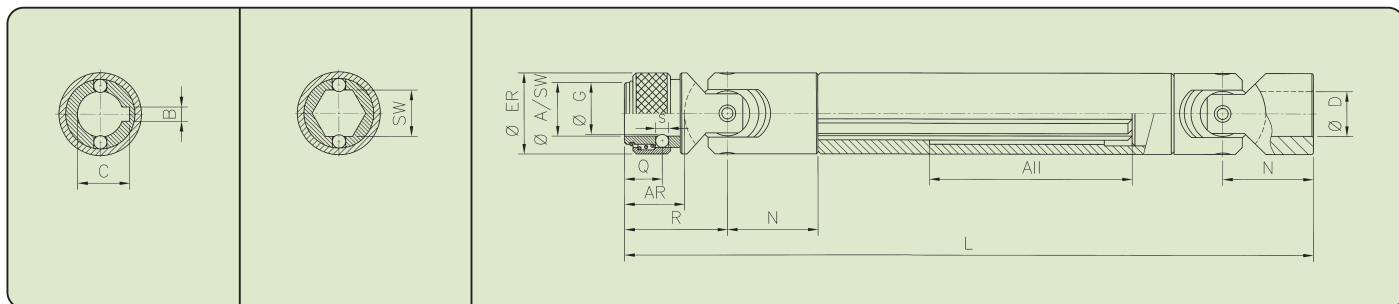
(2) L1, L2 e L3 closed length, different length on request

(3) All1, All2 and All3 maximum possible extension with indicate L1, L2 and L3.

(4) UNI 8953.

Please indicate compressed length (L), extension (All), diameter of holes and r.p.m. when ordering.

TRASMISSIONE ALLUNGABILE CON ATTACCO RAPIDO / *SLIP SHAFT WITH QUICK RELEASE*

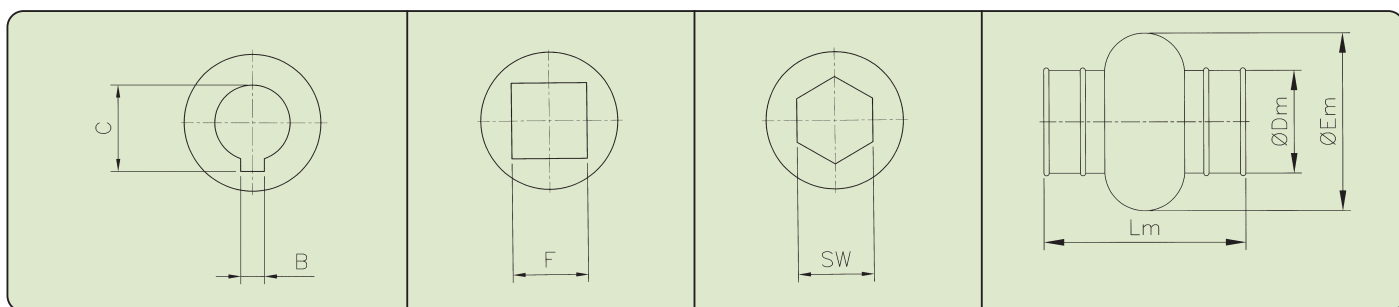


CON CAVA <i>WITH KEYWAY</i>	CON ESAGONO <i>WITH HEXAGON</i>	A ^{H7}	AR	BxC	D ^{H7(1)}	SW ^{H8}	ER	L+AII	G	Q	S	N	LR
02.020.312	02.020.332	10	18	3x11,2	10	10	20	190+40	8,7	11,5	4	31	62
02.026.312	02.026.332	14	20	5x15,3	14	14	25	250+70	13	13,5	4	37	74
02.032.312	02.032.332	16	24	5x17,3	16	16	32	280+75	14,8	14	6,3	43	86
02.040.312	02.040.332	20	30	6x21,8	20	20	40	340+80	18	19	8	54	108
02.050.312	02.050.332	25	38	8x26,8	25	25	50	390+80	23	20,5	10	66	132
02.060.312	02.060.332	30	45	8x32,2	30	30	58	500+100	28	25	10	83	166

(1) Lunghezze superiori a richiesta.
Per le quote mancanti vedere esecuzione standard corrispondente.

(1) Higher Lengths on request.
If there is no size, see corresponding standard execution.

FORI A RICHIESTA / *HOLES ON REQUEST* - MANICOTTI DI PROTEZIONE / *RUBBER BOOTS*



CON CAVA <i>WITH KEYWAY</i>	BxC	CON QUADRO <i>WITH SQUARE</i>	F ^{H8}	CON ESAGONO <i>WITH HEXAGON</i>	SW ^{H8}	MANICOTTI <i>RUBBER BOOTS</i>	Dm	Em	Lm
02.020.310	3x11,4	02.020.320	10	02.020.330	10	04.020	20	39	47
02.026.310	5x16,3	02.026.320	14	02.026.330	14	04.024	24	47	52
02.032.310	5x18,3	02.032.320	16	02.032.330	16	04.030	30	56	67
02.040.310	6x22,8	02.040.320	20	02.040.330	20	04.040	40	75	84
02.050.310	8x28,3	02.050.320	25	02.050.330	25	04.050	50	93	110
02.060.310	8x33,3	02.060.320	30	02.060.330	30	04.056	56	100	122
02.070.310	10x38,8			02.070.330	35				
02.080.310	12x43,3								
02.100.310	14x53,8								

Per le quote mancanti vedere esecuzione standard corrispondente.

If there is no size, see corresponding standard execution.

SELEZIONE SERIE 01

I giunti della serie **01** sono adatti per velocità basse da 400 a 1000 giri e momenti torcenti relativamente alti.

Si consiglia, per aumentare la durata dei giunti **01**, di non superare il 75% dei giri massimi indicati in tabella con una lubrificazione frequente, utilizzare, dove possibile, i manicotti di protezione.

I momenti torcenti di **Tabella 2** si riferiscono ad impieghi con carichi costanti e sono puramente indicativi.

Per applicazioni gravose, inversioni di moto, funzionamenti discontinui, angoli elevati, si consiglia di consultare il ns. ufficio tecnico.

Per scegliere un giunto o una trasmissione cardanica basata sui giunti **01**, procedere come segue:

A - Calcolare il momento torcente che il giunto deve trasmettere con la seguente formula:

$$Mt1 = \frac{7.023 \cdot P}{\text{Giri/min}} \text{ [Nm]}$$

dove: P = potenza in HP
Mt1 = momento torcente in Nm

n° 1 Kw = 1,36 HP

n° 1 Kgm = 9,81 Nm

B - Moltiplicare il momento torcente **Mt1** da trasmettere per il fattore di **Tabella 1** relativo all'angolo d'inclinazione del giunto, se superiore a 5°.

$$Mt1 \cdot K = Mt \text{ [Nm]}$$

C - Con il nuovo valore **Mt** ottenuto scegliere sulla **Tabella 2** il giunto che, al numero di giri richiesti, ha il momento torcente uguale o immediatamente superiore.

TABELLA 1 Fattore per angolo superiore a 5°

ANG. DI LAVORO WORK ANGLE	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	45°
FATTORE K FACTOR K	1	1,05	1,14	1,25	1,48	1,82	2,63	4,16

TABELLA 2 Selezione giunto

TIPO TYPE	Giri/min. - R.p.m.						
	100	200	300	400	500	750	1.000
01.010	6	5	4	3,5	3		
01.013	7	6	5	4,5	4		
01.017	15	10	8	7	6	5	4
01.020/01.023	25	18	15	13	10	9	8
01.026	40	26	20	18	14	11	9
01.029	69	44	40	35	30	25	20
01.032	90	83	70	55	50	40	
01.035	150	120	100	70	60	50	
01.040	250	180	125	95	80	70	
01.045	300	220	160	113	90		
01.050	400	250	180	140	110		
01.060	420	315	200	160	130		
01.070	460	320	220	190	150		
01.080	500	340	260	210			
01.100	700	500	340	270			

Valori in Nm.

SELECTION 01 SERIES

The **01** type joints are suitable for low speed (from 400 to 1.000 r.p.m.) and torques relatively high. We recommend to increase the life of joints **01**, not to exceed the 75% of max r.p.m. indicated in schedule with a frequent lubrication and using where possible the rubber boots for the protection.

The torques indicated in **Schedule 2** are referring to employments with constant load and are simply approximate. For heavy employments, motion reversals, intermittent workings, high angles, we recommend to consult our technical office.

To select a joint or a cardan shaft with **01** joints, proceed as follows:

A - Calculate the torque that the joint must transmit with the following formula:

$$Mt1 = \frac{7.023 \cdot P}{\text{R.p.m.}} \text{ [Nm]}$$

where: P = Power in HP
Mt1 = Torque in Nm

n° 1 Kw = 1,36 HP

n° 1 Kgm = 9,81 Nm

B - Multiply **Mt1** by the **Schedule 1** Factor **K** relating to joint angle, if higher 5°.

$$Mt1 \cdot K = Mt \text{ [Nm]}$$

C - With the new obtained value **Mt**, choose on **Schedule 2** the joint that, at request r.p.m., has the equal torque or immediately higher.

SCHEDULE 1 Factor by angle higher 5°

SCHEDULE 2 Joint selection

Values in Nm.

SELEZIONE SERIE 02

I giunti della serie **02** sono adatti per velocità elevate fino a 5000 giri, in funzione dell'angolo di inclinazione, con un funzionamento preciso, silenzioso e senza giochi. Per applicazioni gravose, inversioni di moto, funzionamenti discontinui, angoli elevati, si consiglia di usare la serie 07 oppure consultare il ns. ufficio tecnico. Per scegliere un giunto o una trasmissione cardanica basata sui giunti **02**, procedere come segue:

A - Calcolare il momento torcente che il giunto deve trasmettere con la seguente formula:

$$Mt1 = \frac{7.023 \cdot P}{\text{Giri/min}} \text{ [Nm]}$$

dove: P = potenza in HP
Mt1 = momento torcente in Nm

n° 1 Kw = 1,36 HP

n° 1 Kgm = 9,81 Nm

B - Moltiplicare il momento torcente **Mt1** da trasmettere per il fattore di **Tabella 3** relativo all'angolo d'inclinazione del giunto, se superiore a 5° e al fattore D di **Tabella 4**, se desidera una durata superiore a 5000 ore.

$$Mt1 \cdot K = Mt \text{ [Nm]}$$

C - Con il nuovo valore **Mt** ottenuto scegliere sulla **Tabella 5** il giunto che, al numero di giri richiesti, ha il momento torcente uguale o immediatamente superiore.

TABELLA 3 Fattore per angolo superiore a 5°

ANG. DI LAVORO WORK ANGLE	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	45°
FATTORE K FACTOR K	1	1,05	1,14	1,25	1,48	1,82	2,63	4,16

TABELLA 4 Fattore per durata superiore a 5.000 ore

ORE HOURS	5.000	7.500	10.000	15.000	20.000	30.000	40.000
FATTORE D FACTOR D	1	1,13	1,23	1,39	1,52	1,7	1,85

TABELLA 5 Selezione giunto

TIPO TYPE	Giri/min. - R.p.m.					
	250	500	1.000	2.000	4.000	5.000
02.017	11	10	7,5	6	5	
02.020	28	22	18	13	11	9
02.026	36	31	25	21	17	15
02.032	72	62	49	44	35	31
02.040	150	129	102	81	67	60
02.050	220	189	150	119	90	
02.060	310	267	215	180	140	
02.070	330	284	224	190		
02.080	375	322	255	202		
02.100	420	340	286	227		

Valori in Nm.

SELECTION 02 SERIES

The **02** type joints are suitable for high speeds until 5.000 r.p.m., considering the inclination angle, with a precise working, silent and without play. For heavy employments, motion reversals, intermittent workings, high angles, we recommend to use the 07 type, or to consult our technical office. To select a joint or a cardan shaft with **02** joints, proceed as follows:

A - Calculate the torque that the joint must transmit with the following formula:

$$Mt1 = \frac{7.023 \cdot P}{\text{R.p.m.}} \text{ [Nm]}$$

where: P = Power in HP
Mt1 = Torque in Nm

n° 1 Kw = 1,36 HP

n° 1 Kgm = 9,81 Nm

B - Multiply **Mt1** by the **Schedule 3** Factor **K** relating to joint angle, if higher 5° and by the **Schedule 4** Factor **D**, if life higher 5.000 hours.

$$Mt1 \cdot K = Mt \text{ [Nm]}$$

C - With the new obtained value **Mt**, choose on **Schedule 5** the joint that, at requested r.p.m., has the equal torque or immediately higher.

SCHEDULE 3 Factor by angle higher 5°

SCHEDULE 4 Factor by life higher 5.000 hours

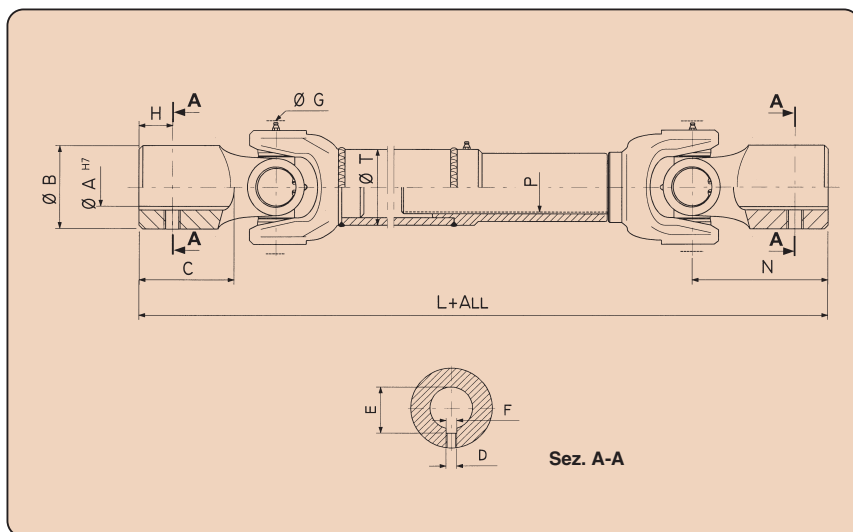
SCHEDULE 5 Joint selection

INDICE SERIE 07 - 08 / CONTENTS 07 - 08 SERIES

		Tipo			Flangia DIN		Flangia SAE		Mozzo con foro		Attacco Rapido		MT MAX		pag.		
		07.045							da 16 a 24		da 18 a 20		200		16-17		
		07.058	58	65	75							320		18-19			
									da 18 a 32		da 18 a 30				20-21		
		07.075	75	90									700		22-23		
							1100								64-65		
									da 24 a 35		da 25 a 30				24-25		
		07.090	90	100									920		26-27		
							1300								64-65		
									da 25 a 35		da 25 a 30				28-29		
		08.100	100	120									1.450		30-31		
							1400								64-65		
		08.108	100	120									1.800		32-33		
							1410								64-65		
		08.119	120	150									2.700		34-35		
							1410 1510								64-65		
		07.120	120	150									4.000		36-37		
							1510								64-65		
		08.120	120	150									5.200		38-39		
		08.150	150	180									6.800		40-41		
							1600								64-65		
		08.151	150	165	180									10.000		42-43	
							1600 1800								64-65		
		08.180	180	225									14.000		44-45		
							1800								64-65		
		08.181	180	225									16.000		46-47		
							1800								64-65		
		08.225	180	225	250									24.000		48-49	
							1800								64-65		
		08.226	225	250	285									26.000		50-51	
		08.250	250	285									30.000		52-53		
		08.251	250	285	315									37.000		54-55	
		08.285	285	315	350									85.000		56-57	
		08.315	315	350	390									125.000		58-59	
		08.350	350	390									165.000		60		
		08.390	390	435									195.000		61		
		08.435	435	480									280.000		62		
		08.480	480											400.000		63	
		CROCIERE															
		da 11.058															
		a 12.315													66		
		VITERIE															
		da 16.058															
		a 16.390													67		
		CONTROFLANGE															
		da 14.058									da 19						
		a 14.350									a 200				68-69		
		CONTROFLANGE con attacco rapido															
		da 14.075									da 25						
		a 14.250									a 50				70-71		
		Codifica - Selezione													73-75		
		Montaggio - Equilibratura - Angolo di lavoro													76-79		
		Istruzioni per la messa in opera - Norme di lubrificazione - Questionario													80-82		

Serie 07.045. a mozzo

Mt 200 Nm



Serie / Series	07.045.-04	07.045.-14
Mt ⁽¹⁾ Nm	200	200
β° ⁽²⁾	30	30
A ^{H7(3)}	20	20
B	35	40
C	19	32
D ⁽⁴⁾	6	6
E ⁽⁴⁾	22,8	22,8
F ⁽⁴⁾	M 6	M 6
G	48	48
H	9	9
N	41	54
P (UNI 8953) ⁽⁹⁾	6x18x22	6x18x22
T	32x1,5	32x1,5

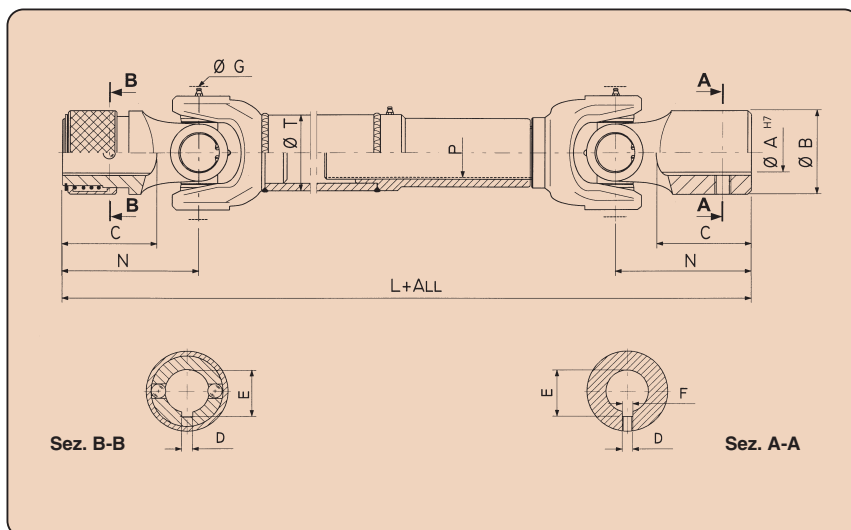
Cod./Code				
	Allungabile con tubo di prolunga <i>Sliding with tube</i>	07.045.304	L ⁽⁵⁾ +All	325+100 ⁽⁶⁾
				380+170
				460+270
	Fissa con tubo di prolunga <i>Fixed with tube</i>	07.045.314	L ⁽⁵⁾ +All	350+100
				405+170
				485+270
	Extracorta <i>Extra short</i>	07.045.504	L ⁽⁵⁾	158
				184
	Giunto semplice <i>Simple joint</i>	07.045.604	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾	235+30
			L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾	315+100
		07.045.614	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾	260+30
	Giunto doppio <i>Double joint</i>		L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾	340+100
		07.045.104	L	82
		07.045.114	L	108
	Giunto doppio <i>Double joint</i>	07.045.204	L	137
		07.045.214	L	163
		07.045.-04 ⁽⁸⁾	A ^{H7(3)}	20
		07.045.-04.-- ⁽⁸⁾	A ^{H7(7)}	16/18
			DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885
		07.045.-14 ⁽⁸⁾	A ^{H7(3)}	20
		07.045.-14.-- ⁽⁸⁾	A ^{H7(7)}	19/22/24
			DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885

- (1) Momento torcente dinamico massimo.
 (2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.
 (3) Foro standard.
 (4) Cave per linguetta e fori per grani filettati a richiesta.
 (5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.
 (6) Lunghezze minime e massime, differenti a richiesta.
 (7) Fori speciali a richiesta.
 (8) Completare il codice con il tipo desiderato e con il diametro dei fori, se differente dalla standard.
 (9) A richiesta scanalato DIN 5480 25x1,5x18.
 Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

- (1) Max dynamic torque.
 (2) Maximum angle of inclination per joint.
 (3) Standard hole.
 (4) On request keyways and threaded holes.
 (5) Minimum length, longer lengths on request.
 (6) Minimum and maximum closed lengths, different lengths on request.
 (7) On request special holes.
 (8) Complete the code with the needed type and with the diameter holes, if different from the standard.
 (9) On request splined DIN 5480 25x1,5x18.
 When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

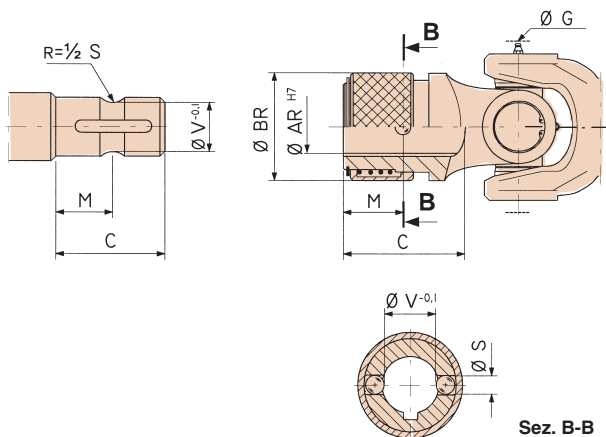
Serie 07.045. a mozzo

Mt 200 Nm



Serie / Series	07.045.312
Mt ⁽¹⁾ Nm	200
β ⁽²⁾	30
A ^{H7(3)}	20
C	32
DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885
B	40
G	48
N	54
P (UNI 8953) ⁽⁵⁾	6x18x22
T	32x1,5
L ⁽⁶⁾ +All	345+100
	405+170
	505+270

ATTACCO RAPIDO / QUICK RELEASE

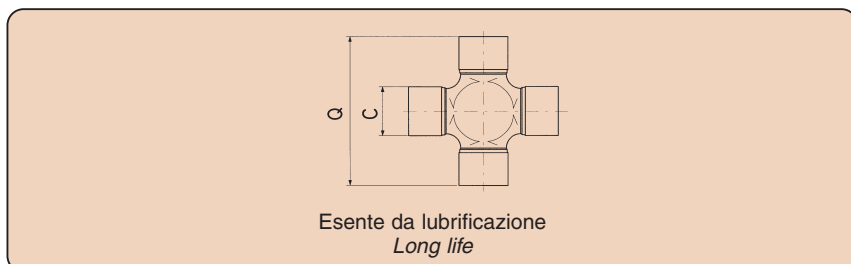


Cod./Code		
07.045.312.18	AR	18
	BR	37
	C	32
	G	48
	V	16
	M	19
	S	8
07.045.312.20	AR	20
	BR	40
	C	32
	G	48
	V	18
	M	19
	S	8

(1) Momento torcente dinamico massimo.
 (2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.
 (3) Foro standard, per i fori speciali vedere esecuzione 07.045.304/314.
 (4) Cave per linguetta e fori per grani filettati a richiesta.
 (5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.
 (6) A richiesta scanalato DIN 5480 25x1,5x18.
 Per le quote mancanti vedere esecuzione 07.045.304/314.
 Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Max dynamic torque.
 (2) Maximum angle of inclination per joint.
 (3) Standard holes, for special holes see 07.045.304/314 execution.
 (4) On request keyways and threaded holes.
 (5) Minimum length, longer lengths on request.
 (6) On request splined DIN 5480 25x1,5x18.
 For missing size, see 07.045.304/314 execution.
 When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

CROCIERA / JOURNAL CROSS



Cod./Code	11.045.002 ⁽¹⁾
C	16
Q	38,5
Anello d'arresto / Circlip	16x1

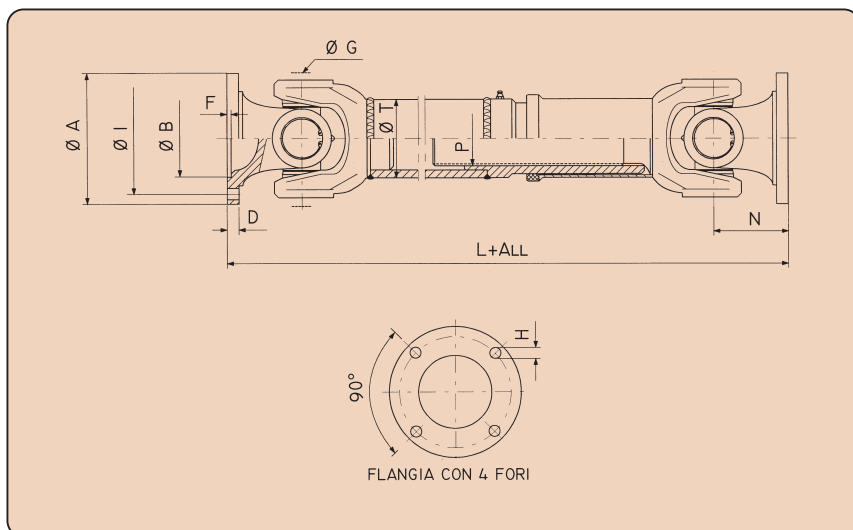
(1) Esecuzione esente da lubrificazione a richiesta.

(1) Execution long life on request.

Dimensioni in mm / Dimensions in mm

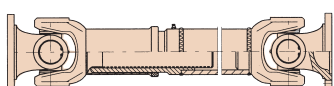
Serie 07.058.

Mt 320 Nm



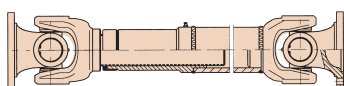
Serie/Series	07.058.-- 0	07.058.-- 1	07.058.-- 2
Mt ⁽¹⁾ Nm	190	320	320
β° ⁽²⁾	25/30	25/30	25
A	58	65	75
B ^{H7}	30	35	42
D	4	4	5
F+0,2	2,5	2,5	2,5
G	60	60	60
H ^{B12}	5	6	6
I±0,1	47	52	62
N° Fori	4	4	6
N	32/37	32/37	32
P (DIN 5480)	25x1,25x18	25x1,25x18	25x1,25x18
T	32x1,5/40x2	32x1,5/40x2	32x1,5/40x2

FLANGIA DIN / DIN FLANGE



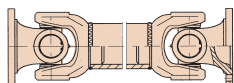
Allungabile con tubo di prolunga
Sliding with tube

Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 58	DIN 65	DIN 75
07.058.310	L ⁽³⁾ +All	260+60		
07.058.311	L ⁽³⁾ +All		260+60	
07.058.312	L ⁽³⁾ +All			260+60



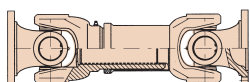
Allungabile con tubo di prolunga
e allungamento a richiesta
*Sliding with tube and
prolongation on request*

07.058.400	L ⁽³⁾ +All	400+160 ⁽⁴⁾		
07.058.401	L ⁽³⁾ +All		400+160 ⁽⁴⁾	
07.058.402	L ⁽³⁾ +All			400+160 ⁽⁴⁾



Fissa con tubo di prolunga
Fixed with tube

07.058.500	L ⁽³⁾	175		
07.058.501	L ⁽³⁾		175	
07.058.502	L ⁽³⁾			175



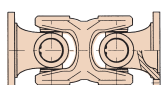
Extracorta
Extra short

07.058.610	L+All	165+15		
07.058.620	L+All	175+20		
07.058.630	L+All	190+30		
07.058.640	L+All	220+50		
07.058.650	L+All	235+65		
07.058.611	L+All		165+15	
07.058.621	L+All		175+20	
07.058.631	L+All		190+30	
07.058.641	L+All		220+30	
07.058.651	L+All		235+65	
07.058.612	L+All			165+15
07.058.622	L+All			175+20
07.058.632	L+All			190+30
07.058.642	L+All			220+30
07.058.652	L+All			235+65



Giunto semplice
Simple joint

07.058.100	L	64/74		
07.058.101	L		64/74	
07.058.102	L			64



Giunto doppio
Double joint

07.058.200	L	123/133		
07.058.201	L		123/133	
07.058.202	L			123

(1) Momento torcente dinamico massimo.

(2) Angolo massimo di inclinazione per giunto, 30° su richiesta.

(3) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

(4) Tubo 40x2, senza protezione del profilo scanalato, lunghezze e allungamenti superiori a richiesta.

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Max dynamic torque.

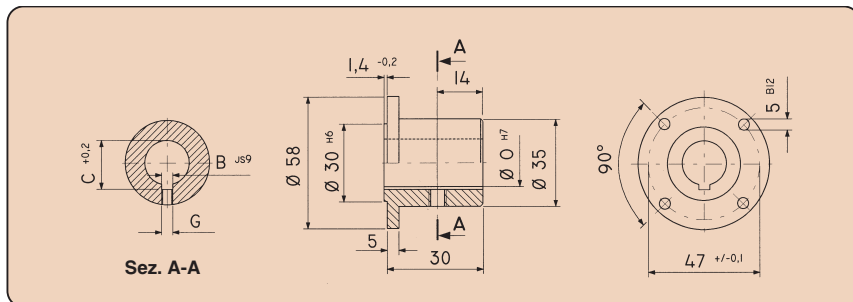
(2) Maximum angle of inclination per joint, 30° on request.

(3) Minimum length, longer lengths on request.

(4) Tube 40x2, without metallic protection of the splined, longer lengths and prolongation on request.

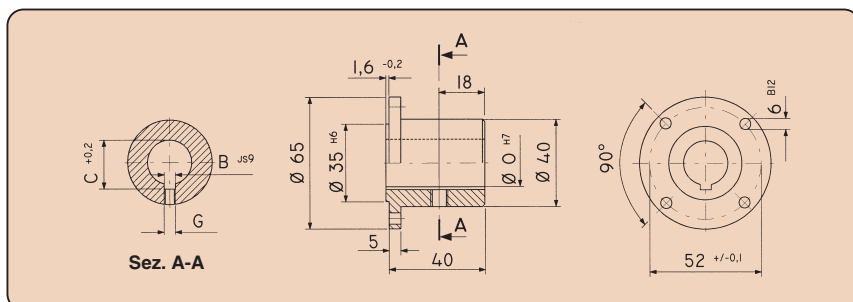
When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

CONTROFLANGIA DIN 58 / DIN 58 COMPANION FLANGE



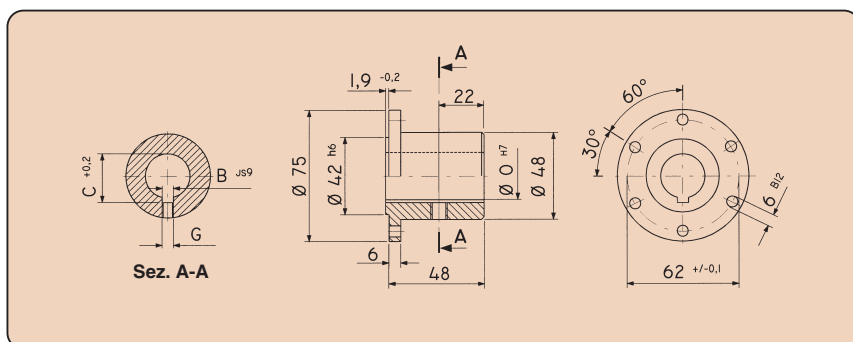
Cod./Code	O	B	C	G
14.058.019	19	6	21,8	M 6
14.058.020	20	6	22,8	M 6
14.058.022	22	6	24,8	M 6
14.058.000	foro a richiesta / hole on request			
14.058.001	senza foro / without hole			

CONTROFLANGIA DIN 65 / DIN 65 COMPANION FLANGE



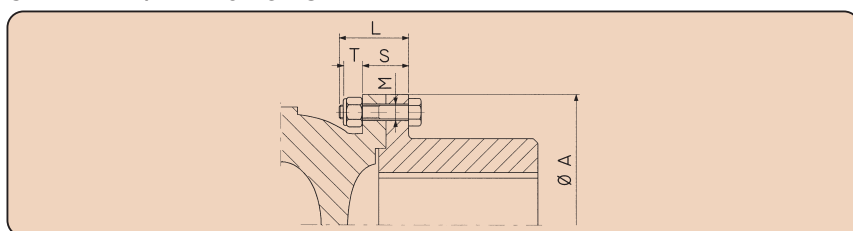
Cod./Code	O	B	C	G
14.065.019	19	6	21,8	M 6
14.065.020	20	6	22,8	M 6
14.065.022	22	6	24,8	M 6
14.065.024	24	8	27,3	M 8
14.065.025	25	8	28,3	M 8
14.065.000	foro a richiesta / hole on request			
14.065.001	senza foro / without hole			

CONTROFLANGIA DIN 75 / DIN 75 COMPANION FLANGE



Cod./Code	O	B	C	G
14.075.019	19	6	21,8	M 6
14.075.020	20	6	22,8	M 6
14.075.024	24	8	27,3	M 8
14.075.025	25	8	28,3	M 8
14.075.028	28	8	31,3	M 8
14.075.030	30	8	33,3	M 8
14.075.032	32	10	35,3	M 10
14.075.000	foro a richiesta / hole on request			
14.075.001	senza foro / without hole			

SET VITERIA / FITTING BOLTS

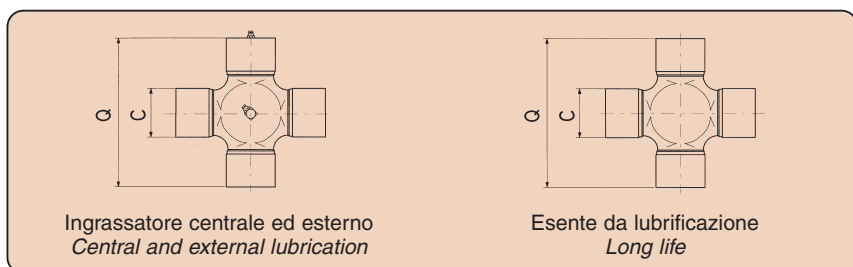


- (1) Quantità di dadi (Din 980V-10) e viti (Din 933-10.9) per ogni set di viteria
 (2) Coppia di serraggio

Cod./Code	16.058.000	16.065.000	16.075.000
A	58	65	75
M x L	M5 x 16	M6 x 18	M6 x 18
T	5,1	6,2	6,2
S	9	9	11
Quantità ⁽¹⁾	8	8	12
Nm ⁽²⁾	8	13	13

- (1) Quantity of self-locking nuts (Din 980V-10) and Bolts (Din 933-10.9) each set
 (2) Tightening torque

CROCIERA / JOURNAL CROSS



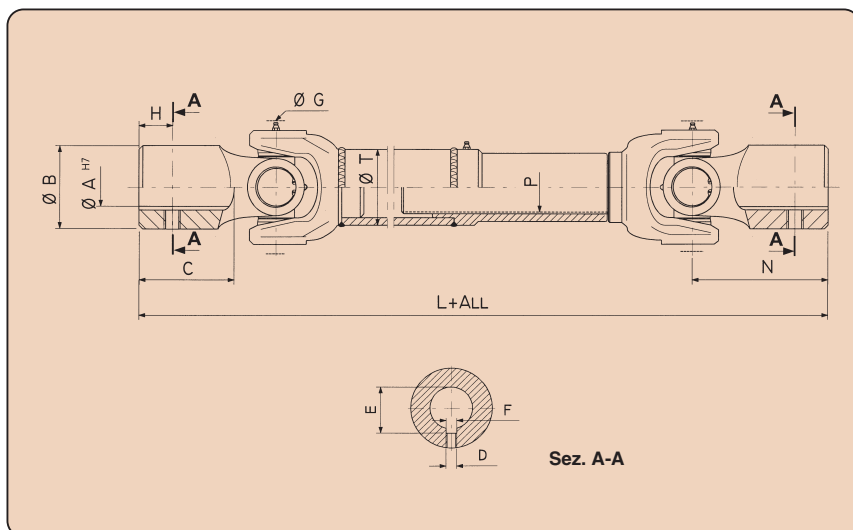
- (1) Esecuzione esente da lubrificazione a richiesta.

- (1) Execution long life on request.

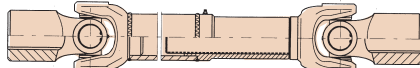
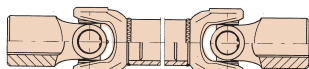
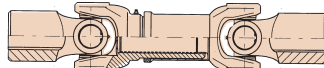
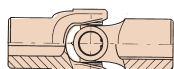
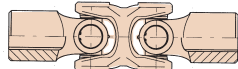
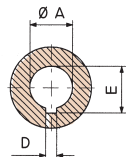
Dimensioni in mm / Dimensions in mm

Serie 07.058. a mozzo

Mt 320 Nm



Serie / Series	07.058.-04	07.058.-14
Mt ⁽¹⁾ Nm	320	320
β° ⁽²⁾	45/30	45/30
A ^{H7(3)}	25	30
B	44/40	50
C	30	45
D ⁽⁴⁾	8	8
E ⁽⁴⁾	28,3	33,3
F ⁽⁴⁾	M 8	M 8
G	60	60
H	10	12
N	60	75
P (UNI 8953)	6x21x25	6x21x25
T	40x2/32x1,5	40x2/32x1,5

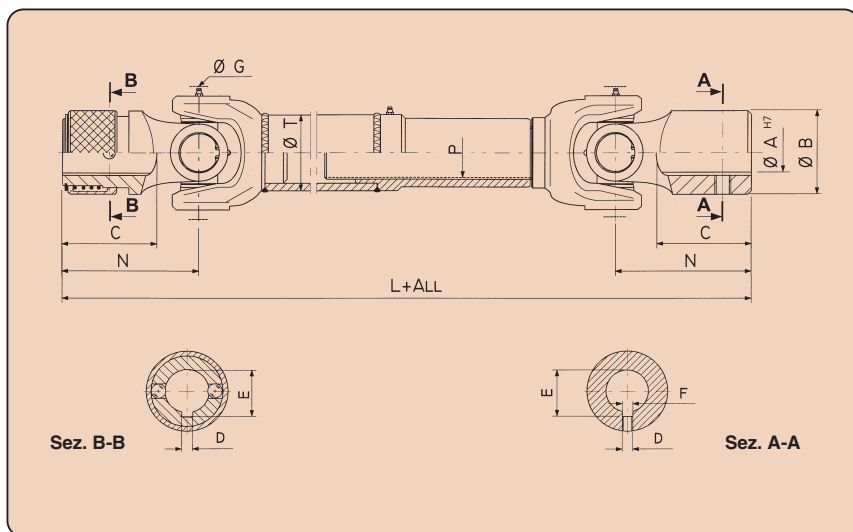
Cod./Code				
	Allungabile con tubo di prolunga <i>Sliding with tube</i>	07.058.304	L ⁽⁵⁾ +All	320+60 ⁽⁶⁾
				375+120
				475+220
	Fissa con tubo di prolunga <i>Fixed with tube</i>	07.058.314	L ⁽⁵⁾ +All	350+60 ⁽⁶⁾
				405+120
				505+220
	Extracorta <i>Extra short</i>	07.058.504	L ⁽⁵⁾	235
		07.058.514	L ⁽⁵⁾	265
		07.058.604	L ^{MIN} +All ⁽⁷⁾	245+30 ⁽⁶⁾
			L ^{MAX} +All ⁽⁷⁾	300+60 ⁽⁶⁾
	Giunto semplice <i>Simple joint</i>	07.058.614	L ^{MIN} +All ⁽⁷⁾	275+30 ⁽⁶⁾
			L ^{MAX} +All ⁽⁷⁾	330+60 ⁽⁶⁾
		07.058.104	L	120
		07.058.114	L	150
	Giunto doppio <i>Double joint</i>	07.058.204	L	179/200
		07.058.214	L	209/230
		07.058.-04 ⁽⁹⁾	A ^{H7(3)}	25
		07.058.-04.-- ⁽⁹⁾	A ^{H7(8)}	18/19/20/22/24
			DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885
		07.058.-14 ⁽⁹⁾	A ^{H7(3)}	30
		07.058.-14.-- ⁽⁹⁾	A ^{H7(8)}	22/24/25/28/32
			DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885

- (1) Momento torcente dinamico massimo.
 (2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.
 (3) Foro standard.
 (4) Cave per linguetta e fori per grani filettati a richiesta.
 (5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.
 (6) Angolo massimo di inclinazione 30° nell'esecuzione con protezione del profilo scanalato.
 (7) Lunghezze minime e massime, differenti a richiesta.
 (8) Fori speciali a richiesta.
 (9) Completare il codice con il tipo desiderato e con il diametro dei fori, se differente dalla standard.
 Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

- (1) Max dynamic torque.
 (2) Maximum angle of inclination per joint.
 (3) Standard hole.
 (4) On request keyways and threaded holes.
 (5) Minimum length, longer lengths on request.
 (6) Maximum angle of inclination 30° in execution with metallic protection of the splined.
 (7) Minimum and maximum closed lengths, different lengths on request.
 (8) On request special holes.
 (9) Complete the code with the needed type and with the diameter holes, if different from the standard.
 When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

Serie 07.058. a mozzo

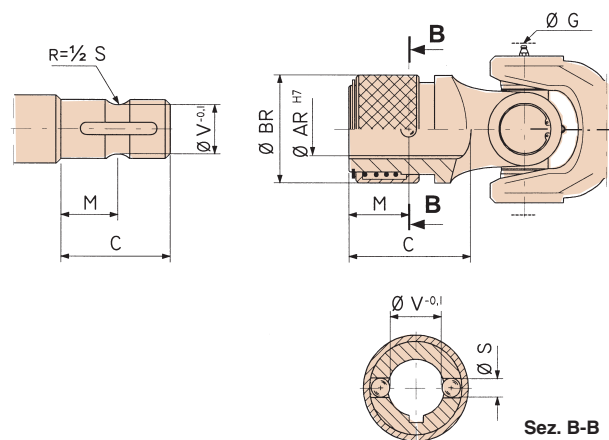
Mt 320 Nm



Serie / Series	07.058.312	07.058.312
Mt ⁽¹⁾ Nm	320	320
β° ⁽²⁾	45/30	45/30
A H7 ⁽³⁾	25	30
C	30	45
DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885	DIN 6885
B	44/40	50
G	60	60
N	60	75
P (UNI 8953)	6x21x25	6x21x25
T	40x2/32x1,5 ⁽⁶⁾	40x2/32x1,5 ⁽⁶⁾
L ⁽⁵⁾ +All	320+60 ⁽⁶⁾	350+60 ⁽⁶⁾
	375+120	405+120
	475+220	505+220

ATTACCO RAPIDO / QUICK RELEASE

Cod./Code



07.058.312.18	AR	18	
	BR	37	
	V	16	
	M	19	
	S	8	
07.058.312.20	AR	20	
	BR	40	
	V	18	
	M	19	
	S	8	
07.058.312.22	AR		22
	BR		47
	V		20
	M		20,5
	S		10
07.058.312.25	AR		25
	BR		50
	V		23
	M		20,5
	S		10
07.058.312.30	AR		30
	BR		58
	V		28
	M		25
	S		10

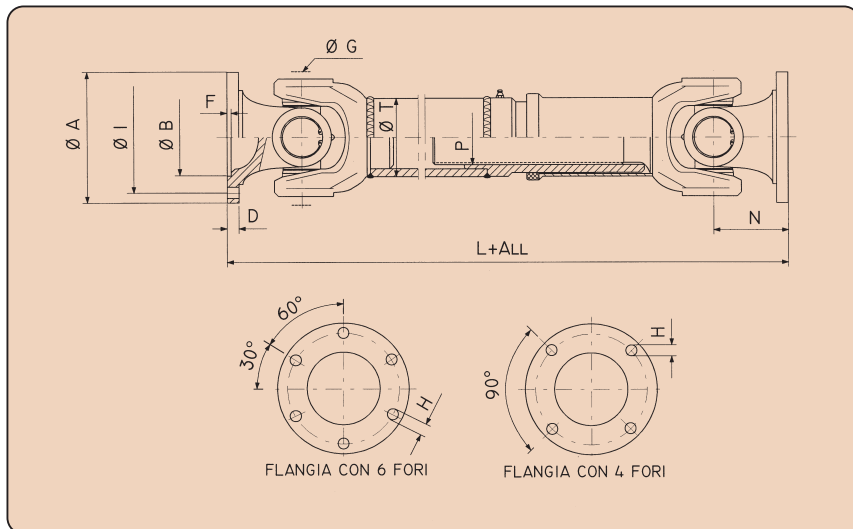
(1) Momento torcente dinamico massimo.
 (2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.
 (3) Foro standard, per i fori speciali vedere esecuzione 07.058.304/314.
 (4) Cave per linguetta e fori per grani filettati a richiesta.
 (5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.
 (6) Angolo massimo di inclinazione 30° nell'esecuzione con protezione del profilo scanalato.
 Per le quote mancanti vedere esecuzione 07.058.304/314.
 Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Max dynamic torque.
 (2) Maximum angle of inclination per joint.
 (3) Standard holes, for special holes see 07.058.304/314 execution.
 (4) On request keyways and threaded holes.
 (5) Minimum length, longer lengths on request.
 (6) Maximum angle of inclination 30° in execution with metallic protection of the splined.
 For missing size, see 07.058.304/314 execution.
 When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

Dimensioni in mm / Dimensions in mm

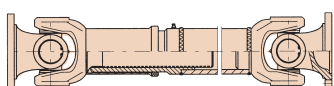
Serie 07.075.

Mt 700 Nm



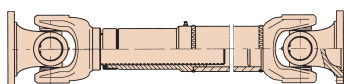
Serie / Series	07.075.-- 0	07.075.-- 1
Mt ⁽¹⁾ Nm	700	700
β° ⁽²⁾	25	25/18
A	75	90
B ^{H7}	42	47
D	5	6
F+0,2	2,5	2,5
G	76	76
H ^{B12}	6	8
I±0,1	62	74,5
N° Fori / Holes	6	4
N	42	42/37
P (DIN 5482)	30x27x16	30x27x16
T	50x2/60x2	50x2/60x2

FLANGIA DIN / DIN FLANGE



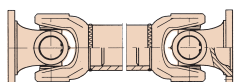
Allungabile con tubo di prolunga
Sliding with tube

Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 75	DIN 90
07.075.310	L ⁽³⁾ +All	335+90	
07.075.311	L ⁽³⁾ +All		335+90



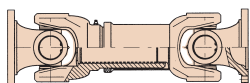
Allungabile con tubo di prolunga
e allungamento a richiesta
*Sliding with tube and
prolongation on request*

07.075.400	L ⁽³⁾ +All	430+160	
		520+250	
		680+400	
07.075.401	L ⁽³⁾ +All		430+160
			520+250
			680+400



Fissa con tubo di prolunga
Fixed with tube

07.075.500	L ⁽³⁾	185	
07.075.501	L ⁽³⁾		185



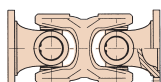
Extracorta
Extra short

07.075.610	L+All	200+25	
07.075.620	L+All	210+25	
07.075.630	L+All	225+35	
07.075.640	L+All	250+45	
07.075.650	L+All	280+45	
07.075.660	L+All	316+45	
07.075.611	L+All		200+25
07.075.621	L+All		210+25
07.075.631	L+All		225+35
07.075.641	L+All		250+45
07.075.651	L+All		280+45
07.075.661	L+All		316+45



Giunto semplice
Simple joint

07.075.100	L	84	
07.075.101	L		84/74



Giunto doppio
Double joint

07.075.200	L	155	
07.075.201	L		155/145

(1) Momento torcente dinamico massimo.

(2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.

(3) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

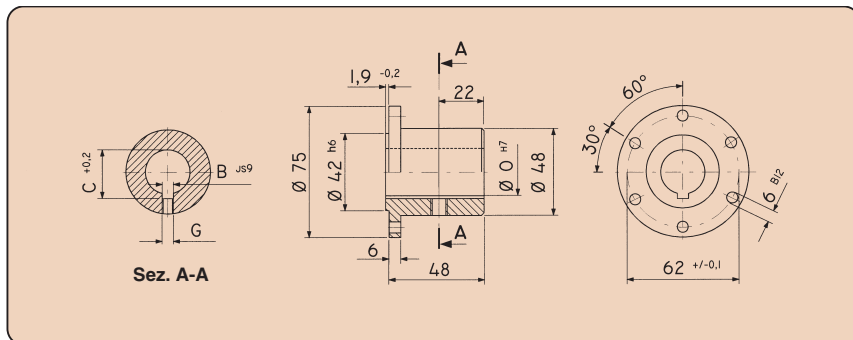
(1) Max dynamic torque.

(2) Maximum angle of inclination per joint.

(3) Minimum length, longer lengths on request.

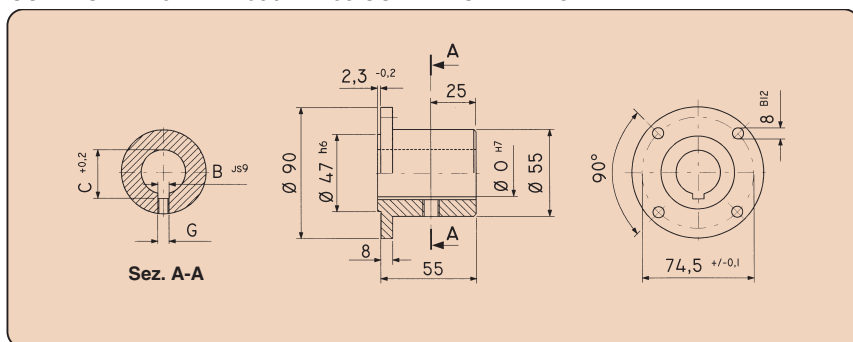
When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

CONTROFLANGIA DIN 75 / DIN 75 COMPANION FLANGE



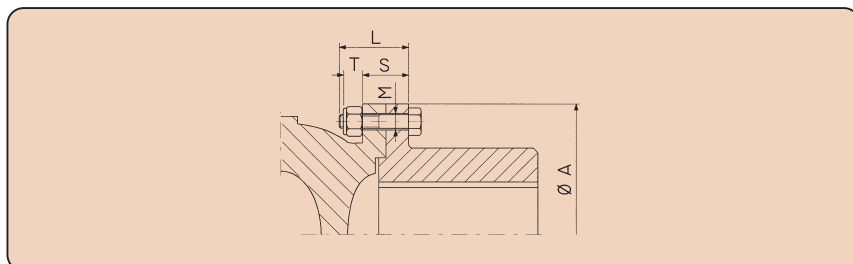
Cod./Code	O	B	C	G
14.075.019	19	6	21,8	M 6
14.075.020	20	6	22,8	M 6
14.075.024	24	8	27,3	M 8
14.075.025	25	8	28,3	M 8
14.075.028	28	8	31,3	M 8
14.075.030	30	8	33,3	M 8
14.075.032	32	10	35,3	M 10
14.075.000	foro a richiesta / hole on request			
14.075.001	senza foro / without hole			

CONTROFLANGIA DIN 90 / DIN 90 COMPANION FLANGE



Cod./Code	O	B	C	G
14.090.024	24	8	27,3	M 8
14.090.025	25	8	28,3	M 8
14.090.028	28	8	31,3	M 8
14.090.030	30	8	33,3	M 8
14.090.032	32	10	35,3	M 10
14.090.035	35	10	38,3	M 10
14.090.038	38	10	41,3	M 10
14.090.000	foro a richiesta / hole on request			
14.090.001	senza foro / without hole			

SET VITERIA / FITTING BOLTS

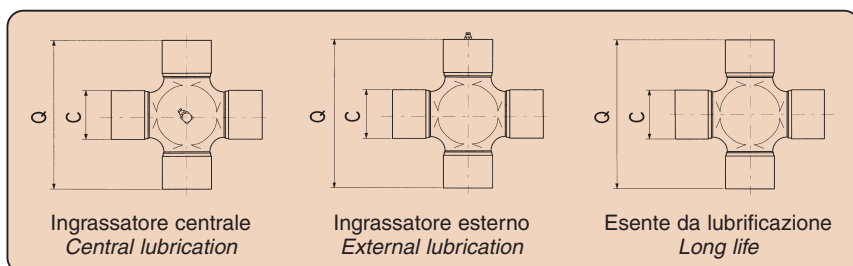


Cod./Code	16.075.000	16.090.000
A	75	90
M x L	M6 x 18	M8 x 25
T	6,2	7,7
S	11	14
Quantità ⁽¹⁾	12	8
Nm ⁽²⁾	13	35

(1) Quantità di dadi (Din 980V-10) e viti (Din 933-10.9) per ogni set di viteria
(2) Coppia di serraggio

(1) Quantity of self-locking nuts (Din 980V-10) and Bolts (Din 933-10.9) each set
(2) Tightening torque

CROCIERA / JOURNAL CROSS



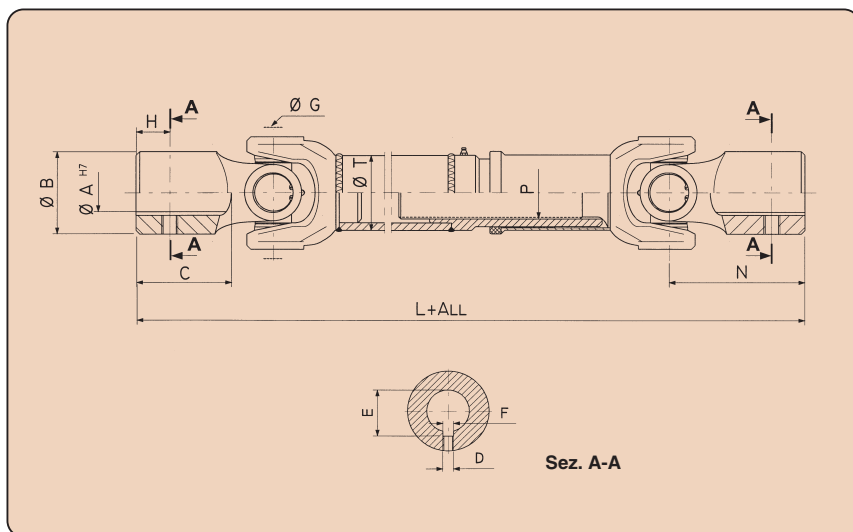
Cod./Code	11.075.000	11.075.001 ⁽¹⁾	11.075.002 ⁽²⁾
C	23,8	23,8	23,8
Q	61,3	61,3	61,3
Anello/Circlip	24x1,5	24x1,5	24x1,5

(1) Esecuzione con ingrassatore esterno a richiesta.
(2) Esecuzione esente da lubrificazione a richiesta.

(1) Execution with external lubrication on request.
(2) Execution long life on request.

Serie 07.075. a mozzo

Mt 700 Nm



Serie/Series	07.075.-04	07.075.-14
Mt ⁽¹⁾ Nm	700	700
β° ⁽²⁾	25	25
A H7 ⁽³⁾	30	30
B	57	57
C	34	48
D ⁽⁴⁾	8	8
E ⁽⁴⁾	33,3	33,3
F ⁽⁴⁾	M 8	M 8
G	76	76
H	15	20
N	66	80
P (DIN 5482)	30x27x16	30x27x16
T	50x2/60x2	50x2/60x2

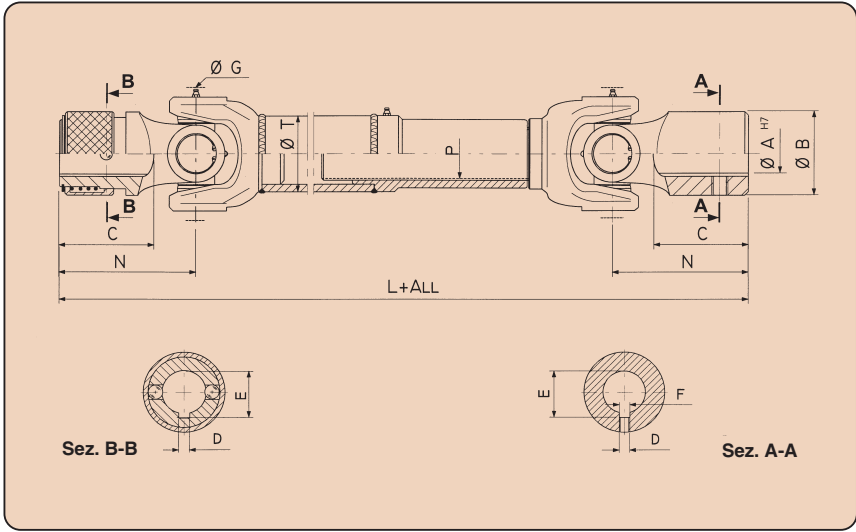
Cod./Code				
	Allungabile con tubo di prolunga <i>Sliding with tube</i>	07.075.304	L ⁽⁵⁾ +All	385+90
				480+160 ⁽⁶⁾
				570+250 ⁽⁶⁾
	Fissa con tubo di prolunga <i>Fixed with tube</i>	07.075.314	L ⁽⁵⁾ +All	410+90
				505+160 ⁽⁶⁾
				595+250 ⁽⁶⁾
	Extracorta <i>Extra short</i>	07.075.504	L ⁽⁵⁾	235
		07.075.514	L ⁽⁵⁾	263
	Giunto semplice <i>Simple joint</i>	07.075.604	L ^{MIN} +All ⁽⁷⁾	248+25
			L ^{MAX} +All ⁽⁷⁾	364+50
		07.075.614	L ^{MIN} +All ⁽⁷⁾	276+25
	Giunto doppio <i>Double joint</i>		L ^{MAX} +All ⁽⁷⁾	392+50
		07.075.104	L	132
		07.075.114	L	160
	Giunto doppio <i>Double joint</i>	07.075.204	L	203
		07.075.214	L	231
		07.075.-04 ⁽⁹⁾	A H7 ⁽³⁾	30
		07.075.-04.-- ⁽⁹⁾	A H7 ⁽⁸⁾	24/25/28/32/35
			DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885
		07.075.-14 ⁽⁹⁾	A H7 ⁽³⁾	30
		07.075.-14.-- ⁽⁹⁾	A H7 ⁽⁸⁾	25/28/35
			DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885

(1) Momento torcente dinamico massimo.
 (2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.
 (3) Foro standard.
 (4) Cave per linguetta e fori per grani filettati a richiesta.
 (5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.
 (6) Esecuzione senza protezione del profilo scanalato.
 (7) Lunghezze minime e massime, differenti a richiesta.
 (8) Fori speciali a richiesta.
 (9) Completare il codice con il tipo desiderato e con il diametro dei fori, se differente dalla standard.
 Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Max dynamic torque.
 (2) Maximum angle of inclination per joint.
 (3) Standard hole.
 (4) On request keyways and threaded holes.
 (5) Minimum length, longer lengths on request.
 (6) Execution without metallic protection of the splined.
 (7) Minimum and maximum closed lengths, different lengths on request.
 (8) On request special holes.
 (9) Complete the code with the needed type and with the diameter holes, if different from the standard.
 When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

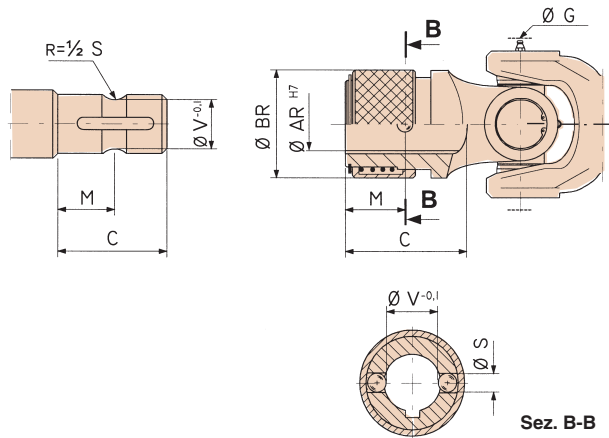
Serie 07.075. a mozzo

Mt 700 Nm



Serie / Series	07.075.312. --
Mt ⁽¹⁾ Nm	700
β° ⁽²⁾	25
A ^{H7(3)}	30
C	48
DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885
B	57
G	76
N	80
P (DIN 5482)	30x27x16
T	50x2/60x2
L ⁽⁵⁾ +All	410+90
	505+160 ⁽⁶⁾
	595+250 ⁽⁶⁾

ATTACCO RAPIDO / QUICK RELEASE



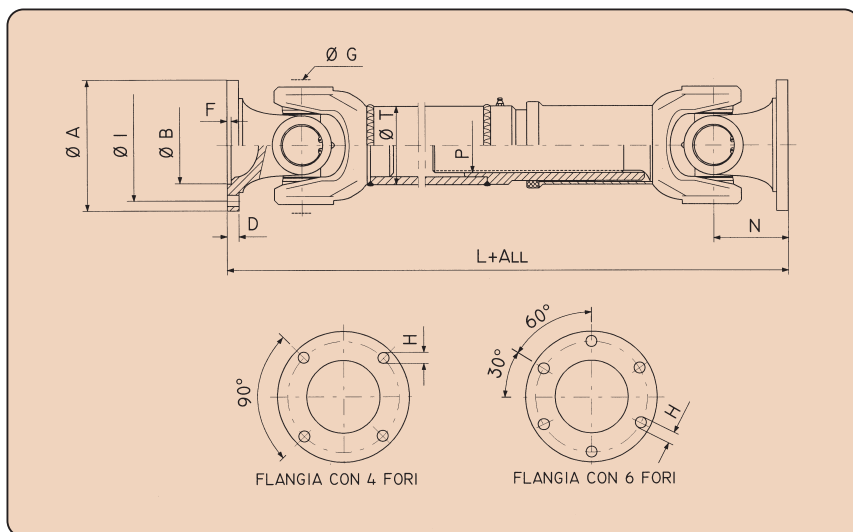
Cod./Code		
07.075.312.25	AR	25
	BR	50
	C	48
	V	23
	M	20,5
	S	10
07.075.312.30	AR	30
	BR	58
	C	48
	V	28
	M	25
	S	10

(1) Momento torcente dinamico massimo.
 (2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.
 (3) Foro standard, per i fori speciali vedere esecuzione 07.075.314.
 (4) Cave per linguetta e fori per grani filettati a richiesta.
 (5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.
 (6) Esecuzione senza protezione del profilo scanalato.
 Per le quote mancanti vedere esecuzione 07.075.314.
 Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Max dynamic torque.
 (2) Maximum angle of inclination per joint.
 (3) Standard holes, for special holes see 07.075.314 execution.
 (4) On request keyways and threaded holes.
 (5) Minimum length, longer lengths on request.
 (6) Execution without metallic protection of the splined.
 For missing size, see 07.075.314 execution.
 When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

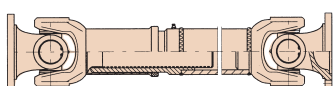
Serie 07.090.

Mt 920 Nm



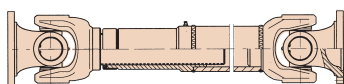
Serie / Series	07.090.-- 0	07.090.-- 1
Mt ⁽¹⁾ Nm	920	920
β ⁽²⁾	30	30
A	90	100
B ^{H7}	47	57
D	6	6,5
F ^{+0,2}	2,5	2,5
G	90	90
H ^{B12}	8	8
I ^{±0,1}	74,5	84
N° Fori / Holes	4	6
N	47	47
P (DIN 5482)	30x27x16	30x27x16
T	50x2/70x3	50x2/70x3

FLANGIA DIN / DIN FLANGE



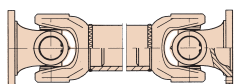
Allungabile con tubo di prolunga
Sliding with tube

Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 90	DIN 100
07.090.310	L ⁽³⁾ +All	375+90	
07.090.311	L ⁽³⁾ +All		375+90



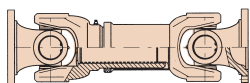
Allungabile con tubo di prolunga
e allungamento a richiesta
*Sliding with tube and
prolongation on request*

07.090.400	L ⁽³⁾ +All	455+160	
		545+250	
		705+350	
07.090.401	L ⁽³⁾ +All		455+160
			545+250
			705+350



Fissa con tubo di prolunga
Fixed with tube

07.090.500	L ⁽³⁾	225	
07.090.501	L ⁽³⁾		225



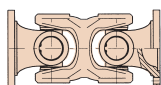
Extracorta
Extra short

07.090.610	L+All	225+25	
07.090.620	L+All	235+25	
07.090.630	L+All	250+40	
07.090.640	L+All	280+50	
07.090.650	L+All	295+50	
07.090.660	L+All	320+50	
07.090.611	L+All		225+25
07.090.621	L+All		235+25
07.090.631	L+All		250+40
07.090.641	L+All		280+50
07.090.651	L+All		295+50
07.090.661	L+All		320+50



Giunto semplice
Simple joint

07.090.100	L	94	
07.090.101	L		94



Giunto doppio
Double joint

07.090.200	L	154	
07.090.201	L		154

(1) Momento torcente dinamico massimo.

(2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.

(3) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Max dynamic torque.

(2) Maximum angle of inclination per joint.

(3) Minimum length, longer lengths on request.

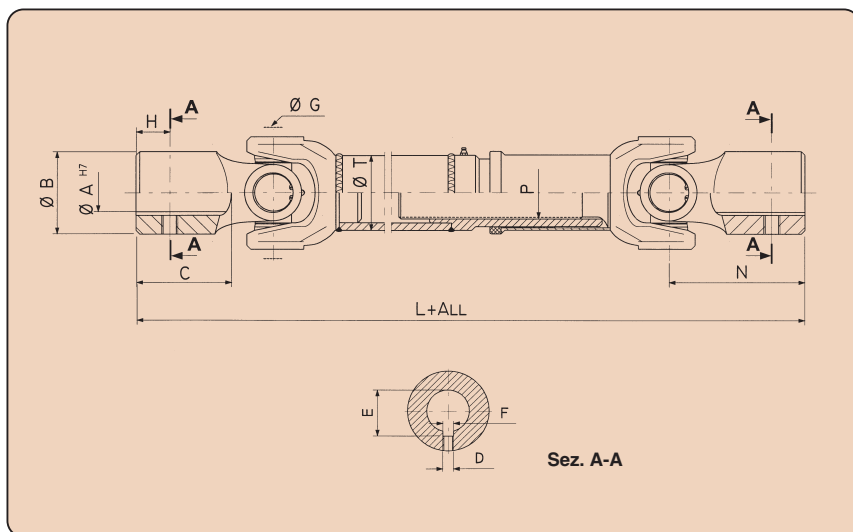
When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

The image displays three technical drawings of cross-shaped components, each with a central circular hub and four rectangular arms. The drawings are labeled as follows:

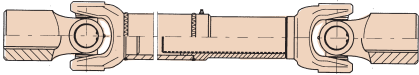
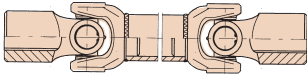
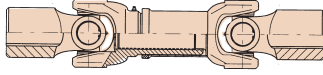
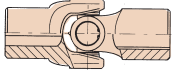
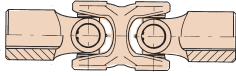
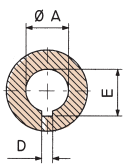
- Ingrassatore centrale**
Central lubrication: The drawing shows a central hub with a small circular feature, likely a grease nipple, indicating lubrication is applied from the center.
- Ingrassatore esterno**
External lubrication: The drawing shows a central hub with a small circular feature, likely a grease nipple, indicating lubrication is applied from the outside.
- Esente da lubrificazione**
Long life: The drawing shows a central hub with a small circular feature, likely a grease nipple, indicating that the component is designed to be free from lubrication for long life.

Serie 07.090. a mozzo

Mt 920 Nm



Serie / Series	07.090.-04	07.090.-14
Mt ⁽¹⁾ Nm	920	920
β° ⁽²⁾	30	30
A H7 ⁽³⁾	30	30
B	57	57
C	34	48
D ⁽⁴⁾	8	8
E ⁽⁴⁾	33,3	33,3
F ⁽⁴⁾	M 8	M 8
G	90	90
H	15	20
N	66	80
P (DIN 5482)	30x27x16	30x27x16
T	50x2/70x3	50x2/70x3

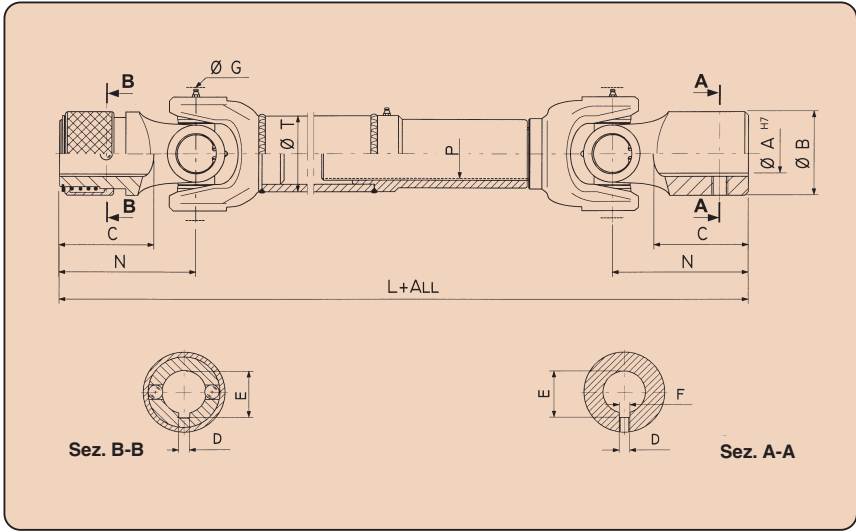
		Cod./Code		
	Allungabile con tubo di prolunga <i>Sliding with tube</i>	07.090.304	L ⁽⁵⁾ +All	415+90
				495+160 ⁽⁶⁾
				585+250 ⁽⁶⁾
	Fissa con tubo di prolunga <i>Fixed with tube</i>	07.090.314	L ⁽⁵⁾ +All	440+90
				520+160 ⁽⁶⁾
				610+250 ⁽⁶⁾
	Extracorta <i>Extra short</i>	07.090.504	L ⁽⁵⁾	260
		07.090.514	L ⁽⁵⁾	288
		07.090.604	L ^{MIN} +All ⁽⁷⁾	263+25
			L ^{MAX} +All ⁽⁷⁾	358+50
	Giunto semplice <i>Simple joint</i>	07.090.614	L ^{MIN} +All ⁽⁷⁾	291+25
			L ^{MAX} +All ⁽⁷⁾	386+50
		07.090.104	L	132
		07.090.114	L	160
	Giunto doppio <i>Double joint</i>	07.090.204	L	192
		07.090.214	L	220
		07.090.-04 ⁽⁹⁾	A H7 ⁽³⁾	30
		07.090.-04.-- ⁽⁹⁾	A H7 ⁽⁸⁾	25/35
			DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885
		07.090.-14 ⁽⁹⁾	A H7 ⁽³⁾	30
		07.090.-14.-- ⁽⁹⁾	A H7 ⁽⁸⁾	25/35
			DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885

(1) Momento torcente dinamico massimo.
 (2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.
 (3) Foro standard.
 (4) Cave per linguetta e fori per grani filettati a richiesta.
 (5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.
 (6) Esecuzione senza protezione del profilo scanalato.
 (7) Lunghezze minime e massime, differenti a richiesta.
 (8) Fori speciali a richiesta.
 (9) Completare il codice con il tipo desiderato e con il diametro dei fori, se differente dalla standard.
 Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Max dynamic torque.
 (2) Maximum angle of inclination per joint.
 (3) Standard hole.
 (4) On request keyways and threaded holes.
 (5) Minimum length, longer lengths on request.
 (6) Execution without metallic protection of the splined.
 (7) Minimum and maximum closed lengths, different lengths on request.
 (8) On request special holes.
 (9) Complete the code with the needed type and with the diameter holes, if different from the standard.
 When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

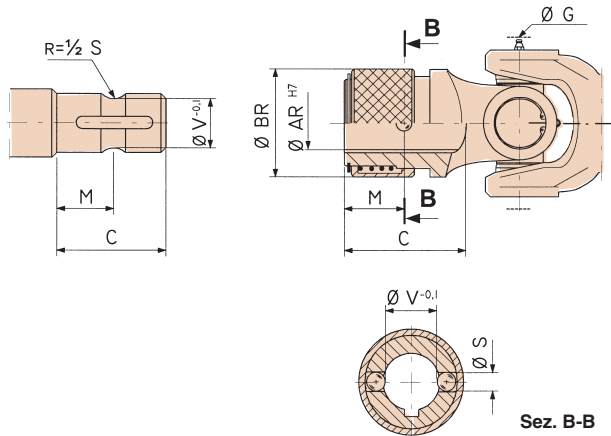
Serie 07.090. a mozzo

Mt 920 Nm



Serie / Series	07.090.312. --
Mt ⁽¹⁾ Nm	920
β° ⁽²⁾	30
A ^{H7(3)}	30
C	48
DxE ⁽⁴⁾	DIN 6885
B	57
G	76
N	80
P (DIN 5482)	30x27x16
T	50x2/70x3
L ⁽⁵⁾ +All	440+90
	520+160 ⁽⁶⁾
	610+250 ⁽⁶⁾

ATTACCO RAPIDO / QUICK RELEASE



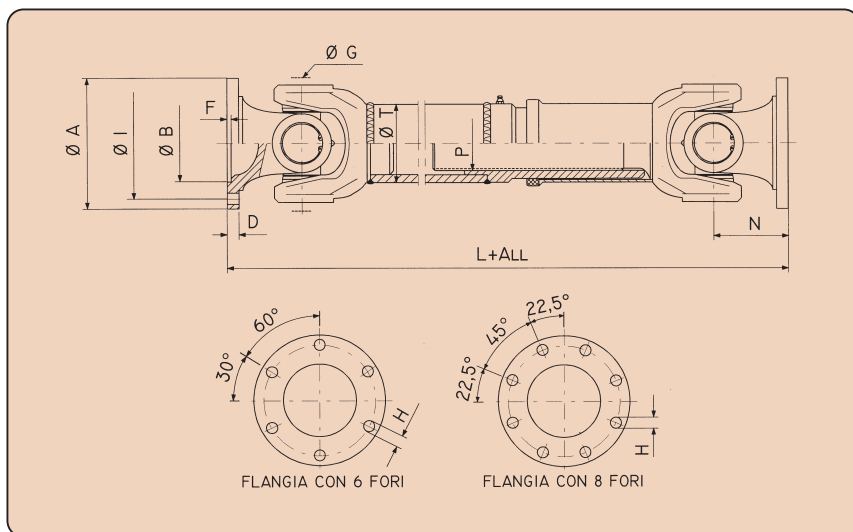
Cod./Code		
07.090.312.25	AR	25
	BR	50
	C	48
	V	23
	M	20,5
	S	10
07.090.312.30	AR	30
	BR	58
	C	48
	V	28
	M	25
	S	10

(1) Momento torcente dinamico massimo.
 (2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.
 (3) Foro standard, per i fori speciali vedere esecuzione 07.090.314.
 (4) Cave per linguetta e fori per grani filettati a richiesta.
 (5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.
 (6) Esecuzione senza protezione del profilo scanalato.
 Per le quote mancanti vedere esecuzione 07.090.314.
 Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Max dynamic torque.
 (2) Maximum angle of inclination per joint.
 (3) Standard holes, for special holes see 07.090.314 execution.
 (4) On request keyways and threaded holes.
 (5) Minimum length, longer lengths on request.
 (6) Execution without metallic protection of the splined.
 For missing size, see 07.090.314 execution.
 When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

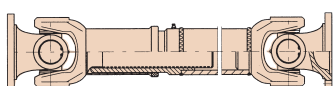
Serie 08.100.

Mt 1.450 Nm



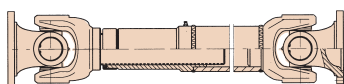
Serie / Series	08.100.-- 0	08.100.-- 1
Mt ⁽¹⁾ Nm	1.450	1.450
β° ⁽²⁾	20	20
A	100	120
B ^{H7}	57	75
D	7	8
F+0,2	2,5	2,5
G	97	97
H ^{B12}	8	8/10
I±0,1	84	101,5
N° Fori / Holes	6	8
N	46	46
P (DIN 5482)	35x31x18	35x31x18
T	50x3	50x3

FLANGIA DIN / DIN FLANGE



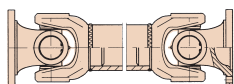
Allungabile con tubo di prolunga
Sliding with tube

Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 100	DIN 120
08.100.310	L ⁽³⁾ +All	375+100	
08.100.311	L ⁽³⁾ +All		375+100



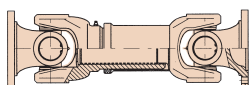
Allungabile con tubo di prolunga
e allungamento a richiesta
*Sliding with tube and
prolongation on request*

08.100.400	L ⁽³⁾ +All	480+160	
		590+250	
		690+350	
08.100.401	L ⁽³⁾ +All		480+160
			590+250
			690+350



Fissa con tubo di prolunga
Fixed with tube

08.100.500	L ⁽³⁾	240	
08.100.501	L ⁽³⁾		240



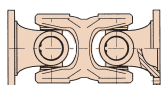
Extracorta
Extra short

08.100.610	L+All	255+30	
08.100.620	L+All	280+50	
08.100.630	L+All	310+70	
08.100.640	L+All	330+70	
08.100.650	L+All	345+70	
08.100.611	L+All		255+30
08.100.621	L+All		280+50
08.100.631	L+All		310+70
08.100.641	L+All		330+70
08.100.651	L+All		345+70



Giunto semplice
Simple joint

08.100.100	L	92	
08.100.101	L		92



Giunto doppio
Double joint

08.100.200	L	160	
08.100.201	L		160

(1) Momento torcente dinamico massimo.

(2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.

(3) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

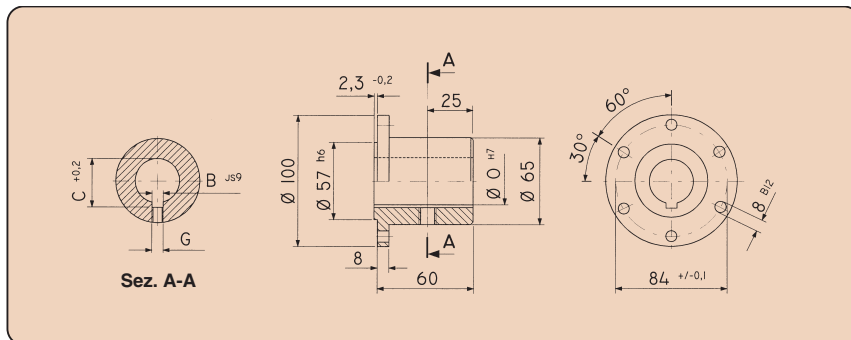
(1) Max dynamic torque.

(2) Maximum angle of inclination per joint.

(3) Minimum length, longer lengths on request.

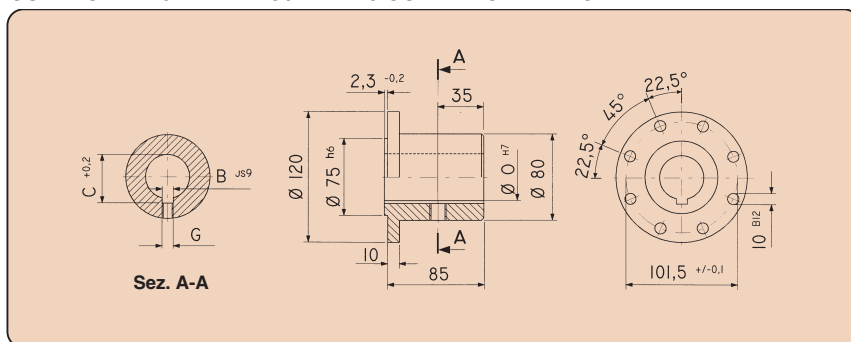
When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

CONTROFLANGIA DIN 100 / DIN 100 COMPANION FLANGE



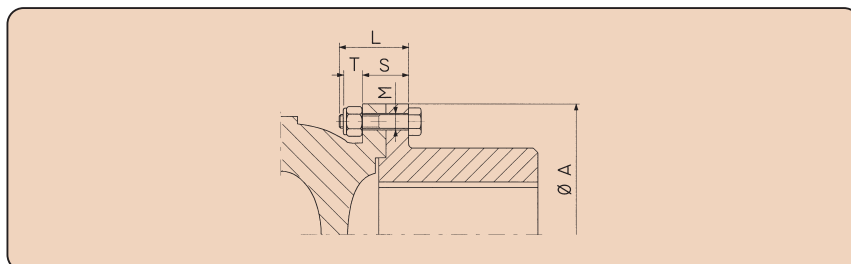
Cod./Code	O	B	C	G
14.100.025	25	8	28,3	M 8
14.100.028	28	8	31,3	M 8
14.100.030	30	8	33,3	M 8
14.100.032	32	10	35,3	M 10
14.100.035	35	10	38,3	M 10
14.100.038	38	10	41,3	M 10
14.100.040	40	12	43,3	M 10
14.100.000	foro a richiesta / hole on request			
14.100.001	senza foro / without hole			

CONTROFLANGIA DIN 120 / DIN 120 COMPANION FLANGE



Cod./Code	O	B	C	G
14.120.035	35	10	38,3	M 10
14.120.040	40	12	43,3	M 10
14.120.045	45	14	48,8	M 12
14.120.048	48	14	51,8	M 12
14.120.050	50	14	53,8	M 12
14.120.055	55	16	59,3	M 14
14.120.000	foro a richiesta / hole on request			
14.120.001	senza foro / without hole			

SET VITERIA / FITTING BOLTS

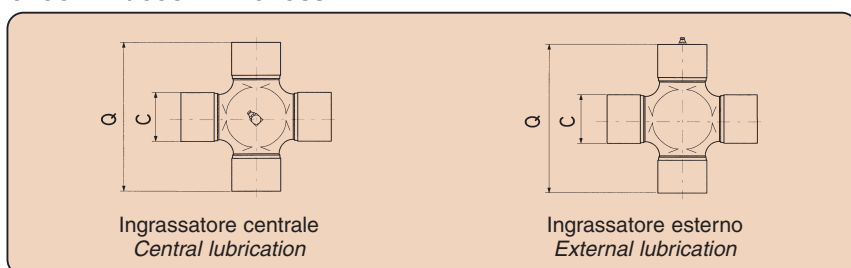


Cod./Code	16.100.000	16.119.000
A	100	120
M x L	M8 x 25	M8 x 30
T	7,7	7,7
S	15	18
Quantità ⁽¹⁾	12	16
Nm ⁽²⁾	35	35

(1) Quantità di dadi (Din 980V-10) e viti (Din 933-10.9) per ogni set di viteria.
(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of self-locking nuts (Din 980V-10) and Bolts (Din 933-10.9) each set.
(2) Tightening torque.

CROCIERA / JOURNAL CROSS



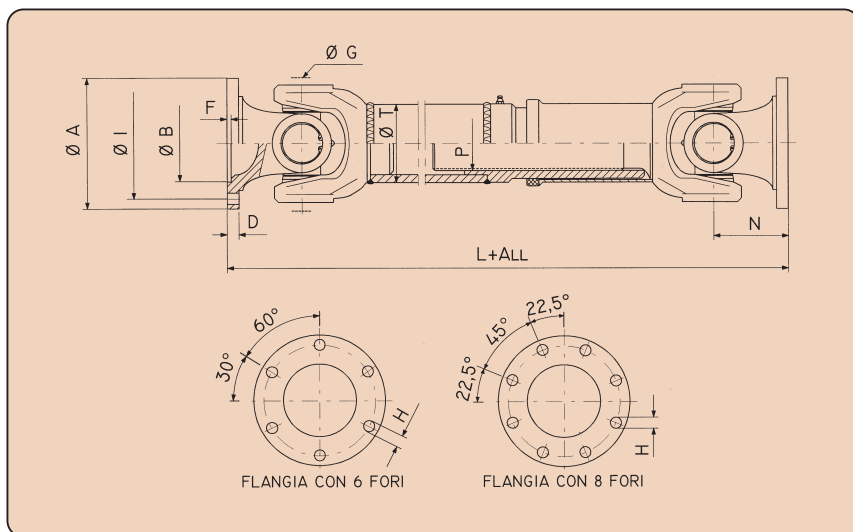
Cod./Code	12.100.000	12.100.001 ⁽¹⁾
C	30	30
Q	81,8	81,8
Anello d'arresto/Circlip	30x1,5	30x1,5

(1) Esecuzione con ingrassatore esterno a richiesta.

(1) Execution with external lubrication on request.

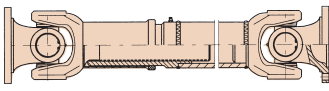
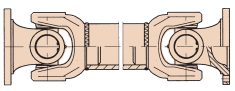
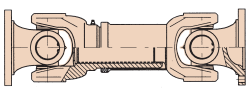
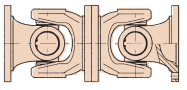
Serie 08.108.

Mt 1.800 Nm



Serie / Series	08.108.-- 0	08.108.-- 1
Mt ⁽¹⁾ Nm	1.800	1.800
β° ⁽²⁾	35	35
A	100	120
BH7	57	75
D	7	8
F+0,2	2,5	2,5
G	98	98
HB12	8	10
I±0,1	84	101,5
N° Fori / Holes	6	8
N	58	58
P (DIN 5480)	42x2x20	42x2x20
T	60x3	60x3

FLANGIA DIN / DIN FLANGE

	Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 100	DIN 120
 Allungabile con tubo di prolunga <i>Sliding with tube</i>	08.108.400	L ⁽³⁾ +All	450+110	
	08.108.401	L ⁽³⁾ +All	500+150	450+110 500+150
 Fissa con tubo di prolunga <i>Fixed with tube</i>	08.108.500	L ⁽³⁾	270	
	08.108.501	L ⁽³⁾		270
 Extracorta <i>Extra short</i>	08.108.610	L ⁽⁴⁾ +All	310+35	
	08.108.620	L ⁽⁴⁾ +All	340+50	
	08.108.630	L ⁽⁴⁾ +All	370+60	
	08.108.640	L ⁽⁴⁾ +All	400+80	
	08.108.611	L ⁽⁴⁾ +All		310+35
	08.108.621	L ⁽⁴⁾ +All		340+50
	08.108.631	L ⁽⁴⁾ +All		370+60
	08.108.641	L ⁽⁴⁾ +All		400+80
 Giunto semplice <i>Simple joint</i>	08.108.100	L	116	
	08.108.101	L		116
 Giunto doppio <i>Double joint</i>	08.108.200	L	232	
	08.108.201	L		232

(1) Momento torcente dinamico massimo.

(2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.

(3) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

(4) Lunghezze consigliate, differenti a richiesta.

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Max dynamic torque.

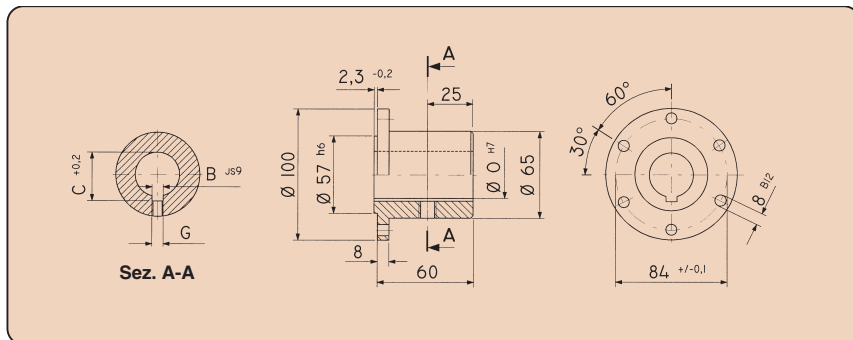
(2) Maximum angle of inclination per joint.

(3) Minimum length, longer lengths on request.

(4) Standard suggested lengths, different lengths on request.

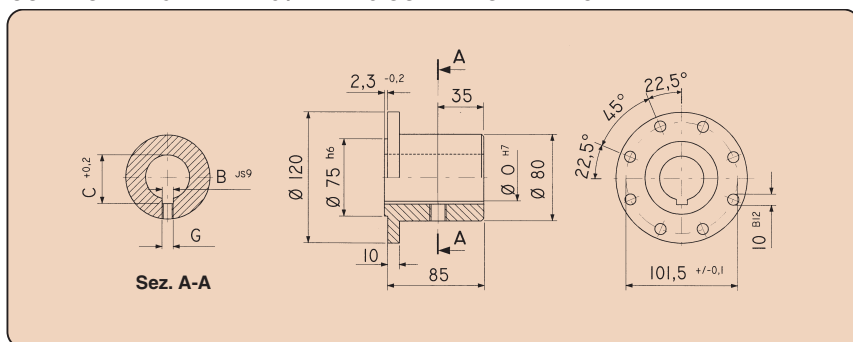
When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

CONTROFLANGIA DIN 100 / DIN 100 COMPANION FLANGE



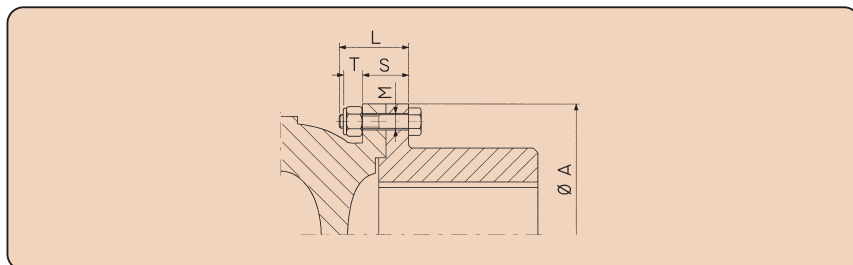
Cod./Code	O	B	C	G
14.100.025	25	8	28,3	M 8
14.100.028	28	8	31,3	M 8
14.100.030	30	8	33,3	M 8
14.100.032	32	10	35,3	M 10
14.100.035	35	10	38,3	M 10
14.100.038	38	10	41,3	M 10
14.100.040	40	12	43,3	M 10
14.100.000	foro a richiesta / hole on request			
14.100.001	senza foro / without hole			

CONTROFLANGIA DIN 120 / DIN 120 COMPANION FLANGE



Cod./Code	O	B	C	G
14.120.035	35	10	38,3	M 10
14.120.040	40	12	43,3	M 10
14.120.045	45	14	48,8	M 12
14.120.048	48	14	51,8	M 12
14.120.050	50	14	53,8	M 12
14.120.055	55	16	59,3	M 14
14.120.000	foro a richiesta / hole on request			
14.120.001	senza foro / without hole			

SET VITERIA / FITTING BOLTS

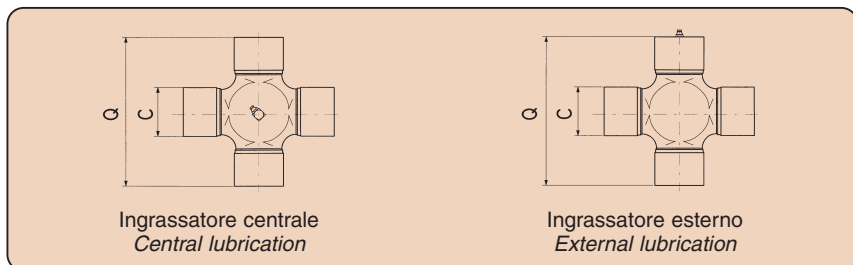


Cod./Code	16.100.000	16.120.000
A	100	120
M x L	M8 x 25	M10 x 30
T	7,7	9,2
S	15	18
Q.tà ⁽¹⁾	12	16
Nm ⁽²⁾	35	64

(1) Quantità di dadi (Din 980V-10) e viti (Din 933-10.9) per ogni set di viteria.
(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of self-locking nuts (Din 980V-10) and Bolts (Din 933-10.9) each set.
(2) Tightening torque.

CROCIERA / JOURNAL CROSS



Cod./Code	12.100.000	12.100.001 ⁽¹⁾
C	30	30
Q	81,8	81,8
Anello d'arresto/Circlip	30x1,5	30x1,5

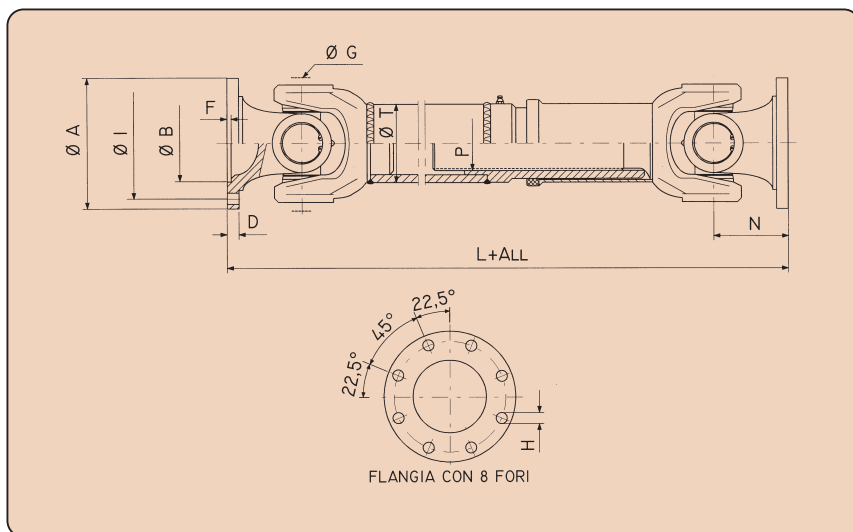
(1) Esecuzione con ingrassatore esterno a richiesta.

(1) Execution with external lubrication on request.

Dimensioni in mm / Dimensions in mm

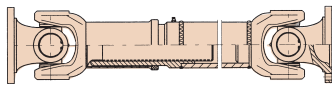
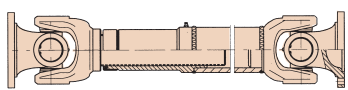
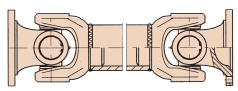
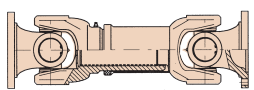
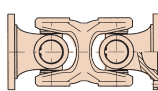
Serie 08.119.

Mt 2.700 Nm



Serie / Series	08.119.-- 0	08.119.-- 1
Mt ⁽¹⁾ Nm	2.700	2.700
β° ⁽²⁾	20/35	20/35
A	120	150
BH7	75	90
D	8	10
F+0,2	2,5	3
G	116	116
HB12	10/8	12
I±0,1	101,5	130
N° Fori / Holes	8	8
N	60/70	60/70
P (DIN 5480)	42x2x20	42x2x20
T	70x3/90x3	70x3/90x3

FLANGIA DIN / DIN FLANGE

	Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 120	DIN 150
	08.119.310	L ⁽³⁾ +All	455+120	
	08.119.311	L ⁽³⁾ +All	515+150	
	08.119.400	L ⁽³⁾ +All	620+250 ⁽⁴⁾	
		L ⁽³⁾ +All	740+370 ⁽⁴⁾	
	08.119.401	L ⁽³⁾		680+250 ⁽⁴⁾
	08.119.500	L ⁽³⁾	290	
	08.119.501	L ⁽³⁾		290
	08.119.610	L ⁽⁵⁾ +All	325+35	
	08.119.620	L ⁽⁵⁾ +All	360+50	
	08.119.630	L ⁽⁵⁾ +All	400+60	
	08.119.650	L ⁽⁵⁾ +All	450+70	
	08.119.611	L ⁽⁵⁾ +All		325+35
	08.119.621	L ⁽⁵⁾ +All		360+50
	08.119.631	L ⁽⁵⁾ +All		400+60
	08.119.651	L ⁽⁵⁾ +All		450+70
	08.119.100	L	120/140	
	08.119.101	L		120/140
	08.119.200	L	200/220	
	08.119.201	L		200/220

(1) Momento torcente dinamico massimo.

(2) Angolo massimo di inclinazione per giunto, 35° su richiesta.

(3) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

(4) Esecuzione senza protezione metallica del profilo scanalato.

(5) Lunghezze consigliate, differenti a richiesta.

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesti, verrà fornita la prima delle due.

(1) Max dynamic torque.

(2) Maximum angle of inclination per joint, 35° on request.

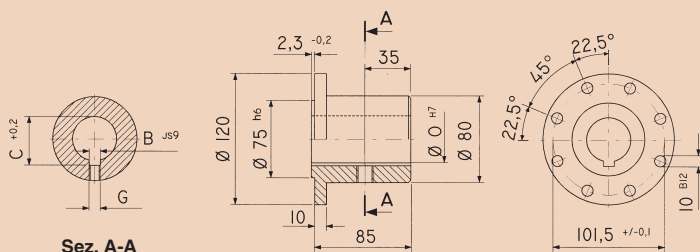
(3) Minimum length, longer lengths on request.

(4) Execution without metallic protection of the splined.

(5) Standard suggested lengths, different lengths on request.

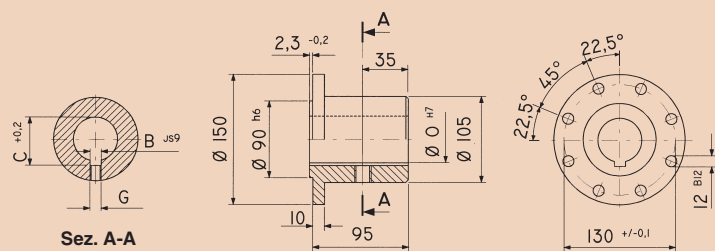
When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

CONTROFLANGIA DIN 120 / DIN 120 COMPANION FLANGE



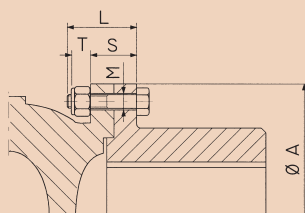
Cod./Code	O	B	C	G
14.120.035	35	10	38,3	M 10
14.120.040	40	12	43,3	M 10
14.120.045	45	14	48,8	M 12
14.120.048	48	14	51,8	M 12
14.120.050	50	14	53,8	M 12
14.120.055	55	16	59,3	M 14
14.120.000	foro a richiesta / hole on request			
14.120.001	senza foro / without hole			

CONTROFLANGIA DIN 150 / DIN 150 COMPANION FLANGE



Cod./Code	O	B	C	G
14.150.045	45	14	48,8	M 12
14.150.048	48	14	51,8	M 12
14.150.050	50	14	53,8	M 12
14.150.055	55	16	59,3	M 14
14.150.060	60	18	64,4	M 14
14.150.065	65	18	69,4	M 14
14.150.000	foro a richiesta / hole on request			
14.150.001	senza foro / without hole			

SET VITERIA / FITTING BOLTS

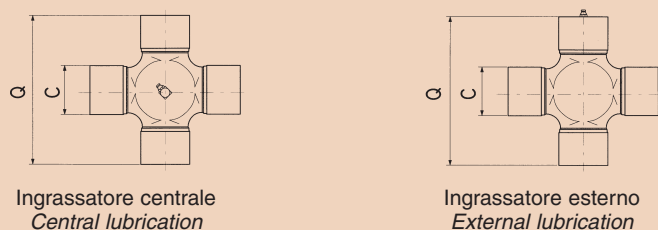


Cod./Code	16.119.000	16.120.000	16.150.000
A	120	120	150
M x L	M8 x 30	M10 x 30	M12 x 35
T	7,7	9,2	11,3
S	18	18	20
Q.tà ⁽¹⁾	16	16	16
Nm ⁽²⁾	35	64	110

(1) Quantità di dadi (Din 980V-10) e viti (Din 933-10.9) per ogni set di viteria.
(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of self-locking nuts (Din 980V-10) and Bolts (Din 933-10.9) each set.
(2) Tightening torque.

CROCIERA / JOURNAL CROSS



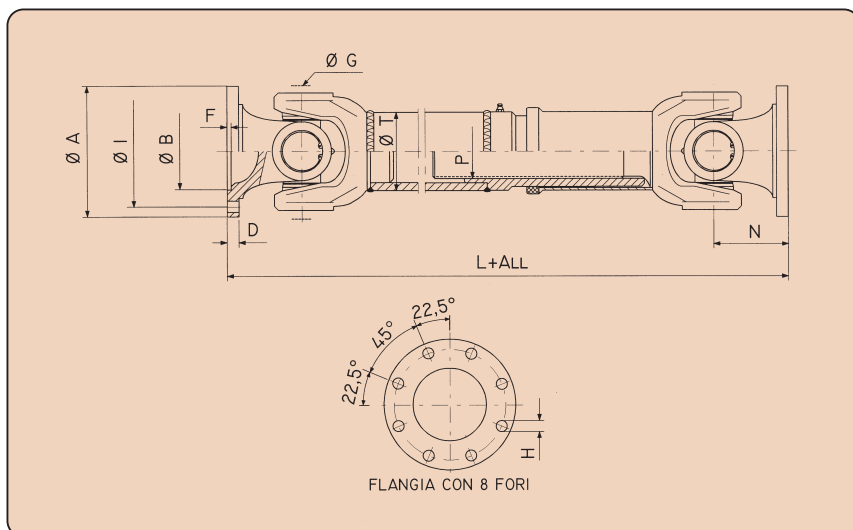
Cod./Code	12.119.000	12.119.001 ⁽¹⁾
C	35	35
Q	97	97
Anello d'arresto / Circlip	35x1,5	35x1,5

(1) Esecuzione con ingrassatore esterno a richiesta.

(1) Execution with external lubrication on request.

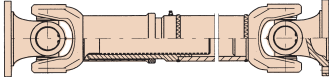
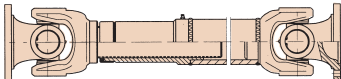
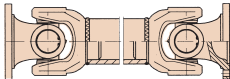
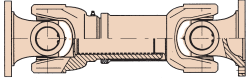
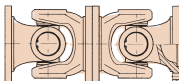
Serie 07.120.

Mt 4.000 Nm



Serie / Series	07.120.-- 0	07.120.-- 1
Mt ⁽¹⁾ Nm	4.000	4.000
β° ⁽²⁾	20/30	20/30
A	120	150
B ^{H7}	75	90
D	10	10
F ^{+0,2}	3	3
G	136	136
H ^{B12}	10	12
I ^{±0,1}	101,5	130
N° Fori / Holes	8	8
N	72	72
P (DIN 5480)	50x1,5x32	50x1,5x32
T	90x4/75x3 ⁽⁵⁾	90x4/75x3 ⁽⁵⁾

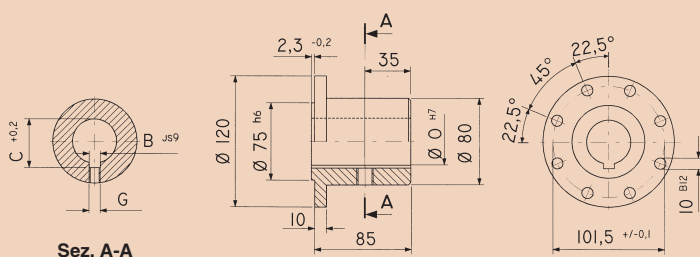
FLANGIA DIN / DIN FLANGE

	Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 120	DIN 150
 Allungabile con tubo di prolunga <i>Sliding with tube</i>	07.120.300	L ⁽³⁾ +All	470+80 ⁽⁵⁾	
	07.120.301	L ⁽³⁾ +All		470+80 ⁽⁵⁾
	07.120.310	L ⁽³⁾ +All	545+120	
	07.120.311	L ⁽³⁾ +All		545+120
 Allungabile con tubo di prolunga e allungamento a richiesta <i>Sliding with tube and prolongation on request</i>	07.120.400	L ⁽³⁾ +All	700+280 ⁽⁶⁾	
		L ⁽³⁾ +All	870+450 ⁽⁶⁾	
	07.120.401	L ⁽³⁾ +All		700+280 ⁽⁶⁾
		L ⁽³⁾ +All		870+450 ⁽⁶⁾
 Fissa con tubo di prolunga <i>Fixed with tube</i>	07.120.500	L ⁽³⁾	335/315 ⁽⁵⁾	
	07.120.501	L ⁽³⁾		335/315 ⁽⁵⁾
 Extracorta <i>Extra short</i>	07.120.610	L ⁽⁴⁾ +All	300+20 ⁽⁵⁾	
	07.120.620	L ⁽⁴⁾ +All	315+30 ⁽⁵⁾	
	07.120.630	L ⁽⁴⁾ +All	325+30 ⁽⁵⁾	
	07.120.640	L ⁽⁴⁾ +All	355+50/+70 ⁽⁵⁾	
	07.120.650	L ⁽⁴⁾ +All	400+70	
	07.120.660	L ⁽⁴⁾ +All	430+70	
	07.120.611	L ⁽⁴⁾ +All		300+20 ⁽⁵⁾
	07.120.621	L ⁽⁴⁾ +All		315+30 ⁽⁵⁾
	07.120.631	L ⁽⁴⁾ +All		325+30 ⁽⁵⁾
	07.120.641	L ⁽⁴⁾ +All		355+50/+70 ⁽⁵⁾
	07.120.651	L ⁽⁴⁾ +All		400+70
	07.120.661	L ⁽⁴⁾ +All		430+70
 Giunto semplice <i>Simple joint</i>	07.120.100	L	144	
	07.120.101	L		144
 Giunto doppio <i>Double joint</i>	07.120.200	L	288	
	07.120.201	L		288

(1) Momento torcente dinamico massimo.
 (2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.
 (3) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.
 (4) Lunghezze consigliate, differenti a richiesta.
 (5) Angolo massimo di inclinazione 20°.
 (6) Esecuzione senza protezione metallica del profilo scanalato.
 Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto,
 verrà fornita la prima delle due.

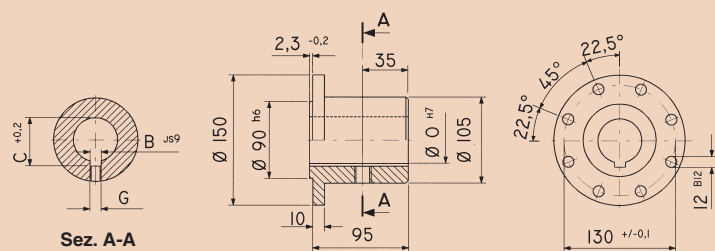
(1) Max dynamic torque.
 (2) Maximum angle of inclination per joint.
 (3) Minimum length, longer lengths on request.
 (4) Standard suggested lengths, different lengths on request.
 (5) Maximum angle of inclination 20°.
 (6) Execution without metallic protection of the splined.
 When there are two alternatives, if not explicitly required,
 we'll supply the first one.

CONTROFLANGIA DIN 120 / DIN 120 COMPANION FLANGE



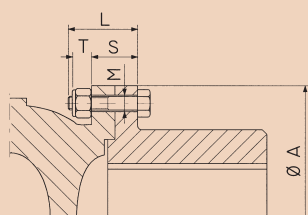
Cod./Code	O	B	C	G
14.120.035	35	10	38,3	M 10
14.120.040	40	12	43,3	M 10
14.120.045	45	14	48,8	M 12
14.120.048	48	14	51,8	M 12
14.120.050	50	14	53,8	M 12
14.120.055	55	16	59,3	M 14
14.120.000	foro a richiesta / hole on request			
14.120.001	senza foro / without hole			

CONTROFLANGIA DIN 150 / DIN 150 COMPANION FLANGE



Cod./Code	O	B	C	G
14.150.045	45	14	48,8	M 12
14.150.048	48	14	51,8	M 12
14.150.050	50	14	53,8	M 12
14.150.055	55	16	59,3	M 14
14.150.060	60	18	64,4	M 14
14.150.065	65	18	69,4	M 14
14.150.000	foro a richiesta / hole on request			
14.150.001	senza foro / without hole			

SET VITERIA / FITTING BOLTS

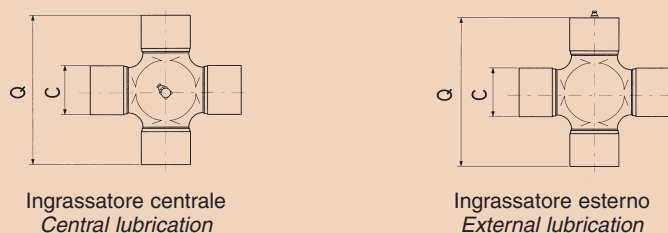


Cod./Code	16.120.000	16.150.000
A	120	150
M x L	M10 x 30	M12 x 35
T	9,2	11,3
S	20	20
Q.tà ⁽¹⁾	16	16
Nm ⁽²⁾	64	110

(1) Quantità di dadi (Din 980V-10) e viti (Din 933-10.9) per ogni set di viteria.
(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of self-locking nuts (Din 980V-10) and Bolts (Din 933-10.9) each set.
(2) Tightening torque.

CROCIERA / JOURNAL CROSS



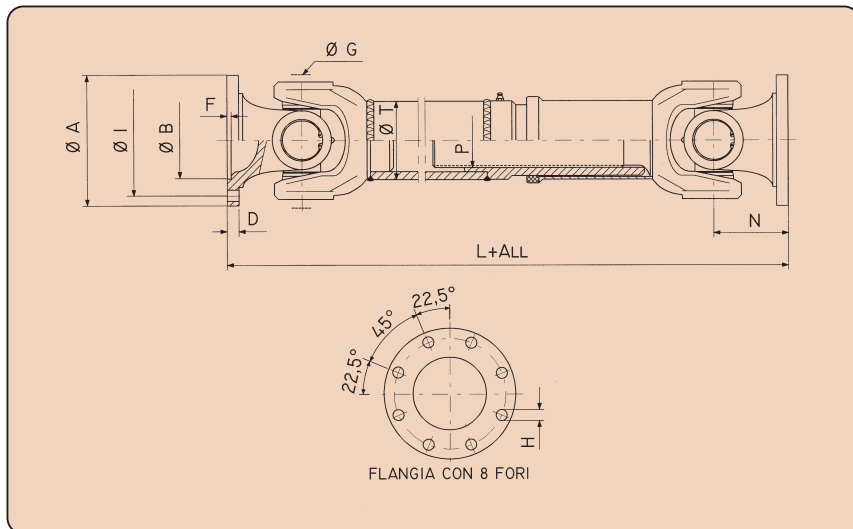
Cod./Code	11.120.000	11.120.001 ⁽¹⁾
C	39,7	39,7
Q	115,9	115,9
Anello d'arresto / Circlip	40x1,7	40x1,7

(1) Esecuzione con ingrassatore esterno a richiesta.

(1) Execution with external lubrication on request.

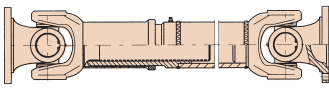
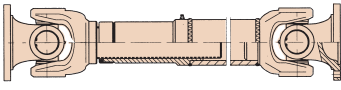
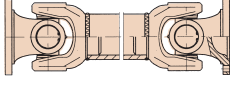
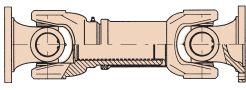
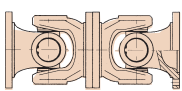
Serie 08.120.

Mt 5.200 Nm



Serie/Series	08.120.-- 0	08.120.-- 1
Mt ⁽¹⁾ Nm	4.000	5.200
β° ⁽²⁾	20/30	20/30
A	120	150
BH7	75	90
D	10	10
F+0,2	3	3
G	140	140
HB12	10	12
I±0,1	101,5	130
N° Fori / Holes	8	8
N	72	72
P (DIN 5480)	50x1,5x32	50x1,5x32
T	90x4/75x5 ⁽⁵⁾	90x4/75x5 ⁽⁵⁾

FLANGIA DIN / DIN FLANGE

	Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 120	DIN 150
 Allungabile con tubo di prolunga <i>Sliding with tube</i>	08.120.310	L ⁽³⁾ +All	470+80 ⁽⁵⁾	
	08.120.311	L ⁽³⁾ +All		470+80 ⁽⁵⁾
	08.120.400	L ⁽³⁾ +All	545+120	
	08.120.401	L ⁽³⁾ +All		545+120
 Allungabile con tubo di prolunga e allungamento a richiesta <i>Sliding with tube and prolongation on request</i>	08.120.410	L ⁽³⁾ +All	700+250 ⁽⁶⁾	
		L ⁽³⁾ +All	870+450 ⁽⁶⁾	
	08.120.411	L ⁽³⁾ +All		700+250 ⁽⁶⁾
		L ⁽³⁾ +All		870+450 ⁽⁶⁾
 Fissa con tubo di prolunga <i>Fixed with tube</i>	08.120.500	L ⁽³⁾	335/315 ⁽⁵⁾	
	08.120.501	L ⁽³⁾		335/315 ⁽⁵⁾
 Extracorta <i>Extra short</i>	08.120.610	L ⁽⁴⁾ +All	335+30 ⁽⁵⁾	
	08.120.620	L ⁽⁴⁾ +All	355+40 ⁽⁵⁾	
	08.120.630	L ⁽⁴⁾ +All	390+50	
	08.120.640	L ⁽⁴⁾ +All	430+60	
	08.120.611	L ⁽⁴⁾ +All		335+30 ⁽⁵⁾
	08.120.621	L ⁽⁴⁾ +All		355+40 ⁽⁵⁾
	08.120.631	L ⁽⁴⁾ +All		390+50
	08.120.641	L ⁽⁴⁾ +All		430+60
 Giunto semplice <i>Simple joint</i>	08.120.100	L	144	
	08.120.101	L		144
 Giunto doppio <i>Double joint</i>	08.120.200	L	288	
	08.120.201	L		288

- (1) Momento torcente dinamico massimo.
 (2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.
 (3) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.
 (4) Lunghezze consigliate, differenti a richiesta.
 (5) Angolo massimo di inclinazione 20°.
 (6) Esecuzione senza protezione metallica del profilo scanalato.
 Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

- (1) Max dynamic torque.
 (2) Maximum angle of inclination per joint.
 (3) Minimum length, longer lengths on request.
 (4) Standard suggested lengths, different lengths on request.
 (5) Maximum angle of inclination 20°.
 (6) Execution without metallic protection of the splined.
 When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

Cod./Code	O	B	C	G
14.120.035	35	10	38,3	M 10
14.120.040	40	12	43,3	M 10
14.120.045	45	14	48,8	M 12
14.120.048	48	14	51,8	M 12
14.120.050	50	14	53,8	M 12
14.120.055	55	16	59,3	M 14
14.120.000	foro a richiesta / hole on request			
14.120.001	senza foro / without hole			

Cod./Code	O	B	C	G
14.150.045	45	14	48,8	M 12
14.150.048	48	14	51,8	M 12
14.150.050	50	14	53,8	M 12
14.150.055	55	16	59,3	M 14
14.150.060	60	18	64,4	M 14
14.150.065	65	18	69,4	M 14
14.150.000	foro a richiesta / <i>hole on request</i>			
14.150.001	senza foro / <i>without hole</i>			

Cod./Code	16.120.000	16.150.000
A	120	150
M x L	M10 x 30	M12 x 35
T	9,2	11,3
S	20	20
Q.tà ⁽¹⁾	16	16
Nm ⁽²⁾	64	110

(1) Quantità di dadi (Din 980V-10) e viti (Din 933-10.9) per ogni set di viteria.
(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of self-locking nuts (Din 980V-10) and Bolts (Din 933-10.9) each set.
(2) Tightening torque.

Ingrassatore centrale
Central lubrication

Ingrassatore esterno
External lubrication

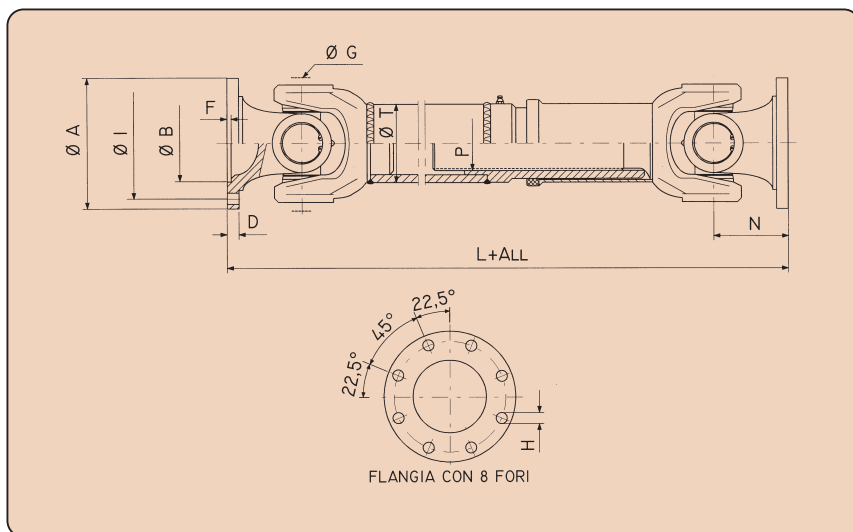
Cod./Code	12.120.000	12.120.001⁽¹⁾
C	42	42
Q	117.5	117.5
Anello d'arresto / Circlip	42x1,7	42x1,7

(1) Esecuzione con ingrassatore esterno a richiesta.

(1) *Execution with external lubrication on request.*

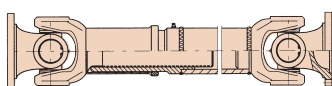
Serie 08.150.

Mt 6.800 Nm



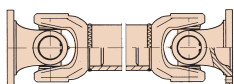
Serie / Series	08.150.-- 0	08.150.-- 1
Mt ⁽¹⁾ Nm	6.800	6.800
β° ⁽²⁾	35	35
A	150	180
BH7	90	110
D	10	12
F+0,2	3	3
G	140	140
H ^{B12}	12	16/14
I±0,1	130	155,5
N° Fori / Holes	8	8
N	82	82/86
P (DIN 5480)	55x2,5x20	55x2,5x20
T	85x5	85x5

FLANGIA DIN / DIN FLANGE



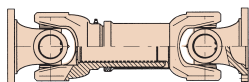
Allungabile con tubo di prolunga
Sliding with tube

Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 150	DIN 180
08.150.400	L ⁽³⁾ +All	630+110	
08.150.401	L ⁽³⁾ +All		630+110



Fissa con tubo di prolunga
Fixed with tube

08.150.500	L ⁽³⁾	400	
08.150.501	L ⁽³⁾		400



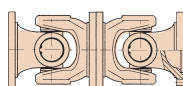
Extracorta
Extra short

08.150.610	L ⁽⁴⁾ +All	390+30 ⁽⁵⁾	
08.150.620	L ⁽⁴⁾ +All	420+40 ⁽⁶⁾	
08.150.630	L ⁽⁴⁾ +All	460+70 ⁽⁶⁾	
08.150.640	L ⁽⁴⁾ +All	520+100 ⁽⁶⁾	
08.150.650	L ⁽⁴⁾ +All	570+100 ⁽⁶⁾	
08.150.611	L ⁽⁴⁾ +All		390+30 ⁽⁵⁾
08.150.621	L ⁽⁴⁾ +All		420+40 ⁽⁶⁾
08.150.631	L ⁽⁴⁾ +All		460+70 ⁽⁶⁾
08.150.641	L ⁽⁴⁾ +All		520+100 ⁽⁶⁾
08.150.651	L ⁽⁴⁾ +All		570+100 ⁽⁶⁾



Giunto semplice
Simple joint

08.150.100	L	164	
08.150.101	L		172



Giunto doppio
Double joint

08.150.200	L	328	
08.150.201	L		328/344

(1) Momento torcente dinamico massimo.

(2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.

(3) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

(4) Lunghezze consigliate, differenti a richiesta.

(5) Angolo massimo di inclinazione 20°.

(6) Angolo massimo di inclinazione 25°.

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Max dynamic torque.

(2) Maximum angle of inclination per joint.

(3) Minimum length, longer lengths on request.

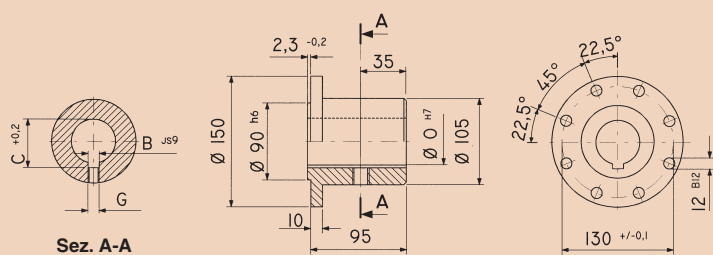
(4) Standard suggested lengths, different lengths on request.

(5) Maximum angle of inclination 20°.

(6) Maximum angle of inclination 25°.

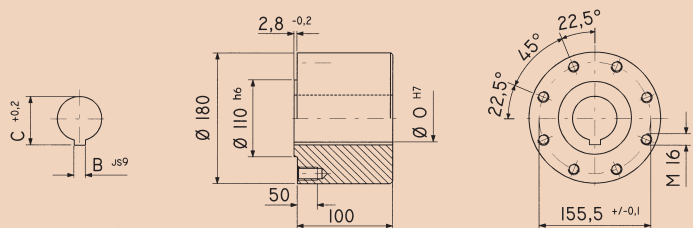
When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

CONTROFLANGIA DIN 150 / DIN 150 COMPANION FLANGE



Cod./Code	O	B	C	G
14.150.045	45	14	48,8	M 12
14.150.048	48	14	51,8	M 12
14.150.050	50	14	53,8	M 12
14.150.055	55	16	59,3	M 14
14.150.060	60	18	64,4	M 14
14.150.065	65	18	69,4	M 14
14.150.000	foro a richiesta / hole on request			
14.150.001	senza foro / without hole			

CONTROFLANGIA DIN 180 / DIN 180 COMPANION FLANGE

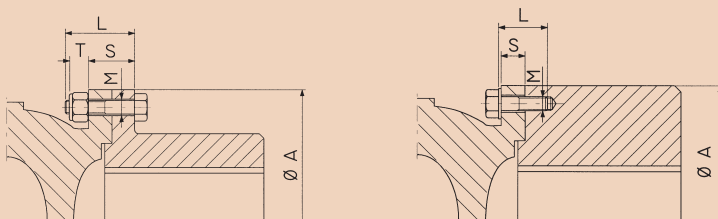


Cod./Code	O	B	C
14.181.100	foro a richiesta / hole on request		
14.181.101	senza foro / without hole		

Per controflange Din 165 vedere pag. 78

For counterflanges Din 165 see page 78

SET VITERIA / FITTING BOLTS

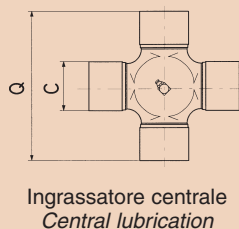


Cod./Code	16.150.000	16.181.100
A	150	180
M x L	M12 x 35	M16 x 40
T	11,3	
S	20	12
Q.tà ⁽¹⁾	16	16
Nm ⁽²⁾	110	275

(1) Quantità di dadi (Din 980V-10) o rosette elastiche (Uni 9195) e viti (Din 933-10.9) per ogni set di viteria.
(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of self-locking nuts (Din 980V-10) or elastic washers (UNI 9195) and bolts (Din 933-10.9) each set.
(2) Tightening torque.

CROCIERA / JOURNAL CROSS



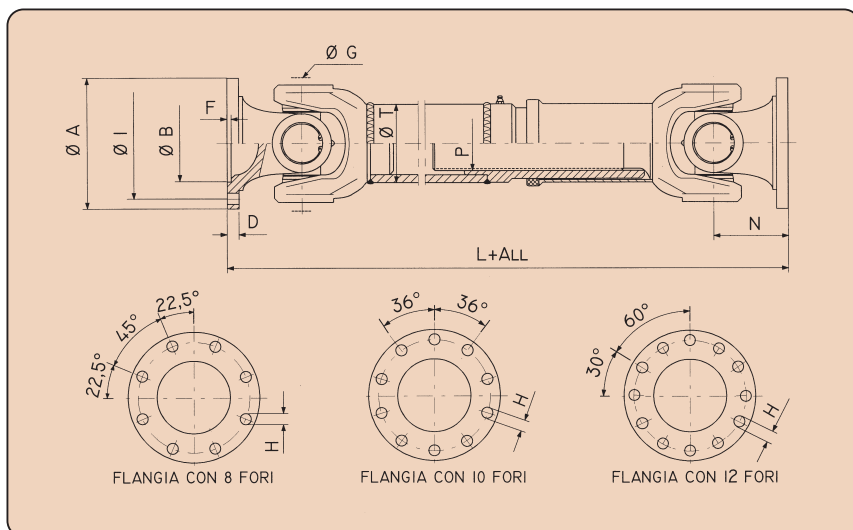
Ingrassatore centrale
Central lubrication

Cod./Code	12.150.000
C	48
Q	116,5
Anello d'arresto / Circlip	48x1,7

Dimensioni in mm / Dimensions in mm

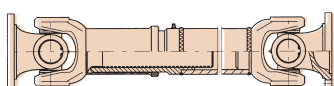
Serie 08.151.

Mt 10.000 Nm

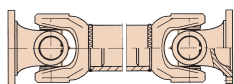


Serie/Series	08.151.--0	08.151.--1	08.151.--2
Mt ⁽¹⁾ Nm	10.000	10.000	10.000
β° ⁽²⁾	35	35	35
A	150	165	180
BH7	90	95	110
D	10	12	12
F+0,2	3	3	3
G	160	160	160
HB12	12	16/14	16
I±0,1	130	140	155,5
N° Fori	8	8	8/10
N	92	92	92
P (DIN 5480)	65x2,5x24	65x2,5x24	65x2,5x24
T	90x5,5/120x4	90x5,5/120x4	90x5,5/120x4

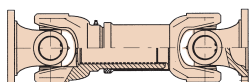
FLANGIA DIN / DIN FLANGE



Allungabile con tubo di prolunga
Sliding with tube



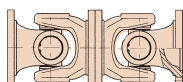
Fissa con tubo di prolunga
Fixed with tube



Extracorta
Extra short



Giunto semplice
Simple joint



Giunto doppio
Double joint

Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 150	DIN 165	DIN 180
08.151.400	L ⁽³⁾ +All	670+110		
08.151.401	L ⁽³⁾ +All		670+110	
08.151.402	L ⁽³⁾ +All			670+110
08.151.500	L ⁽³⁾	430		
08.151.501	L ⁽³⁾		430	
08.151.502	L ⁽³⁾			430
08.151.610	L ⁽⁴⁾ +All	390+30 ⁽⁵⁾		
08.151.620	L ⁽⁴⁾ +All	420+40 ⁽⁶⁾		
08.151.630	L ⁽⁴⁾ +All	460+70 ⁽⁶⁾		
08.151.640	L ⁽⁴⁾ +All	520+90 ⁽⁶⁾		
08.151.650	L ⁽⁴⁾ +All	590+100 ⁽⁶⁾		
08.151.611	L ⁽⁴⁾ +All		390+30 ⁽⁵⁾	
08.151.621	L ⁽⁴⁾ +All		420+40 ⁽⁶⁾	
08.151.631	L ⁽⁴⁾ +All		460+70 ⁽⁶⁾	
08.151.641	L ⁽⁴⁾ +All		520+90 ⁽⁶⁾	
08.151.651	L ⁽⁴⁾ +All		590+100 ⁽⁶⁾	
08.151.612	L ⁽⁴⁾ +All			390+30 ⁽⁵⁾
08.151.622	L ⁽⁴⁾ +All			420+40 ⁽⁶⁾
08.151.632	L ⁽⁴⁾ +All			460+70 ⁽⁶⁾
08.151.642	L ⁽⁴⁾ +All			520+90 ⁽⁶⁾
08.151.652	L ⁽⁴⁾ +All			590+100 ⁽⁶⁾
08.151.100	L	184		
08.151.101	L		184	
08.151.102	L			184
08.151.200	L	368		
08.151.201	L		368	
08.151.202	L			368

(1) Momento torcente dinamico massimo.

(2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.

(3) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

(4) Lunghezze consigliate, differenti a richiesta.

(5) Angolo massimo di inclinazione 20°.

(6) Angolo massimo di inclinazione 25°.

A richiesta flangia DIN 225. Cod. 08.151.--3

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Max dynamic torque.

(2) Maximum angle of inclination per joint.

(3) Minimum length, longer lengths on request.

(4) Standard suggested lengths, different lengths on request.

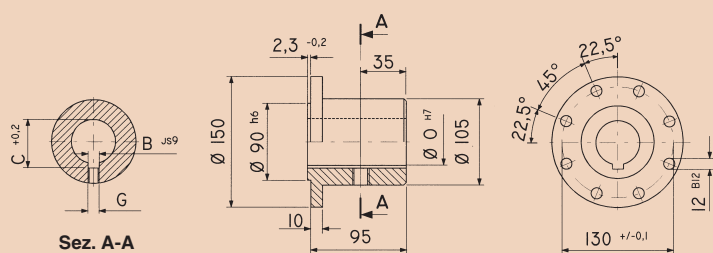
(5) Maximum angle of inclination 20°.

(6) Maximum angle of inclination 25°.

Flange DIN 225 on request. Code 08.151.--3

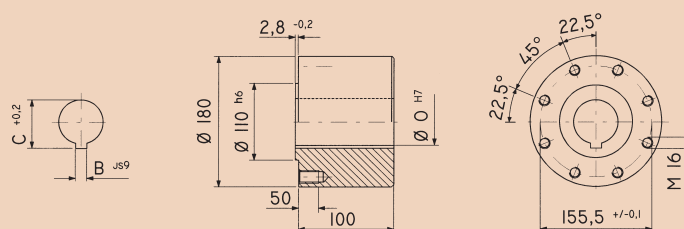
When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

CONTROFLANGIA DIN 150 / DIN 150 COMPANION FLANGE



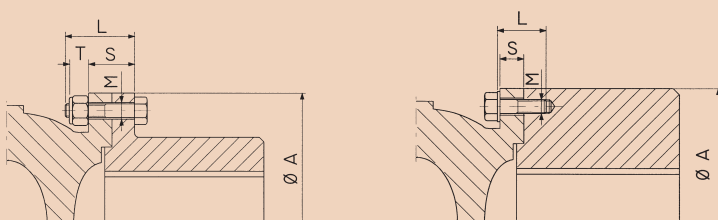
Cod./Code	O	B	C	G
14.150.045	45	14	48,8	M 12
14.150.048	48	14	51,8	M 12
14.150.050	50	14	53,8	M 12
14.150.055	55	16	59,3	M 14
14.150.060	60	18	64,4	M 14
14.150.065	65	18	69,4	M 14
14.150.000	foro a richiesta / hole on request			
14.150.001	senza foro / without hole			

CONTROFLANGIA DIN 180 / DIN 180 COMPANION FLANGE



Cod./Code	O	B	C
14.181.100	foro a richiesta / hole on request		
14.181.101	senza foro / without hole		

SET VITERIA / FITTING BOLTS



Cod./Code	16.150.000	16.181.100
A	150	180
M x L	M12 x 35	M16 x 40
T	11,3	
S	20	12
Q.tà ⁽¹⁾	16	16
Nm ⁽²⁾	110	275

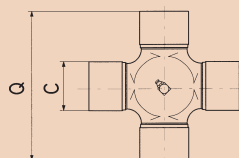
(1) Quantità di dadi (Din 980V-10) o rosette elastiche (Uni 9195) e viti (Din 933-10.9) per ogni set di viteria.

(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of self-locking nuts (Din 980V-10) or elastic washers (UNI 9195) and bolts (Din 933-10.9) each set.

(2) Tightening torque.

CROCIERA / JOURNAL CROSS

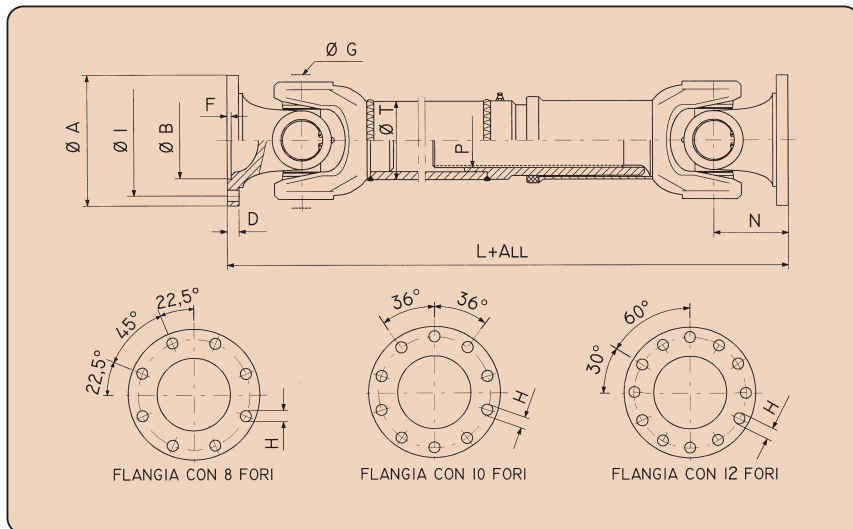


Ingrassatore centrale
Central lubrication

Cod./Code	12.151.000
C	52
Q	133
Anello d'arresto / Circlip	52x2

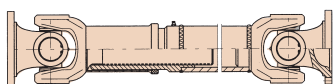
Serie 08.180.

Mt 14.000 Nm



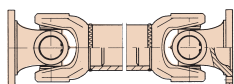
Serie / Series	08.180.-- 0	08.180.-- 1
Mt ⁽¹⁾ Nm	14.000	14.000
β° ⁽²⁾	35	35
A	180	225
B ^{H7}	110	140
D	14	15
F+0,2	3	5
G	175	175
H ^{B12}	16	16
I±0,1	155,5	196
N° Fori / Holes	8/10	8/12
N	100	100
P (DIN 5480)	75x2,5x28	75x2,5x28
T	100x6	100x6

FLANGIA DIN / DIN FLANGE



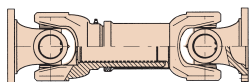
Allungabile con tubo di prolunga
Sliding with tube

Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 180	DIN 225
08.180.400	L ⁽³⁾ +All	740+110	
08.180.401	L ⁽³⁾ +All		740+110



Fissa con tubo di prolunga
Fixed with tube

08.180.500	L ⁽³⁾	460	
08.180.501	L ⁽³⁾		460



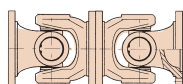
Extracorta
Extra short

08.180.610	L ⁽⁴⁾ +All	480+30 ⁽⁵⁾	
08.180.620	L ⁽⁴⁾ +All	510+40 ⁽⁵⁾	
08.180.630	L ⁽⁴⁾ +All	550+70 ⁽⁵⁾	
08.180.640	L ⁽⁴⁾ +All	600+100 ⁽⁵⁾	
08.180.650	L ⁽⁴⁾ +All	640+100 ⁽⁵⁾	
08.180.611	L ⁽⁴⁾ +All		480+30 ⁽⁵⁾
08.180.621	L ⁽⁴⁾ +All		510+40 ⁽⁵⁾
08.180.631	L ⁽⁴⁾ +All		550+70 ⁽⁵⁾
08.180.641	L ⁽⁴⁾ +All		600+100 ⁽⁵⁾
08.180.651	L ⁽⁴⁾ +All		640+100 ⁽⁵⁾



Giunto semplice
Simple joint

08.180.100	L	200	
08.180.101	L		200



Giunto doppio
Double joint

08.180.200	L	400	
08.180.201	L		400

(1) Momento torcente dinamico massimo.

(2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.

(3) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

(4) Lunghezze consigliate, differenti a richiesta.

(5) Angolo massimo di inclinazione 25°.

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Max dynamic torque.

(2) Maximum angle of inclination per joint.

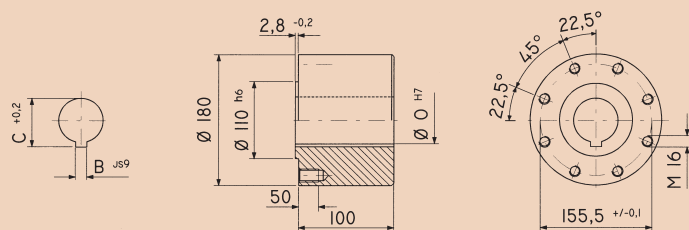
(3) Minimum length, longer lengths on request.

(4) Standard suggested lengths, different lengths on request.

(5) Maximum angle of inclination 25°.

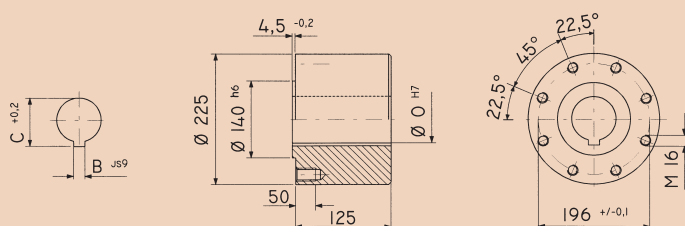
When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

CONTROFLANGIA DIN 180 / DIN 180 COMPANION FLANGE



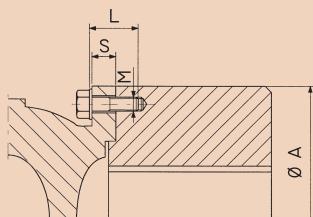
Cod./Code	O	B	C
14.181.100	foro a richiesta / hole on request		
14.181.101	senza foro / without hole		

CONTROFLANGIA DIN 225 / DIN 225 COMPANION FLANGE



Cod./Code	O	B	C
14.225.100	foro a richiesta / hole on request		
14.225.101	senza foro / without hole		

SET VITERIA / FITTING BOLTS



Cod./Code	16.181.100	16.225.100
A	180	225
M x L	M16 x 40	M16 x 40
S	12	15
Q.tà ⁽¹⁾	16	16
Nm ⁽²⁾	275	275

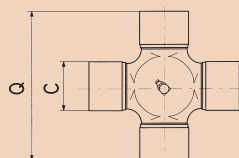
(1) Quantità di rosette elastiche (UNI 9195) e viti (Din 933-10.9) per ogni set di viteria.

(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of elastic washers (UNI 9195) and bolts (Din 933-10.9) each set.

(2) Tightening torque.

CROCIERA / JOURNAL CROSS

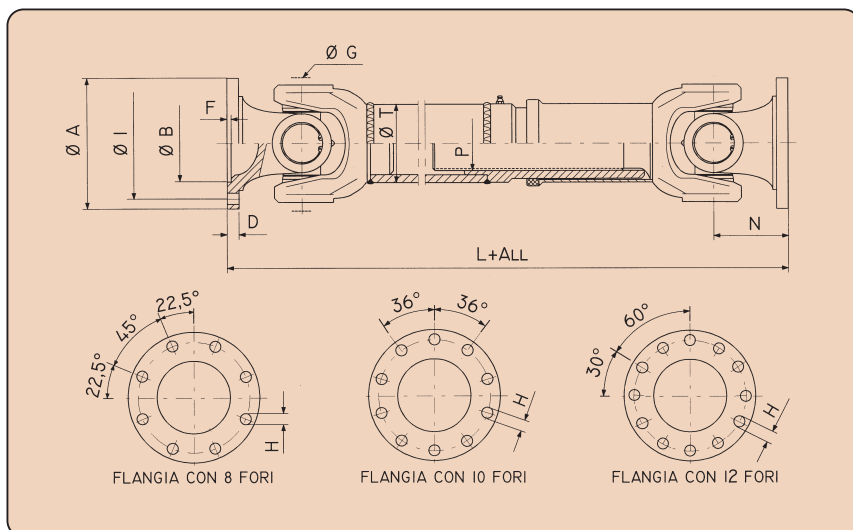


Ingrassatore centrale
Central lubrication

Cod./Code	12.180.000
C	57
Q	144
Anello d'arresto / Circlip	57x2

Serie 08.181.

Mt 16.000 Nm



Serie / Series	08.181.-- 0	08.181.-- 1
Mt ⁽¹⁾ Nm	16.000	16.000
β° ⁽²⁾	30	30
A	180	225
BH7	110	140
D	14	15
F+0,2	3	5
G	180	180
HB12	16	16
I±0,1	155,5	196
N° Fori / Holes	8/10	8/12
N	95	95
P (DIN 5480)	75x2,5x28	75x2,5x28
T	120x6	120x6

FLANGIA DIN / DIN FLANGE

	Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 180	DIN 225
 Allungabile con tubo di prolunga <i>Sliding with tube</i>	08.181.400	L ⁽³⁾ +All	645+80	
		L ⁽³⁾ +All	765+160	
	08.181.401	L ⁽³⁾ +All		645+80
 Fissa con tubo di prolunga <i>Fixed with tube</i>		L ⁽³⁾ +All		765+160
	08.181.500	L ⁽³⁾	480	
	08.181.501	L ⁽³⁾		480
 Extracorta <i>Extra short</i>	08.181.610	L ⁽⁴⁾ +All	400+30 ⁽⁵⁾	
	08.181.620	L ⁽⁴⁾ +All	430+30 ⁽⁵⁾	
	08.181.630	L ⁽⁴⁾ +All	480+40 ⁽⁵⁾	
	08.181.640	L ⁽⁴⁾ +All	550+70	
	08.181.650	L ⁽⁴⁾ +All	620+110	
	08.181.611	L ⁽⁴⁾ +All		400+30 ⁽⁵⁾
	08.181.621	L ⁽⁴⁾ +All		430+30 ⁽⁵⁾
	08.181.631	L ⁽⁴⁾ +All		480+40 ⁽⁵⁾
	08.181.641	L ⁽⁴⁾ +All		550+70
	08.181.651	L ⁽⁴⁾ +All		620+110
 Giunto semplice <i>Simple joint</i>	08.181.100	L	190	
	08.181.101	L		190
 Giunto doppio <i>Double joint</i>	08.181.200	L	380	
	08.181.201	L		380

(1) Momento torcente dinamico massimo.

(2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.

(3) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

(4) Lunghezze consigliate, differenti a richiesta.

(5) Angolo massimo di inclinazione 10°.

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Max dynamic torque.

(2) Maximum angle of inclination per joint.

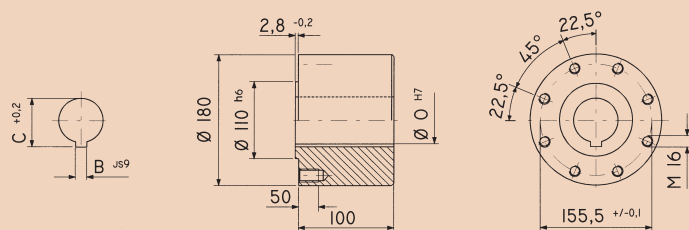
(3) Minimum length, longer lengths on request.

(4) Standard suggested lengths, different lengths on request.

(5) Maximum angle of inclination 10°.

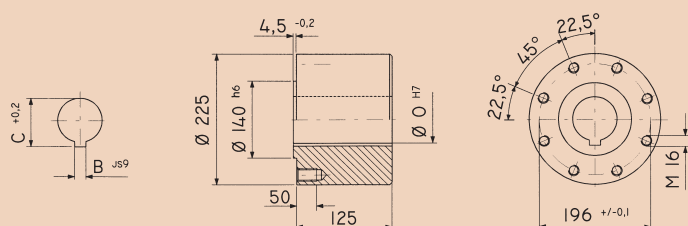
When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

CONTROFLANGIA DIN 180 / DIN 180 COMPANION FLANGE



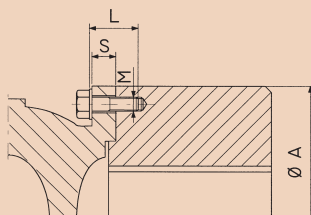
Cod./Code	O	B	C
14.181.100	foro a richiesta / hole on request		
14.181.101	senza foro / without hole		

CONTROFLANGIA DIN 225 / DIN 225 COMPANION FLANGE



Cod./Code	O	B	C
14.225.100	foro a richiesta / hole on request		
14.225.101	senza foro / without hole		

SET VITERIA / FITTING BOLTS



Cod./Code	16.181.100	16.225.100
A	180	225
M x L	M16 x 40	M16 x 40
S	14	15
Q.tà ⁽¹⁾	16	16
Nm ⁽²⁾	275	275

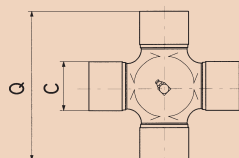
(1) Quantità di rosette elastiche (UNI 9195) e viti (Din 933-10.9) per ogni set di viteria.

(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of elastic washers (UNI 9195) and bolts (Din 933-10.9) each set.

(2) Tightening torque.

CROCIERA / JOURNAL CROSS

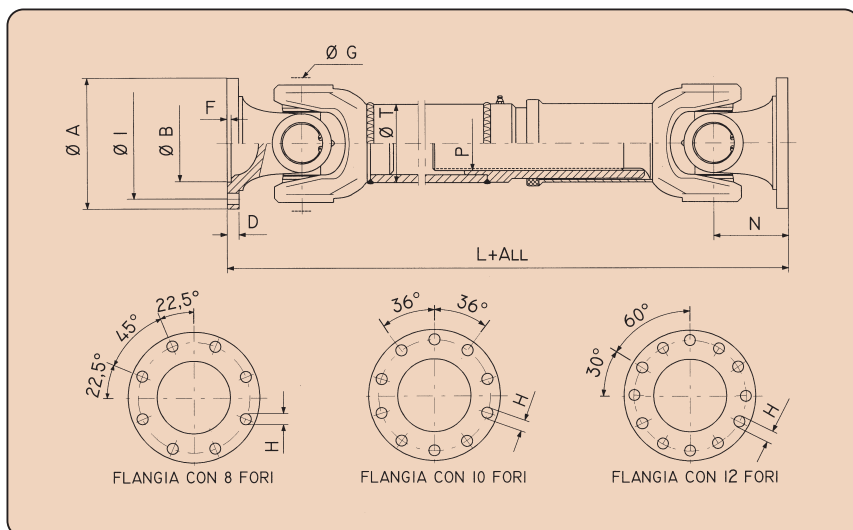


Ingrassatore centrale
Central lubrication

Cod./Code	12.181.000
C	57
Q	152
Anello d'arresto / Circlip	57x2

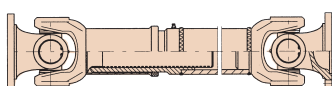
Serie 08.225.

Mt 24.000 Nm

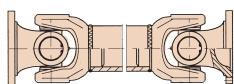


Serie / Series	08.225.--9	08.225.--0	08.225.--1
Mt ⁽¹⁾ Nm	19.000	24.000 ⁽⁶⁾	24.000 ⁽⁶⁾
β° ⁽²⁾	30	25	25
A	180	225	250
BH7	110	140	140
D	15	15	18
F+0,2	3,5	5	6
G	204	204	204
H ^{B12}	16	16	18
I±0,1	155,5	196	218
N° Fori	8/10	8/12	8
N	110	110	110
P (DIN 5480)	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34
T	140x5/145x7,5	140x5/145x7,5	140x5/145x7,5

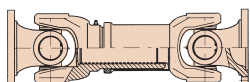
FLANGIA DIN / DIN FLANGE



Allungabile con tubo di prolunga
Sliding with tube



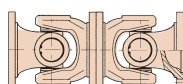
Fissa con tubo di prolunga
Fixed with tube



Extracorta
Extra short



Giunto semplice
Simple joint



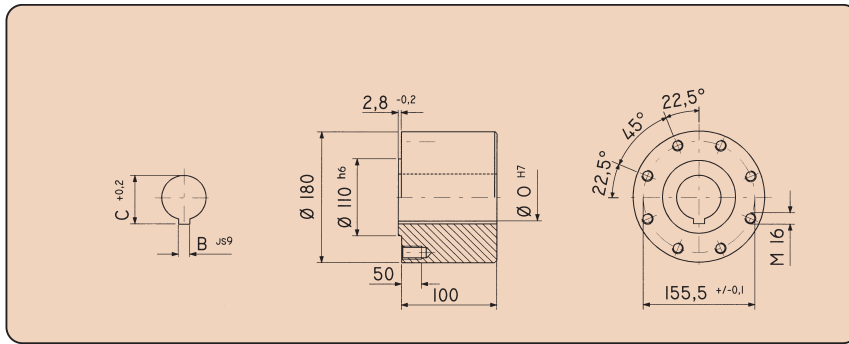
Giunto doppio
Double joint

Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 180	DIN 225	DIN 250
08.225.409	L ⁽³⁾ +All	840+150		
08.225.400	L ⁽³⁾ +All		840+150	
08.225.401	L ⁽³⁾ +All			840+150
08.225.509	L ⁽³⁾	510		
08.225.500	L ⁽³⁾		510	
08.225.501	L ⁽³⁾			510
08.225.619	L ⁽⁴⁾ +All	470+30 ⁽⁵⁾		
08.225.629	L ⁽⁴⁾ +All	500+40 ⁽⁵⁾		
08.225.639	L ⁽⁴⁾ +All	555+30		
08.225.649	L ⁽⁴⁾ +All	600+80		
08.225.659	L ⁽⁴⁾ +All	700+110		
08.225.610	L ⁽⁴⁾ +All		470+30 ⁽⁵⁾	
08.225.620	L ⁽⁴⁾ +All		500+40 ⁽⁵⁾	
08.225.630	L ⁽⁴⁾ +All		555+30	
08.225.640	L ⁽⁴⁾ +All		600+80	
08.225.650	L ⁽⁴⁾ +All		700+110	
08.225.611	L ⁽⁴⁾ +All			470+30 ⁽⁵⁾
08.225.621	L ⁽⁴⁾ +All			500+40 ⁽⁵⁾
08.225.631	L ⁽⁴⁾ +All			555+30
08.225.641	L ⁽⁴⁾ +All			600+80
08.225.651	L ⁽⁴⁾ +All			700+110
08.225.109	L	220		
08.225.100	L		220	
08.225.101	L			220
08.225.209	L	440		
08.225.200	L		440	
08.225.201	L			440

(1) Momento torcente dinamico massimo.
 (2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.
 (3) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.
 (4) Lunghezze consigliate, differenti a richiesta.
 (5) Angolo massimo di inclinazione 6°.
 (6) Momento torcente dinamico massimo con tubo di spessore maggiore.
 Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

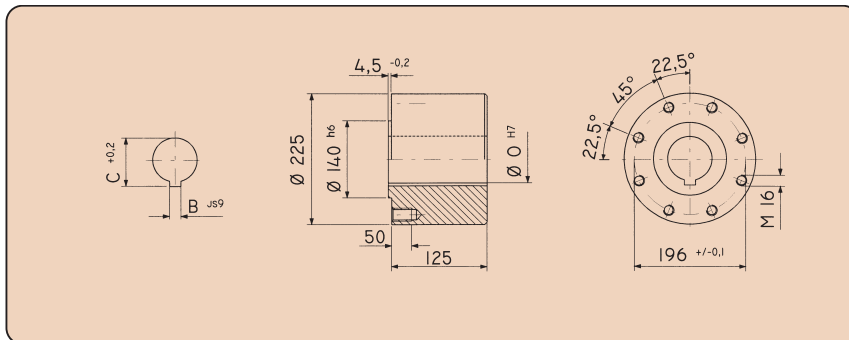
(1) Max dynamic torque.
 (2) Maximum angle of inclination per joint.
 (3) Minimum length, longer lengths on request.
 (4) Standard suggested lengths, different lengths on request.
 (5) Maximum angle of inclination 6°.
 (6) Max dynamic torque with higher tube in thickness.
 When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

CONTROFLANGIA DIN 180 / DIN 180 COMPANION FLANGE



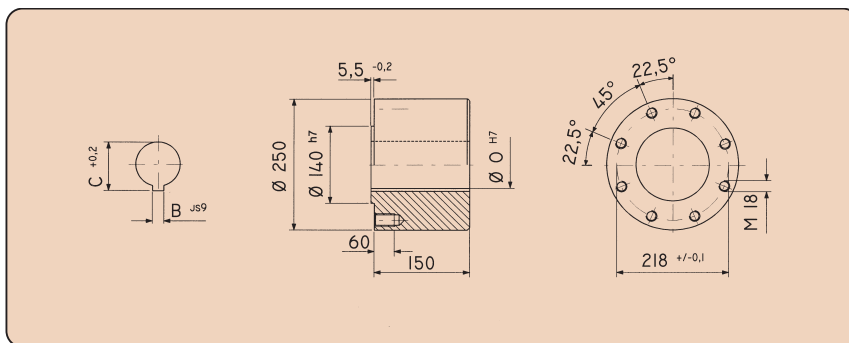
Cod./Code	O	B	C
14.181.100	foro a richiesta / hole on request		
14.181.101	senza foro / without hole		

CONTROFLANGIA DIN 225 / DIN 225 COMPANION FLANGE



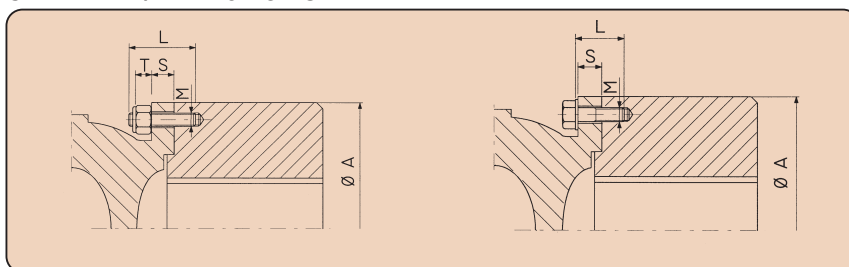
Cod./Code	O	B	C
14.225.100	foro a richiesta / hole on request		
14.225.101	senza foro / without hole		

CONTROFLANGIA DIN 250 / DIN 250 COMPANION FLANGE



Cod./Code	O	B	C
14.250.100	foro a richiesta / hole on request		
14.250.101	senza foro / without hole		

SET VITERIA / FITTING BOLTS

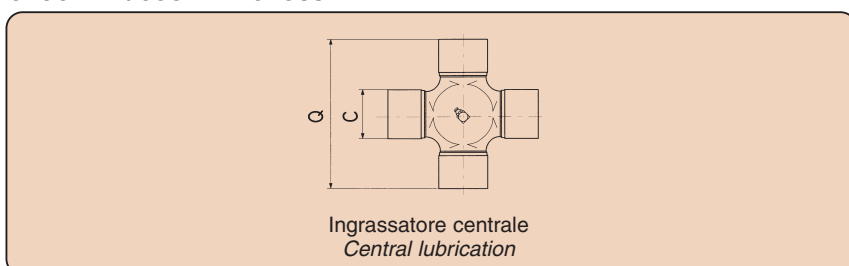


- (1) Quantità di dadi (Din 980V-10) e viti (UNI 5923-10.9) o rosette elastiche (UNI 9195) e viti (Din 933-10.9) per set di viteria.
 (2) Coppia di serraggio.

- (1) Quantity of self-locking nuts (Din 980V-10) and bolts (UNI 5923-10.9) or elastic washers (UNI 9195) and bolts (Din 933-10.9) each set.
 (2) Tightening Torque.

Cod./Code	16.181.110	16.225.100	16.250.100
A	180	225	250
M x L	M16 x 50	M16 x 40	M18 x 50
S	15	15	18
T	14		
Q.tà ⁽¹⁾	16	16	16
Nm ⁽²⁾	275	275	390

CROCIERA / JOURNAL CROSS

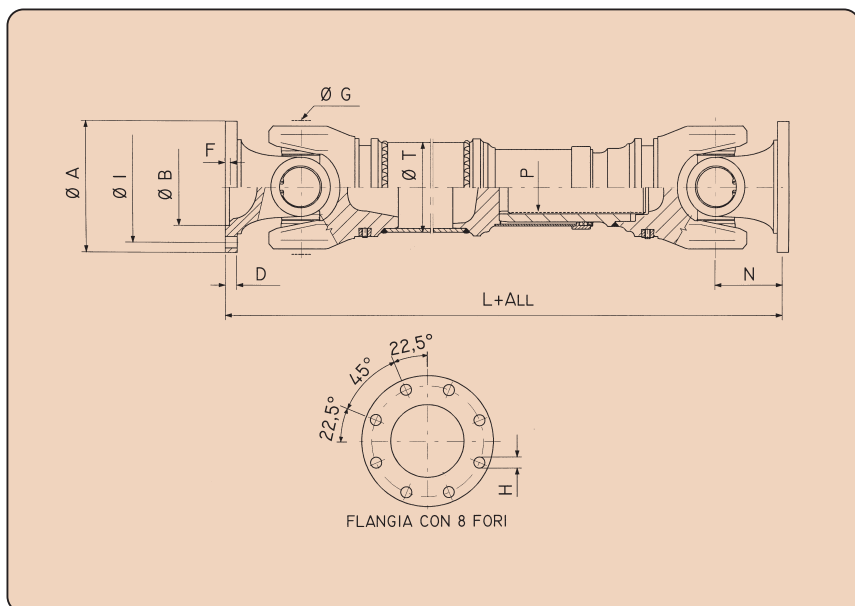


Cod./Code	12.225.000
C	65
Q	172
Anello d'arresto / Circlip	65x2,5

Dimensioni in mm / Dimensions in mm

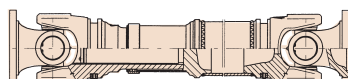
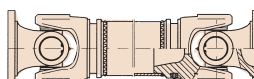
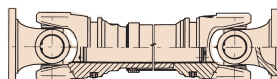
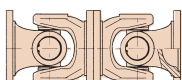
Serie 08.226.

Mt 26 KNm



Serie/Series	08.226.-- 0	08.226.-- 1	08.226.-- 2
Mt ⁽¹⁾ KNm	26	26	26
MtM ⁽²⁾ KNm	33	33	33
MtW ⁽³⁾ KNm	13	13	13
β° ⁽⁴⁾	15/24	15/24	15/24
A	225	250	285
B ^{H7}	140	140	175
D	15	18	20
F+0,2	5	6	7
G	215	215	215
H ^{B12}	16	18	20
I±0,1	196	218	245
N° Fori	8	8	8
N	108	108	108
P (DIN 5480)	90x2,5x34	90x2,5x34	90x2,5x34
T	145x7,5	145x7,5	145x7,5

FLANGIA DIN / DIN FLANGE

	Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 225	DIN 250	DIN 285
	08.226.400	L ⁽⁵⁾ +All	735+110		
	08.226.401	L ⁽⁵⁾ +All		735+110	
	08.226.402	L ⁽⁵⁾ +All			735+110
	08.226.500	L ⁽⁵⁾	560		
	08.226.501	L ⁽⁵⁾		560	
	08.226.502	L ⁽⁵⁾			560
	08.226.600	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾	485+35 ⁽⁷⁾		
		L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾	585+85 ⁽⁷⁾		
		L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾	560+30		
		L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾	730+110		
	08.226.601	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾		560+30	
		L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾		730+110	
	08.226.100	L	216		
	08.226.101	L		216	
	08.226.102	L			216
	08.226.200	L	432		
	08.226.201	L		432	
	08.226.202	L			432

(1) Momento torcente a catalogo.

(2) Momento torcente massimo ammissibile, con frequenza limitata, senza deformazioni permanenti.

(3) Momento torcente massimo a fatica alterna.

(4) Angolo massimo di inclinazione per giunto, 24° su richiesta.

(5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

(6) Lunghezze minime e massime, differenti a richiesta.

(7) Angolo massimo di inclinazione 5°.

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Torque as catalogue.

(2) Maximum admissible torque, with low-frequency, without permanent bucklings.

(3) Maximum torque with alternate load.

(4) Maximum angle of inclination per joint, 24° on request.

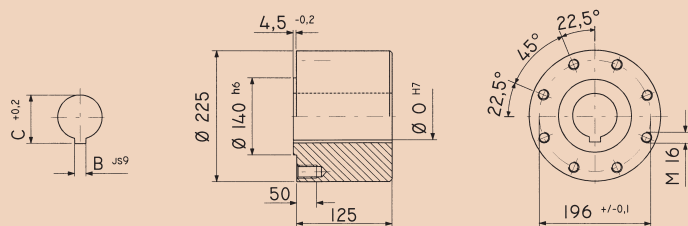
(5) Minimum length, longer lengths on request.

(6) Minimum and maximum closed lengths, different lengths on request.

(7) Maximum angle of inclination 5°.

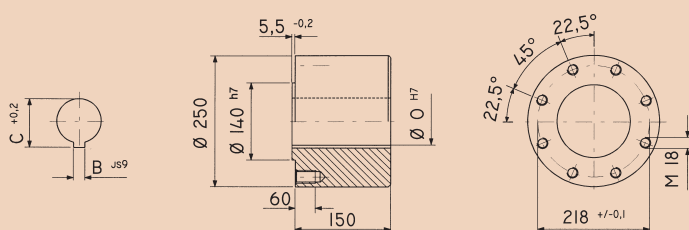
When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

CONTROFLANGIA DIN 225 / DIN 225 COMPANION FLANGE



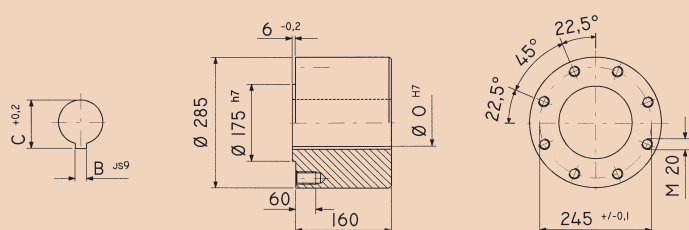
Cod./Code	O	B	C
14.225.100	foro a richiesta / hole on request		
14.225.101	senza foro / without hole		

CONTROFLANGIA DIN 250 / DIN 250 COMPANION FLANGE



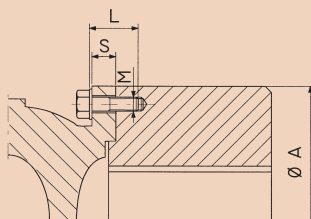
Cod./Code	O	B	C
14.250.100	foro a richiesta / hole on request		
14.250.101	senza foro / without hole		

CONTROFLANGIA DIN 285 / DIN 285 COMPANION FLANGE



Cod./Code	O	B	C
14.285.100	foro a richiesta / hole on request		
14.285.101	senza foro / without hole		

SET VITERIA / FITTING BOLTS

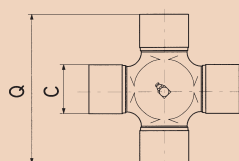


Cod./Code	16.225.100	16.250.100	16.285.100
A	225	250	285
M x L	M16 x 40	M18 x 50	M20 x 50
S	15	18	20
Q.tà ⁽¹⁾	16	16	16
Nm ⁽²⁾	275	390	600

(1) Quantità di rosette elastiche (UNI 9195) e viti (Din 933-10.9) per set di viteria.
(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of elastic washers (UNI 9195) and bolts (Din 933-10.9) each set.
(2) Tightening torque.

CROCIERA / JOURNAL CROSS



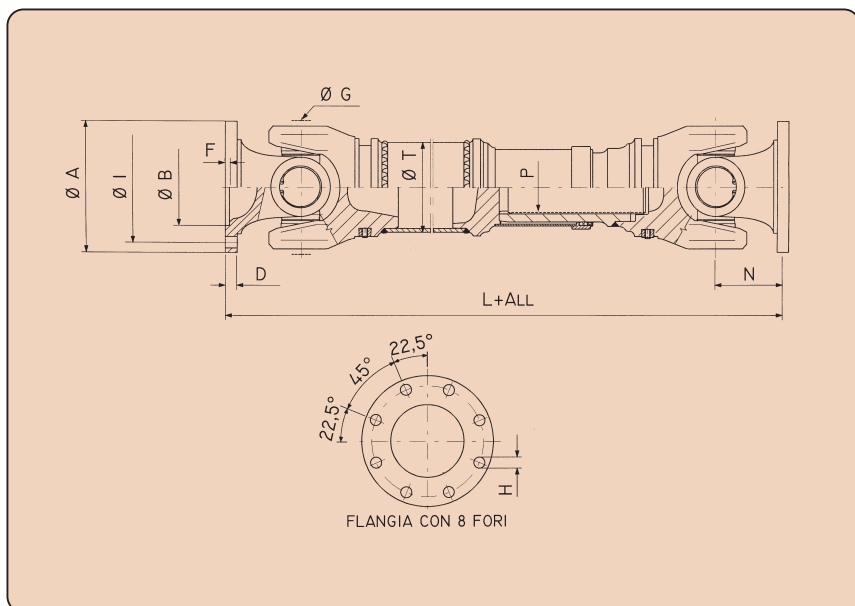
Ingrassatore centrale
Central lubrication

Cod./Code	12.226.000
C	72
Q	185
Anello d'arresto / Circlip	72x2,5

Dimensioni in mm / Dimensions in mm

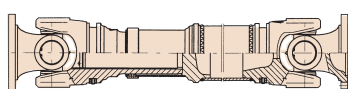
Serie 08.250.

Mt 30 KNm



Serie / Series	08.250.-- 0	08.250.-- 1
Mt ⁽¹⁾ KNm	30	30
MtM ⁽²⁾ KNm	40	40
MtW ⁽³⁾ KNm	18	18
β° ⁽⁴⁾	15	15
A	250	285
B ^{H7}	140	175
D	18	20
F+0,2	6	7
G	250	250
H ^{B12}	18	20
I±0,1	218	245
N° Fori / Holes	8	8
N	125	125
P (DIN 5480)	100x3x32	100x3x32
T	160x10	160x10

FLANGIA DIN / DIN FLANGE



Allungabile con tubo di prolunga
Sliding with tube

Cod./Code

Flangia/Flange

DIN 250

DIN 285

08.250.400

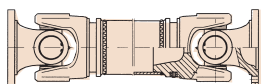
L⁽⁵⁾+All

860+110

08.250.401

L⁽⁵⁾+All

860+110



Fissa con tubo di prolunga
Fixed with tube

08.250.500

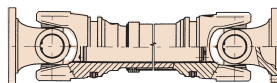
L⁽⁵⁾

610

08.250.501

L⁽⁵⁾

610



Extracorta
Extra short

08.250.600

L^{MIN}+All⁽⁶⁾

700+60

L^{MAX}+All⁽⁶⁾

855+110

08.250.601

L^{MIN}+All⁽⁶⁾

700+60

L^{MAX}+All⁽⁶⁾

855+110



Giunto semplice
Simple joint

08.250.100

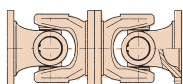
L

250

08.250.101

L

250



Giunto doppio
Double joint

08.250.200

L

500

08.250.201

L

500

(1) Momento torcente a catalogo.

(2) Momento torcente massimo ammissibile, con frequenza limitata, senza deformazioni permanenti.

(3) Momento torcente massimo a fatica alterna.

(4) Angolo massimo di inclinazione per giunto.

(5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

(6) Lunghezze minime e massime, differenti a richiesta.

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Torque as catalogue.

(2) Maximum admissible torque, with low-frequency, without permanent bucklings.

(3) Maximum torque with alternate load.

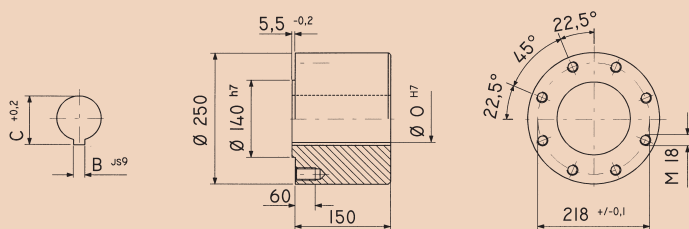
(4) Maximum angle of inclination per joint.

(5) Minimum length, longer lengths on request.

(6) Minimum and maximum closed lengths, different lengths on request.

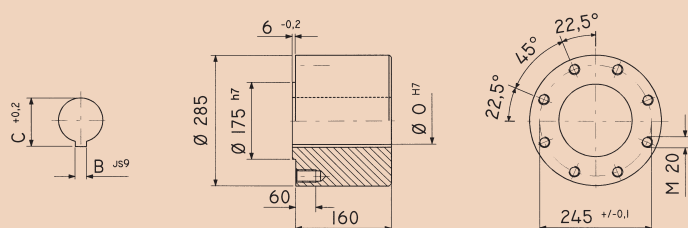
When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

CONTROFLANGIA DIN 250 / DIN 250 COMPANION FLANGE



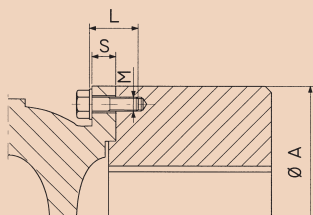
Cod./Code	O	B	C
14.250.100	foro a richiesta / hole on request		
14.250.101	senza foro / without hole		

CONTROFLANGIA DIN 285 / DIN 285 COMPANION FLANGE



Cod./Code	O	B	C
14.285.100	foro a richiesta / hole on request		
14.285.101	senza foro / without hole		

SET VITERIA / FITTING BOLTS

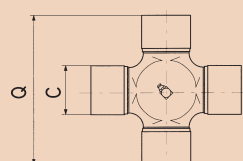


Cod./Code	16.250.100	16.285.100
A	250	285
M x L	M18 x 50	M20 x 50
S	18	20
Q.tà ⁽¹⁾	16	16
Nm ⁽²⁾	390	600

(1) Quantità di rosette elastiche (UNI 9195) e viti (Din 933-10.9) per set di viteria.
(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of elastic washers (UNI 9195) and bolts (Din 933-10.9) each set.
(2) Tightening torque.

CROCIERA / JOURNAL CROSS

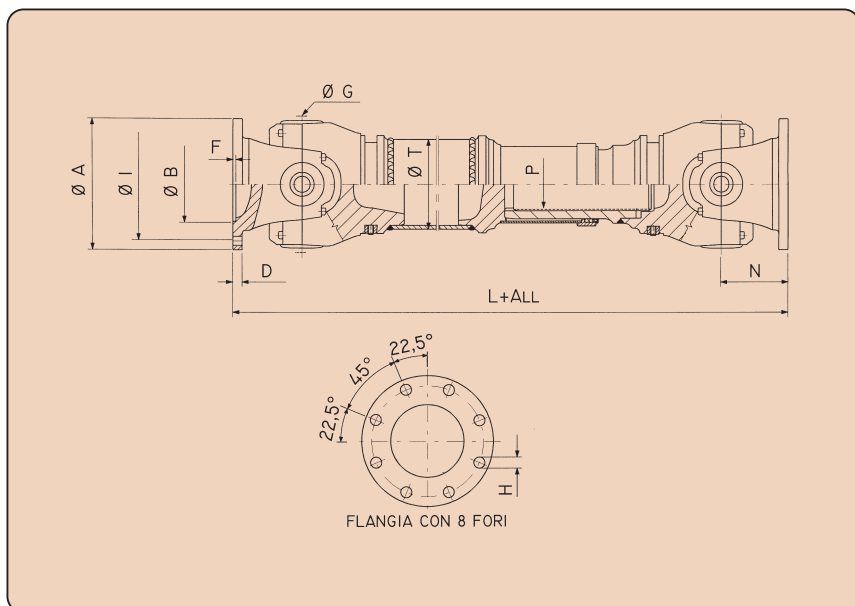


Ingrassatore centrale
Central lubrication

Cod./Code	12.250.000
C	74
Q	217
Anello d'arresto / Circlip	74x2,5

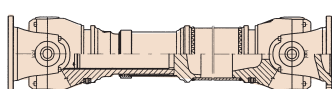
Serie 08.251.

Mt 37 KNm



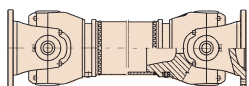
Serie / Series	08.251.--0	08.251.--1	08.251.--2
Mt ⁽¹⁾ KNm	37	37	37
MtM ⁽²⁾ KNm	55	55	55
MtW ⁽³⁾ KNm	23	23	23
β° ⁽⁴⁾	15	15	15
A	250	285	315
B ^{H7}	140	175	175
D	18	20	22
F+0,2	6	7	7
G	250	250	250
H ^{B12}	18	20	22
I±0,1	218	245	280
N° Fori	8	8	8
N	130	130	130
P (DIN 5480)	100x3x32	100x3x32	100x3x32
T	160x10	160x10	160x10

FLANGIA DIN / DIN FLANGE



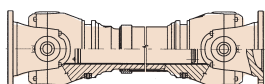
Allungabile con tubo di prolunga
Sliding with tube

Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 250	DIN 285	DIN 315
08.251.400	L ⁽⁵⁾ +All	905+110		
08.251.401	L ⁽⁵⁾ +All		905+110	
08.251.402	L ⁽⁵⁾ +All			905+110



Fissa con tubo di prolunga
Fixed with tube

08.251.500	L ⁽⁵⁾	650		
08.251.501	L ⁽⁵⁾		650	
08.251.502	L ⁽⁵⁾			650



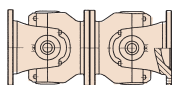
Extracorta
Extra short

08.251.600	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾	680+50		
	L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾	950+110		
08.251.601	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾		680+50	
	L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾		950+110	
08.251.602	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾			680+50
	L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾			950+110



Giunto semplice
Simple joint

08.251.100	L	260		
08.251.101	L		260	
08.251.102	L			260



Giunto doppio
Double joint

08.251.200	L	520		
08.251.201	L		520	
08.251.202	L			520

(1) Momento torcente a catalogo.

(2) Momento torcente massimo ammissibile, con frequenza limitata, senza deformazioni permanenti.

(3) Momento torcente massimo a fatica alterna.

(4) Angolo massimo di inclinazione per giunto.

(5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

(6) Lunghezze minime e massime, differenti a richiesta.

A richiesta esecuzione con chiavetta trasversale

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Torque as catalogue.

(2) Maximum admissible torque, with low-frequency, without permanent bucklings.

(3) Maximum torque with alternate load.

(4) Maximum angle of inclination per joint.

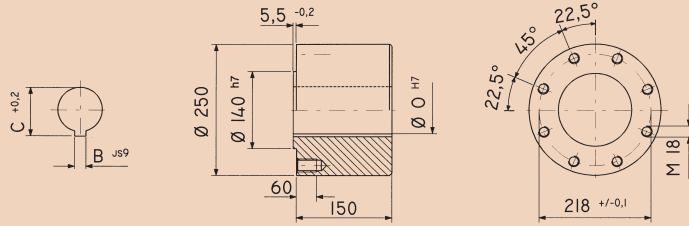
(5) Minimum length, longer lengths on request.

(6) Minimum and maximum closed lengths, different lengths on request.

On request execution with transversal key way

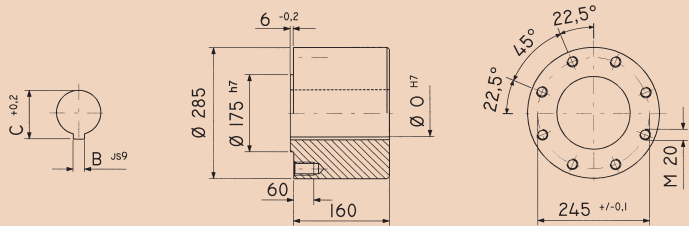
When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

CONTROFLANGIA DIN 250 / DIN 250 COMPANION FLANGE



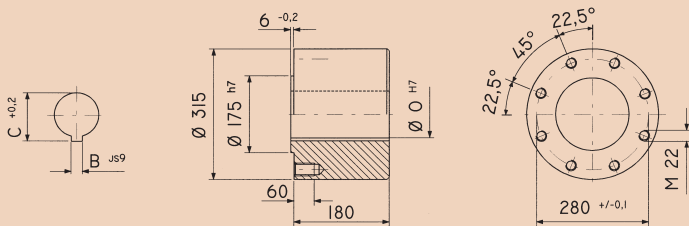
Cod./Code	O	B	C
14.250.100	foro a richiesta / hole on request		
14.250.101	senza foro / without hole		

CONTROFLANGIA DIN 285 / DIN 285 COMPANION FLANGE



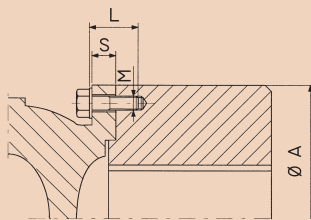
Cod./Code	O	B	C
14.285.100	foro a richiesta / hole on request		
14.285.101	senza foro / without hole		

CONTROFLANGIA DIN 315 / DIN 315 COMPANION FLANGE



Cod./Code	O	B	C
14.315.100	foro a richiesta / hole on request		
14.315.101	senza foro / without hole		

SET VITERIA / FITTING BOLTS

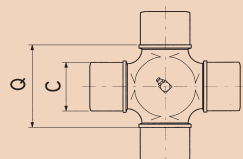


Cod./Code	16.250.100	16.285.100	16.315.100
A	250	285	315
M x L	M18 x 50	M20 x 50	M22 x 55
S	18	20	22
Q.tà ⁽¹⁾	16	16	16
Nm ⁽²⁾	390	600	800

(1) Quantità di rosette elastiche (UNI 9195) e viti (Din 933-10.9) per set di viteria.
(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of elastic washers (UNI 9195) and bolts (Din 933-10.9) each set.
(2) Tightening torque.

CROCIERA / JOURNAL CROSS



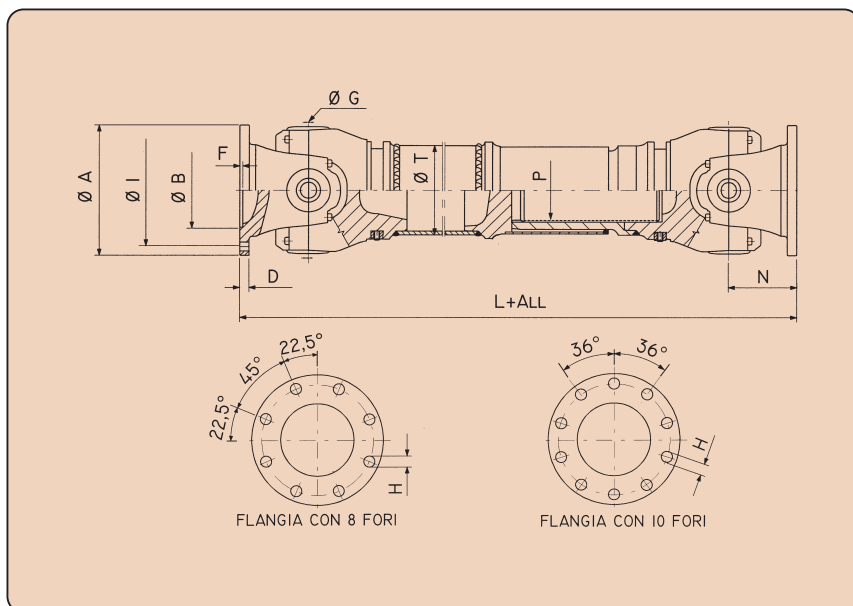
Ingrassatore centrale
Central lubrication

Cod./Code	12.251.000
C	83
Q	139

Dimensioni in mm / Dimensions in mm

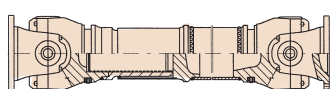
Serie 08.285.

Mt 85 KNm



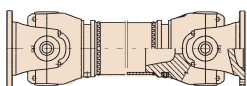
Serie / Series	08.285.-- 0	08.285.-- 1	08.285.-- 2
Mt ⁽¹⁾ KNm	85	85	85
MtM ⁽²⁾ KNm	120	120	120
MtW ⁽³⁾ KNm	45	45	45
β° ⁽⁴⁾	15	15	15
A	285	315	350
B ^{H7}	175	175	220
D	20	22	25
F+0,2	7	7	8
G	285	285	285
H ^{B12}	20	22	22
I±0,1	245	280	310
N° Fori	8	8	10
N	150	150	150
P (DIN 5480)	130x3x42	130x3x42	130x3x42
T	218x10,5	218x10,5	218x10,5

FLANGIA DIN / DIN FLANGE



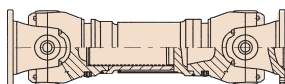
Allungabile con tubo di prolunga
Sliding with tube

Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 285	DIN 315	DIN 350
08.285.400	L ⁽⁵⁾ +All	1005+135		
08.285.401	L ⁽⁵⁾ +All		1005+135	
08.285.402	L ⁽⁵⁾ +All			1005+135



Fissa con tubo di prolunga
Fixed with tube

08.285.500	L ⁽⁵⁾	720		
08.285.501	L ⁽⁵⁾		720	
08.285.502	L ⁽⁵⁾			720



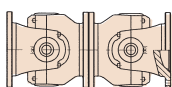
Extracorta
Extra short

08.285.600	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾	800+40		
	L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾	1000+135		
08.285.601	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾		800+40	
	L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾		1000+135	
08.285.602	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾			800+40
	L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾			1000+135



Giunto semplice
Simple joint

08.285.100	L	300		
08.285.101	L		300	
08.285.102	L			300



Giunto doppio
Double joint

08.285.200	L	600		
08.285.201	L		600	
08.285.202	L			600

(1) Momento torcente a catalogo.

(2) Momento torcente massimo ammissibile, con frequenza limitata, senza deformazioni permanenti.

(3) Momento torcente massimo a fatica alterna.

(4) Angolo massimo di inclinazione per giunto.

(5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

(6) Lunghezze minime e massime, differenti a richiesta.

A richiesta esecuzione con chiavetta trasversale

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Torque as catalogue.

(2) Maximum admissible torque, with low-frequency, without permanent bucklings.

(3) Maximum torque with alternate load.

(4) Maximum angle of inclination per joint.

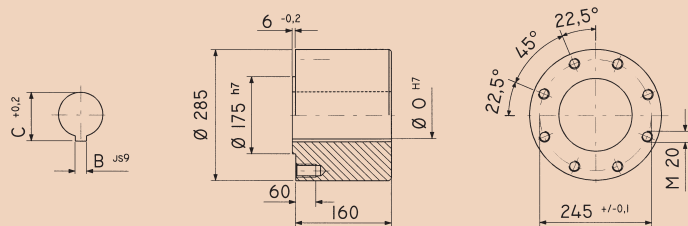
(5) Minimum length, longer lengths on request.

(6) Minimum and maximum closed lengths, different lengths on request.

On request execution with transversal key way

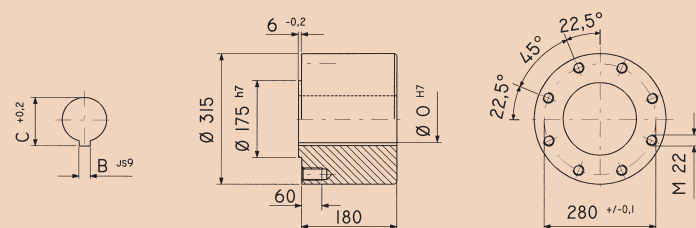
When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

CONTROFLANGIA DIN 285 / DIN 285 COMPANION FLANGE



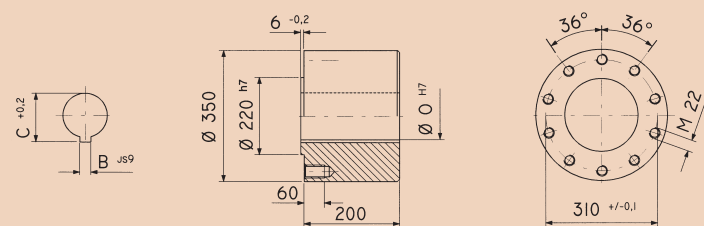
Cod./Code	O	B	C
14.285.100	foro a richiesta / hole on request		
14.285.101	senza foro / without hole		

CONTROFLANGIA DIN 315 / DIN 315 COMPANION FLANGE



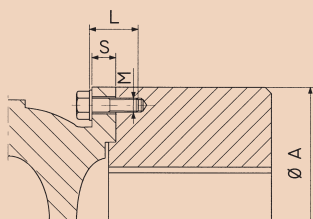
Cod./Code	O	B	C
14.315.100	foro a richiesta / hole on request		
14.315.101	senza foro / without hole		

CONTROFLANGIA DIN 350 / DIN 350 COMPANION FLANGE



Cod./Code	O	B	C
14.350.100	foro a richiesta / hole on request		
14.350.101	senza foro / without hole		

SET VITERIA / FITTING BOLTS

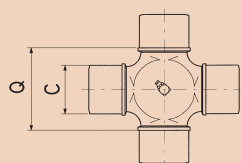


(1) Quantità di rosette elastiche (UNI 9195) e viti (Din 933-10.9) per set di viteria.
(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of elastic washers (UNI 9195) and bolts (Din 933-10.9) each set.
(2) Tightening torque.

Cod./Code	16.285.100	16.315.100	16.350.100
A	285	315	350
M x L	M20 x 50	M22 x 55	M22 x 75
S	20	22	25
Q.tà ⁽¹⁾	16	16	20
Nm ⁽²⁾	600	800	800

CROCIERA / JOURNAL CROSS



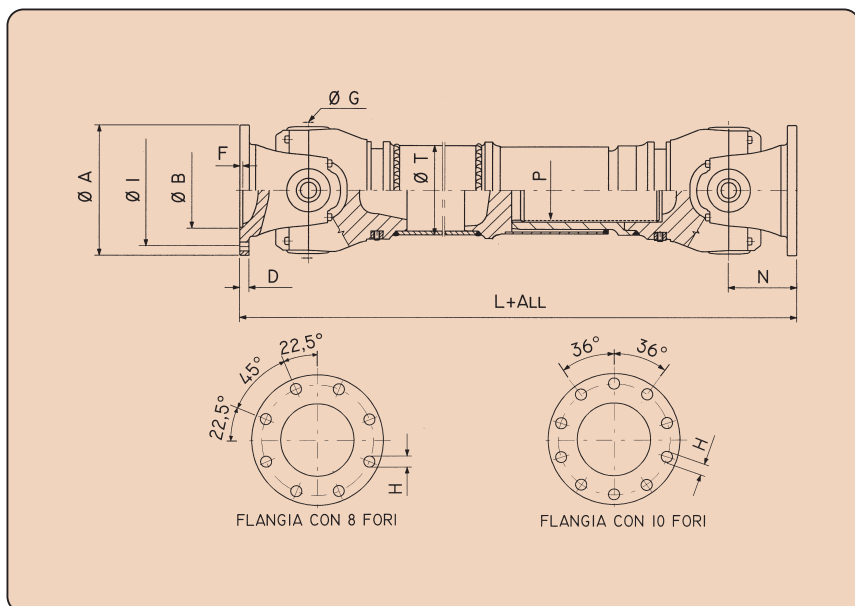
Ingrassatore centrale
Central lubrication

Cod./Code	12.285.000
C	95
Q	160

Dimensioni in mm / Dimensions in mm

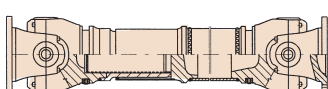
Serie 08.315.

Mt 125 KNm



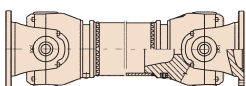
Serie / Series	08.315.--0	08.315.--1	08.315.--2
Mt ⁽¹⁾ KNm	125	125	125
MtM ⁽²⁾ KNm	175	175	175
MtW ⁽³⁾ KNm	58	58	58
β° ⁽⁴⁾	15	15	15
A	315	350	390
B ^{H7}	175	220	250
D	22	25	28
F+0,2	7	8	8
G	315	315	315
H ^{B12}	22	22	24
I±0,1	280	310	345
N° Fori	8	10	10
N	170	170	170
P (DIN 5480)	150x3x48	150x3x48	150x3x48
T	219x15	219x15	219x15

FLANGIA DIN / DIN FLANGE



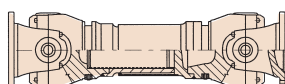
Allungabile con tubo di prolunga
Sliding with tube

Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 315	DIN 350	DIN 390
08.315.400	L ⁽⁵⁾ +All	1105+135		
08.315.401	L ⁽⁵⁾ +All		1105+135	
08.315.402	L ⁽⁵⁾ +All			1105+135



Fissa con tubo di prolunga
Fixed with tube

08.315.500	L ⁽⁵⁾	800		
08.315.501	L ⁽⁵⁾		800	
08.315.502	L ⁽⁵⁾			800



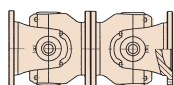
Extracorta
Extra short

08.315.600	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾	900+40		
	L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾	1100+135		
08.315.601	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾		900+40	
	L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾		1100+135	
08.315.602	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾			900+40
	L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾			1100+135



Giunto semplice
Simple joint

08.315.100	L	340		
08.315.101	L		340	
08.315.102	L			340



Giunto doppio
Double joint

08.315.200	L	680		
08.315.201	L		680	
08.315.202	L			680

(1) Momento torcente a catalogo.

(2) Momento torcente massimo ammissibile, con frequenza limitata, senza deformazioni permanenti.

(3) Momento torcente massimo a fatica alterna.

(4) Angolo massimo di inclinazione per giunto.

(5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

(6) Lunghezze minime e massime, differenti a richiesta.

A richiesta esecuzione con chiavetta trasversale

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Torque as catalogue.

(2) Maximum admissible torque, with low-frequency, without permanent bucklings.

(3) Maximum torque with alternate load.

(4) Maximum angle of inclination per joint.

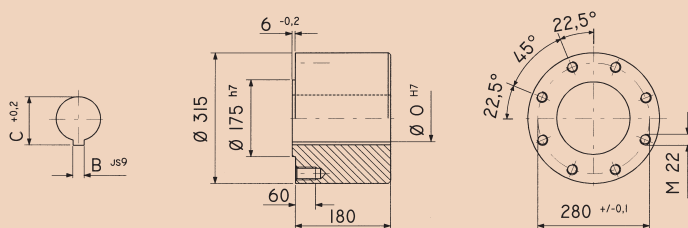
(5) Minimum length, longer lengths on request.

(6) Minimum and maximum closed lengths, different lengths on request.

On request execution with transversal key way

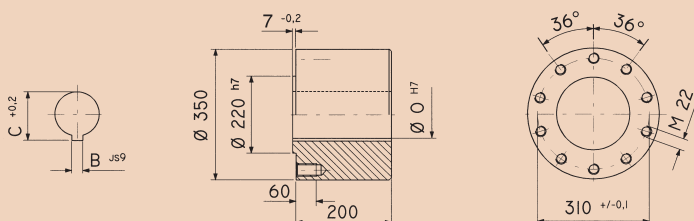
When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

CONTROFLANGIA DIN 315 / DIN 315 COMPANION FLANGE



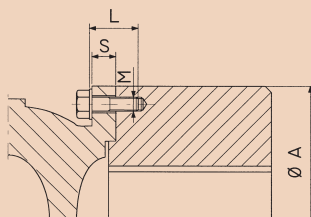
Cod./Code	O	B	C
14.315.100	foro a richiesta / hole on request		
14.315.101	senza foro / without hole		

CONTROFLANGIA DIN 350 / DIN 350 COMPANION FLANGE



Cod./Code	O	B	C
14.350.100	foro a richiesta / hole on request		
14.350.101	senza foro / without hole		

SET VITERIA / FITTING BOLTS

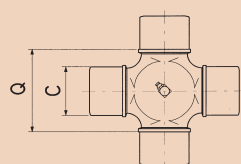


Cod./Code	16.315.100	16.350.100	16.390.100
A	315	350	390
M x L	M22 x 55	M22 x 75	M24 x 85
S	22	25	28
Q.tà ⁽¹⁾	16	20	20
Nm ⁽²⁾	800	800	1000

(1) Quantità di rosette elastiche (UNI 9195) e viti (Din 933-10.9) per set di viteria.
(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of elastic washers (UNI 9195) and bolts (Din 933-10.9) each set.
(2) Tightening torque.

CROCIERA / JOURNAL CROSS

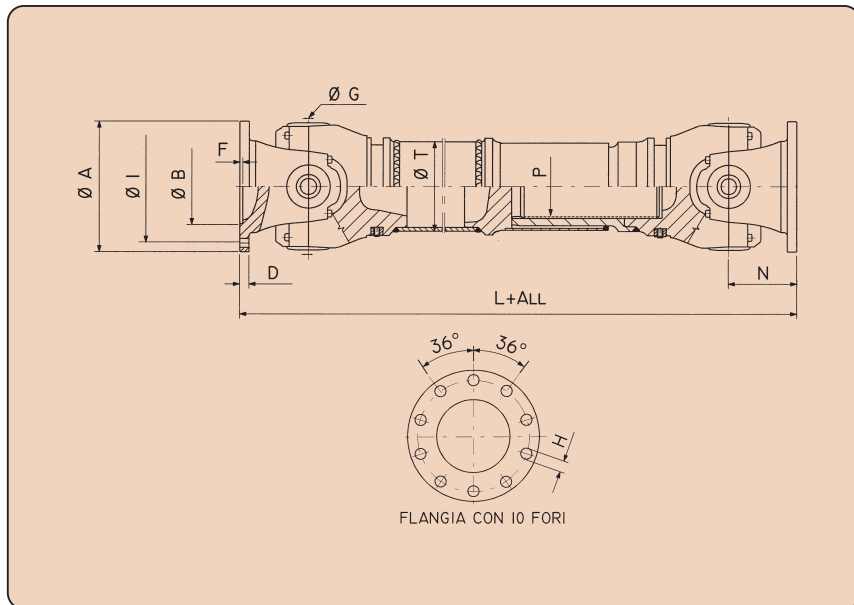


Ingrassatore centrale
Central lubrication

Cod./Code	12.315.000
C	110
Q	176

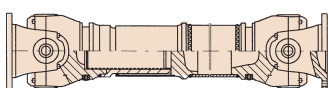
Serie 08.350.

Mt 165 KNm



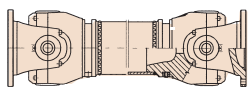
Serie / Series	08.350.-- 0	08.350.-- 1
Mt ⁽¹⁾ KNm	165	165
MtM ⁽²⁾ KNm	215	215
MtW ⁽³⁾ KNm	83	83
β° ⁽⁴⁾	15	15
A	350	390
BH7	220	250
D	28	32
F+0,2	8	8 ^l
G	350	350
N° Fori / Holes	10	10
I±0,1	310	345
H+0,2	22	24
N	190	190
P (DIN 5480)	180 x 5	180 x 5
T	273 x 16,5	273 x 16,5

FLANGIA DIN / DIN FLANGE

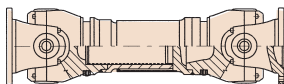


Allungabile con tubo di prolunga
Sliding with tube

Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 350	DIN 390
08.350.400	L ⁽⁵⁾ +All	1210+170	
08.350.401	L ⁽⁵⁾ +All		1210+170
08.350.410	L ⁽⁵⁾ +All	1295+250	
08.350.411	L ⁽⁵⁾ +All		1295+250
08.350.500	L ⁽⁵⁾	890	
08.350.501	L ⁽⁵⁾		890
08.350.600	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾	1030+85	
	L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾	1175+170	
08.350.601	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾		1030+85
	L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾		1175+170
08.350.100	L	380	
08.350.101	L		380
08.350.200	L	760	
08.350.201	L		760



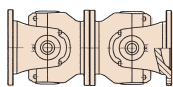
Fissa con tubo di prolunga
Fixed with tube



Extracorta
Extra short



Giunto semplice
Simple joint



Giunto doppio
Double joint

- (1) Momento torcente a catalogo.
 (2) Momento torcente massimo ammissibile, con frequenza limitata, senza deformazioni permanenti.
 (3) Momento torcente massimo a fatica alterna.
 (4) Angolo massimo di inclinazione per giunto.
 (5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.
 (6) Lunghezze minime e massime, differenti a richiesta.

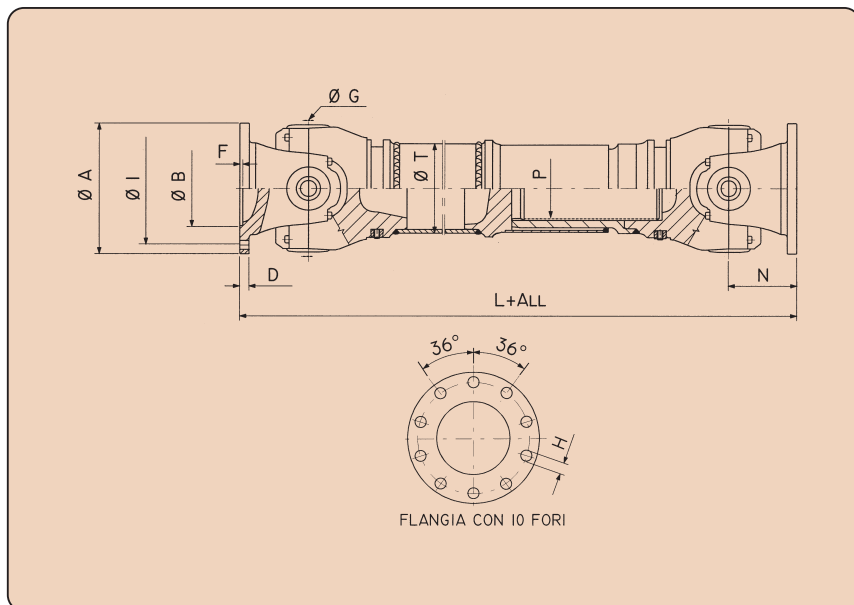
A richiesta esecuzione con chiave trasversale

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

- (1) Torque as catalogue.
 (2) Maximum admissible torque, with low-frequency, without permanent bucklings.
 (3) Maximum torque with alternate load.
 (4) Maximum angle of inclination per joint.
 (5) Minimum length, longer lengths on request.
 (6) Minimum and maximum closed lengths, different lengths on request.
On request execution with transversal key way
 When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

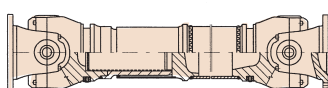
Serie 08.390.

Mt 195 KNm



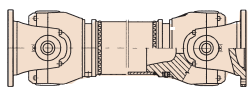
Serie / Series	08.390.-- 0	08.390.-- 1
Mt ⁽¹⁾ KNm	195	195
MtM ⁽²⁾ KNm	255	255
MtW ⁽³⁾ KNm	102	102
β° ⁽⁴⁾	15	15
A	390	435
BH7	250	280
D	32	32
F+0,2	8	9
G	390	390
N° Fori / Holes	10	10
I±0,1	345	385
H+0,2	24	27
N	210	210
P (DIN 5480)	180 x 5	180 x 5
T	273 x 16,5	273 x 16,5

FLANGIA DIN / DIN FLANGE



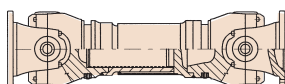
Allungabile con tubo di prolunga
Sliding with tube

Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 390	DIN 435
08.390.400	L ⁽⁵⁾ +All	1280+170	
08.390.401	L ⁽⁵⁾ +All		1280+170
08.390.410	L ⁽⁵⁾ +All	1365+250	
08.390.411	L ⁽⁵⁾ +All		1365+250



Fissa con tubo di prolunga
Fixed with tube

08.390.500	L ⁽⁵⁾	960	
08.390.501	L ⁽⁵⁾		960



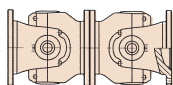
Extracorta
Extra short

08.390.600	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾	1100+85	
	L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾	1245+170	
08.390.601	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾		1100+85
	L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾		1245+170



Giunto semplice
Simple joint

08.390.100	L	420	
08.390.101	L		420



Giunto doppio
Double joint

08.390.200	L	840	
08.390.201	L		840

(1) Momento torcente a catalogo.

(2) Momento torcente massimo ammissibile, con frequenza limitata, senza deformazioni permanenti.

(3) Momento torcente massimo a fatica alterna.

(4) Angolo massimo di inclinazione per giunto.

(5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

(6) Lunghezze minime e massime, differenti a richiesta.

A richiesta esecuzione con chiave trasversale

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Torque as catalogue.

(2) Maximum admissible torque, with low-frequency, without permanent bucklings.

(3) Maximum torque with alternate load.

(4) Maximum angle of inclination per joint.

(5) Minimum length, longer lengths on request.

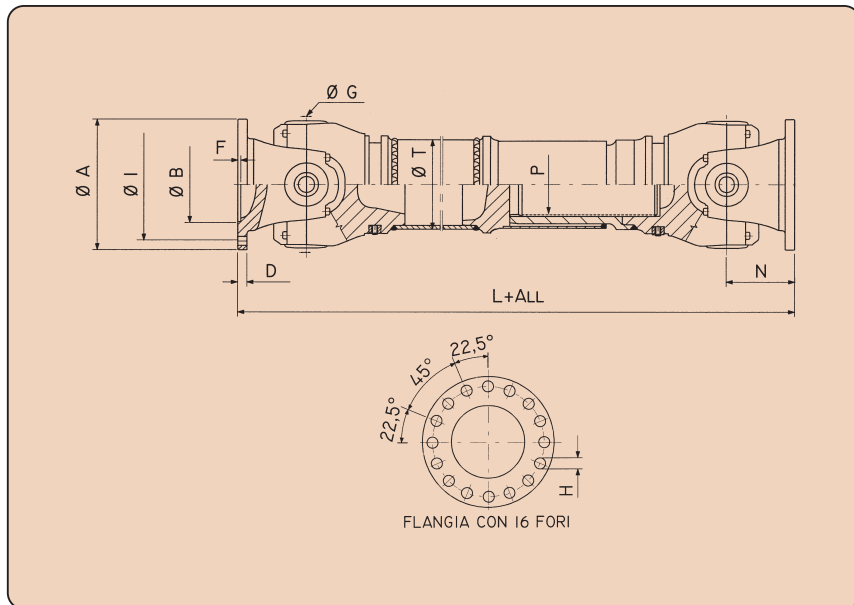
(6) Minimum and maximum closed lengths, different lengths on request.

On request execution with transversal key way

When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

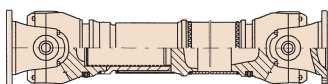
Serie 08.435.

Mt 280 KNm



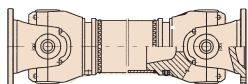
Serie / Series	08.435.-- 0	08.435.-- 1
Mt ⁽¹⁾ KNm	280	280
MtM ⁽²⁾ KNm	355	355
MtW ⁽³⁾ KNm	180	180
β° ⁽⁴⁾	10	10
A	435	480
BH7	255	275
D	42	47
F+0,2	10	12
G	435	435
N° Fori / Holes	16	16
I±0,1	385	425
H+0,2	28	31
N	235	235
P (DIN 5480)	225 x 5	225 x 5
T	299 x 30	299 x 30

FLANGIA DIN / DIN FLANGE



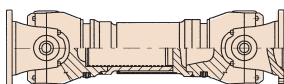
Allungabile con tubo di prolunga
Sliding with tube

Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 435	DIN 480
08.435.400	L ⁽⁵⁾ +All	1875+190	
08.435.401	L ⁽⁵⁾ +All		1875+190
08.435.410	L ⁽⁵⁾ +All	2110+400	
	L ⁽⁵⁾ +All	2510+800	
08.435.411	L ⁽⁵⁾ +All		2110+400
	L ⁽⁵⁾ +All		2510+800



Fissa con tubo di prolunga
Fixed with tube

08.435.500	L ⁽⁵⁾	1155	
08.435.501	L ⁽⁵⁾		1155



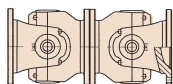
Extracorta
Extra short

08.435.600	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾	1450+90	
	L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾	1550+170	
08.435.601	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾		1450+90
	L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾		1550+170



Giunto semplice
Simple joint

08.435.100	L	470	
08.435.101	L		470



Giunto doppio
Double joint

08.435.200	L	940	
08.435.201	L		940

(1) Momento torcente a catalogo.

(2) Momento torcente massimo ammissibile, con frequenza limitata, senza deformazioni permanenti.

(3) Momento torcente massimo a fatica alterna.

(4) Angolo massimo di inclinazione per giunto.

(5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

(6) Lunghezze minime e massime, differenti a richiesta.

A richiesta esecuzione con chiavetta trasversale da 80 su flangia diam. 435, da 90 su flangia diam. 480

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Torque as catalogue.

(2) Maximum admissible torque, with low-frequency, without permanent bucklings.

(3) Maximum torque with alternate load.

(4) Maximum angle of inclination per joint.

(5) Minimum length, longer lengths on request.

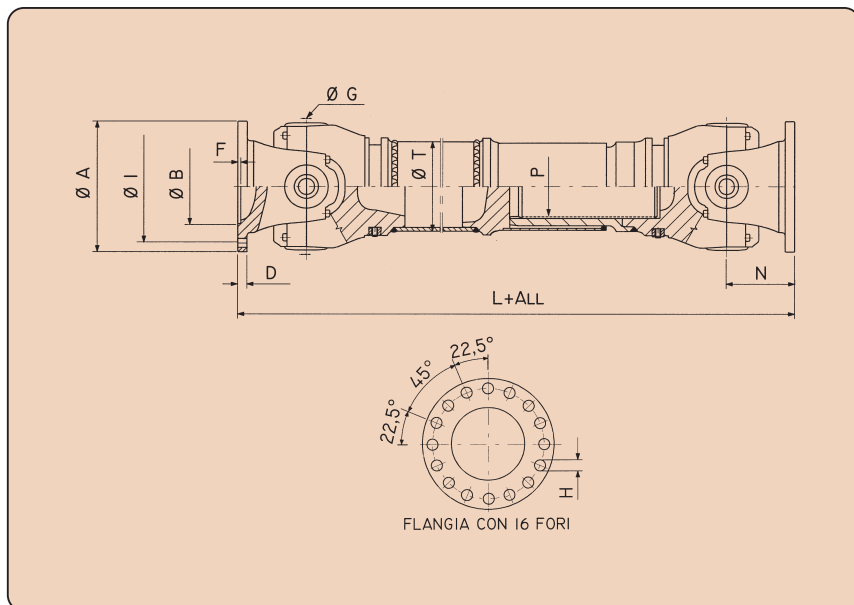
(6) Minimum and maximum closed lengths, different lengths on request.

On request execution with transversal key way the width is 80 for fl. DIN 435 and 80 for fl. DIN 480

When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

Serie 08.480.

Mt 400 KNm



Serie / Series	08.480.-- 0
Mt ⁽¹⁾ KNm	400
MtM ⁽²⁾ KNm	500
MtW ⁽³⁾ KNm	250
$\beta^{\circ(4)}$	10
A	480
B ^{H7}	275
D	47
F+0,2	12
G	480
N° Fori / Holes	16
I±0,1	425
H+0,2	31
N	255
P (DIN 5480)	225 x 5
T	351 x 35

FLANGIA DIN / DIN FLANGE

	Cod./Code	Flangia/Flange	DIN 480
 Allungabile con tubo di prolunga <i>Sliding with tube</i>	08.480.400	L ⁽⁵⁾ +All	1985+190
	08.480.410	L ⁽⁵⁾ +All	2220+400
		L ⁽⁵⁾ +All	2620+800
 Fissa con tubo di prolunga <i>Fixed with tube</i>	08.480.500	L ⁽⁵⁾	1205
		L ⁽⁵⁾ +All	
		L ⁽⁵⁾	
 Extracorta <i>Extra short</i>	08.480.600	L ^{MIN} +All ⁽⁶⁾	1700+100
		L ^{MAX} +All ⁽⁶⁾	1800+190
 Giunto semplice <i>Simple joint</i>	08.480.100	L	530
 Giunto doppio <i>Double joint</i>	08.480.200	L	1060

(1) Momento torcente a catalogo.

(2) Momento torcente massimo ammissibile, con frequenza limitata, senza deformazioni permanenti.

(3) Momento torcente massimo a fatica alterna.

(4) Angolo massimo di inclinazione per giunto.

(5) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.

(6) Lunghezze minime e massime, differenti a richiesta.

A richiesta esecuzione con chiavetta trasversale da 90

Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto, verrà fornita la prima delle due.

(1) Torque as catalogue.

(2) Maximum admissible torque, with low-frequency, without permanent bucklings.

(3) Maximum torque with alternate load.

(4) Maximum angle of inclination per joint.

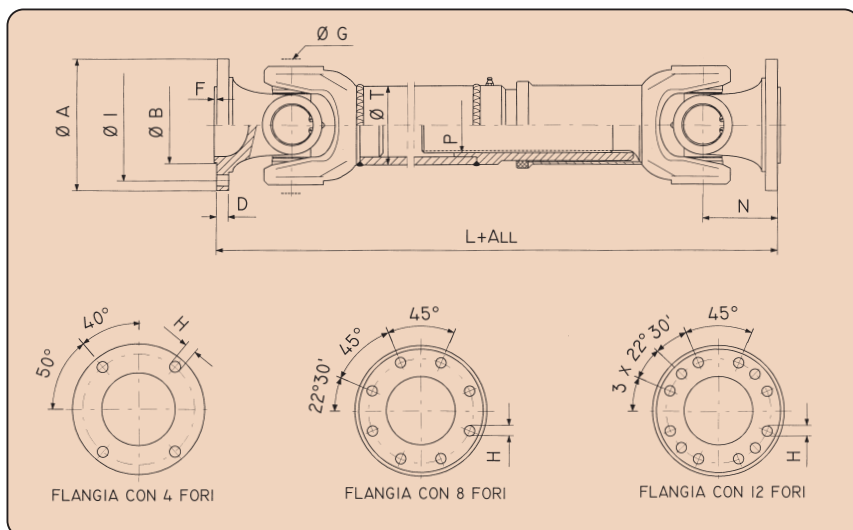
(5) Minimum length, longer lengths on request.

(6) Minimum and maximum closed lengths, different lengths on request.

On request execution with transversal key way the width is 90

When there are two alternatives, if not explicitly required, we'll supply the first one.

Serie SAE 07.075. - 08.225.



Serie / Series	07.075.	07.090.
Mt ⁽¹⁾ Nm	700	920
β° ⁽²⁾	25	30
A	87,5	97
Bh6	57,15	60,32
D	6,5	6
F+0,2	1,5	1,5
G	76	90
HB12	8	10
I±0,1	69,85	79,4
N° Fori/Holes	4	4
N	42	47
P	30x27x16	30x27x16
T	50x2/60x2	50x2/70x3

FLANGIA SAE / SAE FLANGE

		Cod./Code	Flangia/Flange	SAE 1100	SAE 1300
	Allungabile con tubo di prolunga <i>Sliding with tube</i>	.305	L ⁽³⁾ +All		
		.315	L ⁽³⁾ +All	335+90	375+90
		.316	L ⁽³⁾ +All	335+90	
	Allungabile con tubo di prolunga e allungamento a richiesta <i>Sliding with tube and prolongation on request</i>	.405	L ⁽³⁾ +All	430+160 ⁽⁶⁾	455+160 ⁽⁶⁾
				520+250 ⁽⁶⁾	545+250 ⁽⁶⁾
				680+400 ⁽⁶⁾	705+350 ⁽⁶⁾
		.406	L ⁽³⁾ +All	430+160 ⁽⁶⁾	
	Fissa con tubo di prolunga <i>Fixed with tube</i>	.505	L ⁽³⁾	185	225
		.506	L ⁽³⁾	185	
	Extracorta <i>Extra short</i>	.605	L ^{MIN} +All ⁽⁴⁾	200+25	225+25
			L ^{MAX} +All ⁽⁴⁾	316+45	320+50
		.606	L ^{MIN} +All ⁽⁴⁾	200+25	
	Giunto semplice <i>Simple joint</i>		L ^{MAX} +All ⁽⁴⁾	316+45	
		.105	L	84	94
		.106	L	84	
	Giunto doppio <i>Double joint</i>	.205	L	155	154
		.206	L	155	

- (1) Momento torcente dinamico massimo.
 (2) Angolo massimo di inclinazione per giunto.
 (3) Lunghezza minima, lunghezze superiori a richiesta.
 (4) Lunghezze minime e massime, differenti a richiesta.
 (5) Angolo massimo di inclinazione 20°.
 (6) Esecuzione senza protezione del profilo scanalato.
 (7) Angolo massimo di inclinazione 25°.
 (8) Angolo massimo di inclinazione 10°.
 (9) Momento torcente dinamico massimo con tubo di spessore maggiore.
 Qualora figurino due alternative, se non espressamente richiesto,
 verrà fornita la prima delle due.

- (1) Max dynamic torque.
 (2) Maximum angle of inclination per joint.
 (3) Minimum length, longer lengths on request.
 (4) Standard suggested lengths, different lengths on request.
 (5) Maximum angle of inclination 20°.
 (6) Execution without protection on the splined.
 (7) Maximum angle of inclination 25°.
 (8) Maximum angle of inclination 10°.
 (9) Max dynamic torque with higher tube in thickness.
 When there are two alternatives, if not explicitly required,
 we'll supply the first one.

08.100.	08.108.	08.119.		07.120.	08.150.	08.151.		08.180.	08.181.	08.225.
1.450	1.800	2.700	2.700	4.000	6.800	10.000	10.000	14.000	16.000	24000 ⁽⁹⁾
20	35	35	35	20/30	35	35	35	35	30/10	25
116	116	148	116	148	174,6	204	204	204	204	204
69,85	69,85	95,25	69,85	95,25	168,22	196,8	196,8	196,8	196,8	196,8
7	7	9	7,5	9	9	8	8	9	9	11,5
1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	3	3	3	3	3	3
97	97	116	116	140	140	160	160	175	180	204
12,25	12,25	14,25	12,25	14,25	10,25	10,25	10,25	10,25	10,25	11,25
95,25	95,25	120,65	95,25	120,65	155,52	184,15	184,15	184,15	184,15	184,15
4	4	4	4	4	8	8	12	12	12	12
46	58	70	70	72	85	90	90	100	92/54	107
35x31x18	42x2x20	42x2x20	42x2x20	50x1,5x32	55x2,5x20	65x2,5x24	65x2,5x24	75x2,5x28	75x2,5x28	90x2,5x34
50x3	60x3	70x3/90x3	70x3/90x3	90x4/75x3 ⁽⁵⁾	85x5	90x5,5/120x4	90x5,5/120x4	100x6	120x6	140x5/145x7,5

SAE 1400	SAE 1410	SAE 1510	SAE 1410	SAE 1510	SAE 1600	SAE 1700	SAE 1800	SAE 1800	SAE 1800	SAE 1800
				470+80 ⁽⁵⁾						
375+100		475+120		545+120						
			475+120							
480+160 ⁽⁶⁾	450+110	535+150		700+250 ⁽⁶⁾	630+110	670+110		740+110	645+80	840+150
590+250 ⁽⁶⁾	500+150	640+250 ⁽⁶⁾		870+450 ⁽⁶⁾					765+160	
690+350 ⁽⁶⁾		760+370 ⁽⁶⁾								
			535+150			670+110				
			640+250 ⁽⁶⁾							
			760+370 ⁽⁶⁾							
240	250	310		335/315 ⁽⁵⁾	400	430		460	480	510
			310			430				
225+30	310+35	345+35		300+20 ⁽⁵⁾	390+30 ⁽⁵⁾	390+30 ⁽⁵⁾		480+30 ⁽⁷⁾	400+30 ⁽⁸⁾	555+30
345+70	400+80	490+60		430+70	570+100 ⁽⁷⁾	590+100 ⁽⁷⁾		640+100 ⁽⁷⁾	620+110	700+110
			345+35			390+30 ⁽⁵⁾				
			490+60			590+100 ⁽⁷⁾				
92	116	140		144	170	180			184	214
			140			180		200		
160	232	220		288	340	360		400	368	428
			220			360				

CODIFICA

La codifica completa si ottiene componendo la serie di 5 numeri nella prima riga con il codice di 3 numeri della forma costruttiva nella prima colonna.

Esempio:

una trasmissione con flangia SAE 1300 lunghezza chiusa 1000 mm. e allungamento 90 mm. avrà la codifica **07.090. + .315 = 07.090.315** L = 1000 + 90 di corsa.

Nella tabella la misura 375 mm. è la lunghezza minima realizzabile con allungamento 90 mm.; lunghezze superiori a richiesta, come da esempio.

CODING

The complete code is obtained composing the 5 numbers series of the first line together the 3 numbers code of the structural shape on the first column.

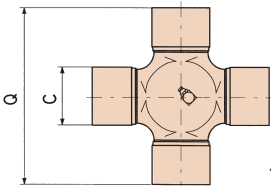
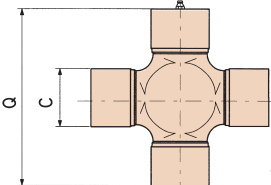
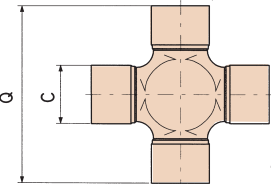
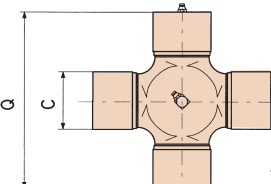
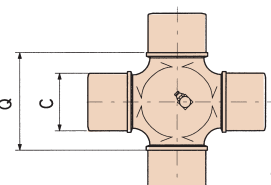
Example:

a cardan shaft with SAE 1300 Flange, closed length 1000 mm. plus 90 mm. prolongation will have the code **07.090. + .315 = 07.090.315** L = 1000 + 90 prolongation.

On the schedule the size 375 mm. is the realizable minimum length with prolongation 90 mm.; higher lengths on request, as example.

Crociere

CROCIERA / JOURNAL CROSS

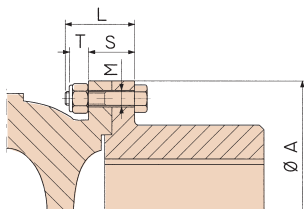
	Cod./Code	C	Q	Anello di arresto/Circlip	Note	Tipo
 Tipo 1	11.058.000	18	47	18x1		1
	11.058.002	18	47	18x1	Esente da lubrificazione/Long life	3
	11.058.011	18	47	18x1		4
	11.065.002	20	50	20x1	Esente da lubrificazione/Long life	3
	11.065.011	20	50	20x1		4
 Tipo 2	11.075.000	23,8	61,3	24x1,5		1
	11.075.001	23,8	61,3	24x1,5		2
	11.075.002	23,8	61,3	24x1,5	Esente da lubrificazione/Long life	3
	11.075.011	23,8	61,3	24x1,5		4
	11.090.000	27	74,6	27x1,3		1
 Tipo 3	11.090.001	27	74,6	27x1,3		2
	11.090.002	27	74,6	27x1,3	Esente da lubrificazione/Long life	3
	11.090.011	27	74,6	27x1,3		4
	11.090.111	27	74,6	27x1,3	Cuscinetto con rulli/Roller bearings	4
	12.100.000	30	81,8	30x1,5		1
 Tipo 4	12.100.001	30	81,8	30x1,5		2
	12.100.011	30	81,8	30x1,5		4
	12.100.111	30	81,8	30x1,5	Cuscinetto con rulli/Roller bearings	4
	12.119.000	35	97	35x1,5		1
	12.119.001	35	97	35x1,5		2
 Tipo 5	12.119.100	35	97	35x1,5	Cuscinetto con rulli/Roller bearings	1
	11.120.000	39,7	115,9	40x1,7		1
	11.120.001	39,7	115,9	40x1,7		2
	11.120.111	39,7	115,9	40x1,7	Cuscinetto con rulli/Roller bearings	4
	12.120.000	42	117,5	42x1,7		1
	12.120.001	42	117,5	42x1,7		2
	12.120.111	42	117,5	42x1,7	Cuscinetto con rulli/Roller bearings	4
	12.150.000	48	116	48x1,7		1
	12.151.000	52	133	52x2		1
	12.180.000	57	144	57x2		1
	12.181.000	57	152	57x2		1
	12.225.000	65	172	65x2,5		1
	12.226.000	72	185	72x2,5		1
	12.250.000	74	217	74x2,5		1
	12.251.000	83	139	—		5
	12.285.000	95	160	—		5
	12.315.000	110	176	—		5
	12.350.000	120	196	—		5
	12.390.000	130	216	—		5

Fino al codice 11.120.001 esecuzione con crociera a rullini.
Esecuzione a rulli, dove previsto, su richiesta.
Dalla serie 12.120.000 esecuzione a rulli.

Until code 11.120.001 the cross joint is in execution with needles.
Execution with roller bearings, where indicated, on request.
From code 12.120.000 execution with roller bearings.

Set Viteria

SET VITERIA / FITTING BOLTS



Cod./Code	A	L	M	T	S	Q.tà ⁽¹⁾	Nm ⁽²⁾
16.058.000	58	16	M 5	5,1	9	8	8
16.065.000	65	18	M 6	6,2	9	8	13
16.075.000	75	18	M 6	6,2	11	12	13
16.090.000	90	25	M 8	7,7	14	8	35
16.100.000	100	25	M 8	7,7	15	12	35
16.119.000	120	30	M 8	7,7	18	16	35
16.120.000	120	30	M 10	9,2	20	16	64
16.150.000	150	35	M 12	11,3	20	16	110
16.165.000	165	45	M 16	14,3	26	16	275
16.181.000	180	45	M 16	14,3	28	16	275
16.225.000	225	50	M 16	14,3	30	16	275
16.250.000	250	60	M 18	18	36	16	390
16.285.000	285	60	M 20	20	40	16	600
16.315.000	315	70	M 22	22	44	16	800
16.350.000	350	75	M 22	22	50	20	800
16.390.000	390	85	M 24	24	56	20	1000

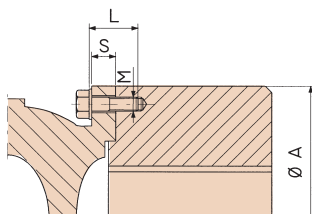
(1) Quantità di dadi autobloccanti (Din 980V-10) e viti (Din 933-10.9) per ogni set di viteria.

(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of self-locking nuts (Din 980V-10) and bolts (Din 933-10.9) each set.

(2) Tightening torque.

SET VITERIA / FITTING BOLTS



Cod./Code	A	L	M	S	Q.tà ⁽¹⁾	Nm ⁽²⁾
16.058.100	58	16	M 5	4	8	8
16.065.100	65	18	M 6	4	8	13
16.075.100	75	18	M 6	5	12	13
16.090.100	90	25	M 8	6	8	35
16.100.100	100	25	M 8	7	12	35
16.119.100	120	25	M 8	8	16	35
16.120.100	120	25	M 10	10	16	64
16.150.100	150	35	M 12	10	16	110
16.181.100	180	40	M 16	14	16	275
16.225.100	225	40	M 16	15	16	275
16.250.100	250	50	M 18	18	16	390
16.285.100	285	50	M 20	20	16	600
16.315.100	315	55	M 22	22	16	800
16.350.100	350	75	M 22	25	20	800
16.390.100	390	85	M 24	28	20	1000

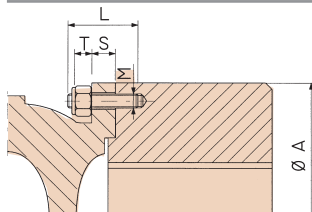
(1) Quantità di rosette elastiche (UNI 9195) e viti (Din 933-10.9) per ogni set di viteria.

(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of elastic washer (UNI 9195) and bolts (Din 933-10.9) each set.

(2) Tightening torque.

SET VITERIA / FITTING BOLTS



Cod./Code	A	L	M	T	S	Q.tà ⁽¹⁾	Nm ⁽²⁾
16.165.110	165	50	M 16	12	14	16	275
16.181.110	180	50	M 16	14	14	16	275
16.225.110	225	50	M 16	15	14	16	275

(1) Quantità di dadi autobloccanti (Din 980V-10) e viti (UNI 5923-10.9) per ogni set di viteria.

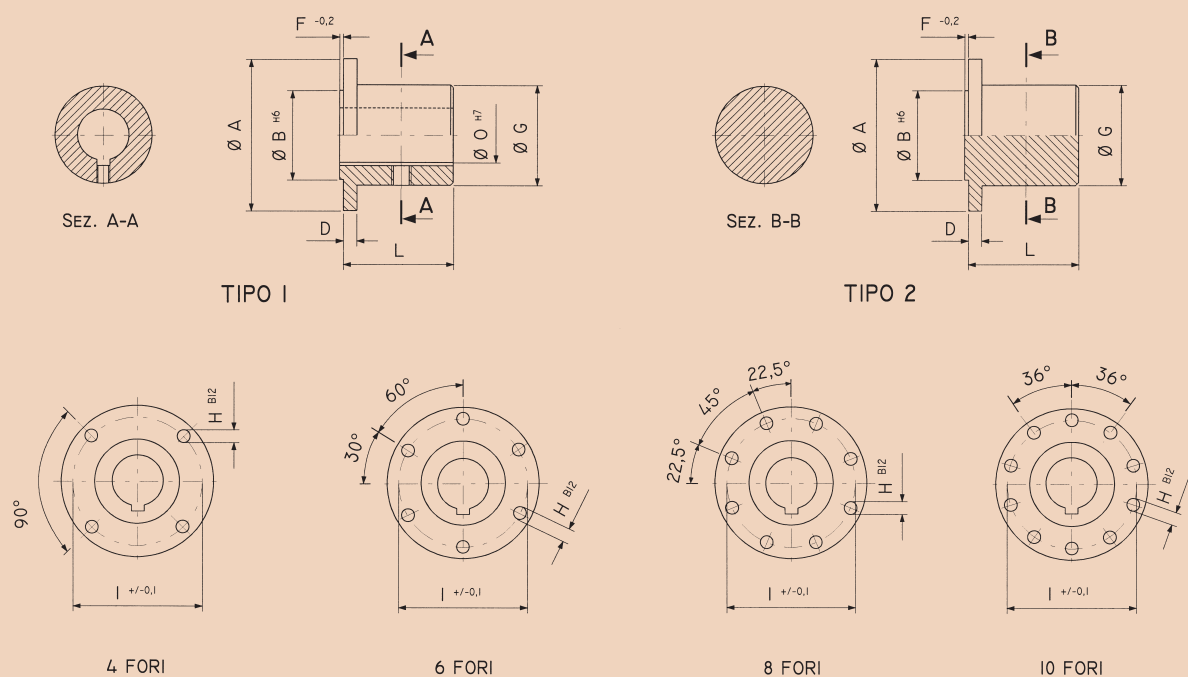
(2) Coppia di serraggio.

(1) Quantity of self-locking nuts (Din 980V-10) and bolts (UNI 5923-10.9) each set.

(2) Tightening torque.

Controflangia 14.---.000

CONTROFLANGIA DIN / DIN COMPANION FLANGE



Cod./Code	A	B ^{H6}	D	F ^{-0,2}	G	H ^{B12}	I ^{±0,1}	L	OH ^{7MAX}	Tipo	N° fori ⁽¹⁾
14.058.000	58	30	5	1,4	35	5	47	30	22	1	4
14.058.001	58	30	5	1,4	35	5	47	30	22	2	4
14.065.000	65	35	5	1,6	39	6	52	40	25	1	4
14.065.001	65	35	5	1,6	39	6	52	40	25	2	4
14.075.000	75	42	6	1,9	48	6	62	48	32	1	6
14.075.001	75	42	6	1,9	48	6	62	48	32	2	6
14.090.000	90	47	8	2,3	55	8	74,5	55	38	1	4
14.090.001	90	47	8	2,3	55	8	74,5	55	38	2	4
14.100.000	100	57	8	2,3	60	8	84	60	40	1	6
14.100.001	100	57	8	2,3	60	8	84	60	40	2	6
14.120.000	120	75	10	2,3	80	10	101,5	85	55	1	8
14.120.001	120	75	10	2,3	80	10	101,5	85	55	2	8
14.150.000	150	90	10	2,3	105	12	130	95	65	1	8
14.150.001	150	90	10	2,3	105	12	130	95	65	2	8
14.165.000	165	95	14	2,8	105	16	140	100	65	1	8
14.181.000	180	110	14	2,8	118	16	155,5	100	75	1	8
14.225.000	225	140	15	4,5	160	16	196	125	90	1	8
14.250.000	250	140	18	5,5	170	18	218	150	100	1	8
14.285.000	285	175	20	6	190	20	245	160	110	1	8
14.315.000	315	175	22	6	210	22	280	180	120	1	8
14.350.000	350	220	25	7	230	22	310	200	140	1	10

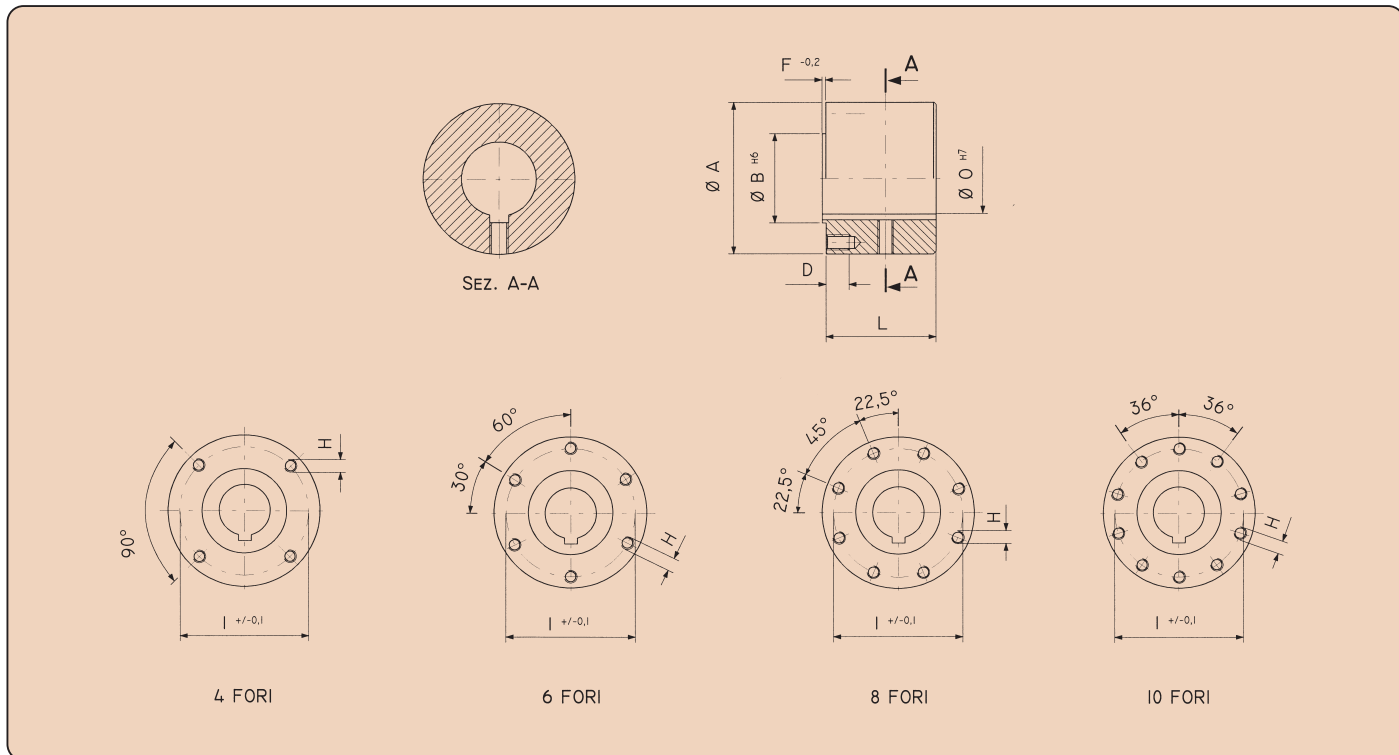
(1) Numero di fori.

(1) Number of holes.

Dimensioni in mm / Dimensions in mm

Controflangia 14.---.100

CONTROFLANGIA DIN / DIN COMPANION FLANGE



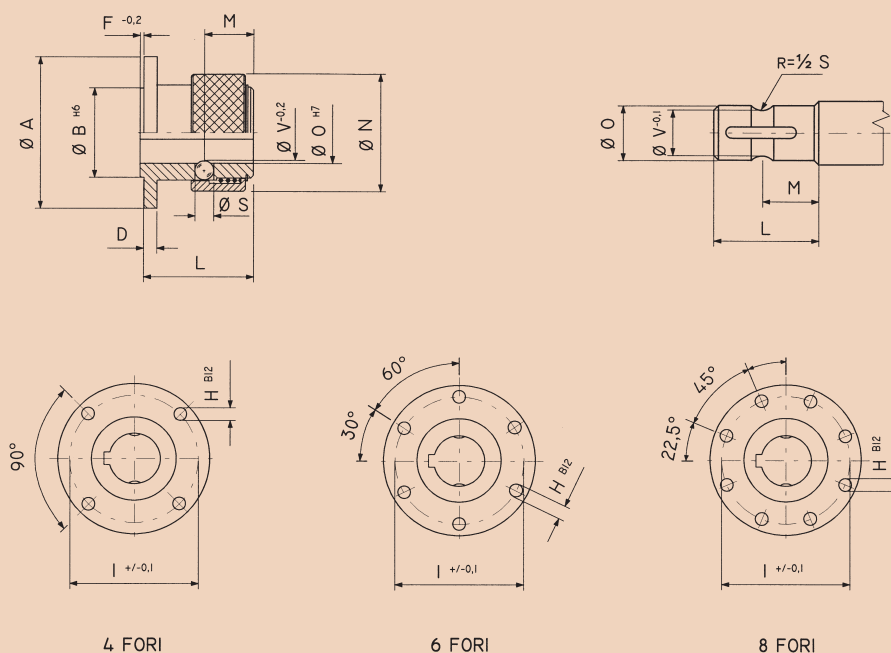
Cod./Code	A	B h6	E	F-0,2	H	l +/-0,1	L	Ø H7 MAX	N° Fori ⁽¹⁾
14.065.100	65	35	15	1,6	M 6	52	40	30	4
14.075.100	75	42	18	1,9	M 6	62	48	38	6
14.090.100	90	47	22	2,3	M 8	74,5	55	42	4
14.100.100	100	57	25	2,3	M 8	84	60	50	6
14.120.100	120	75	35	2,3	M 10	101,5	85	65	8
14.150.100	150	90	35	2,3	M 12	130	95	80	8
14.165.100	165	95	50	2,8	M 16	140	100	85	8
14.181.100	180	110	50	2,8	M 16	155,5	100	100	8
14.225.100	225	140	50	4,5	M 16	196	125	130	8
14.250.100	250	140	50	5,5	M 18	218	150	130	8
14.285.100	285	175	50	6	M 20	245	160	165	8
14.315.100	315	175	60	6	M 22	280	180	165	8
14.350.100	350	220	60	7	M 22	310	200	200	10

(1) Numero di fori.

(1) Number of holes.

Controflangia 14.---.112

CONTROFLANGIA DIN CON ATTACCO RAPIDO / DIN COMPANION FLANGE WITH QUICK RELEASE



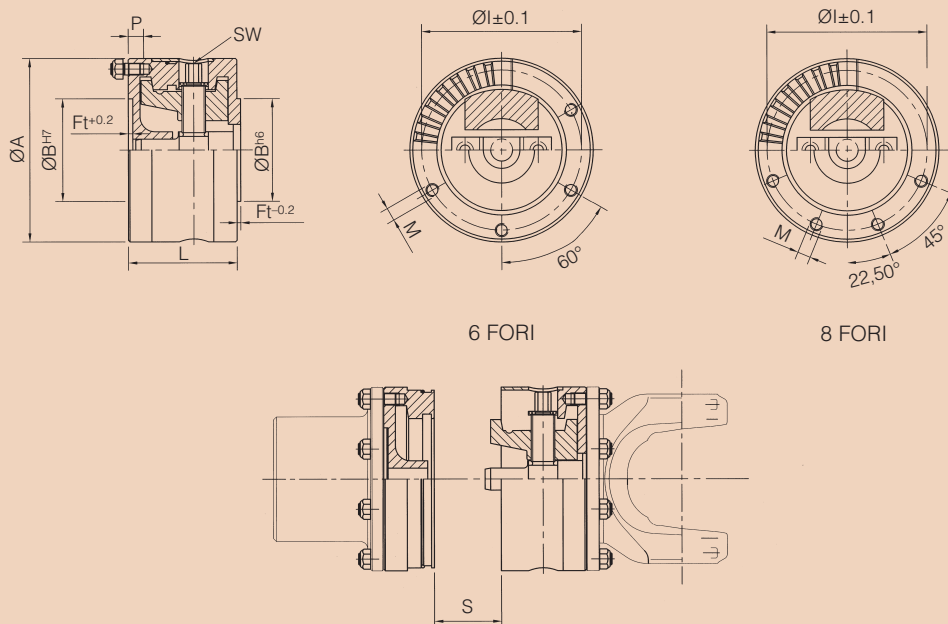
Cod./Code	A	B h6	D	F -0,2	H B12	I +/- 0,1	L	O h7	V	M	N	S	N° Fori ⁽¹⁾
14.075.112.25	75	42	6	1,9	6	62	48	25	23	20,5	50	10	6
14.075.112.30	75	42	6	1,9	6	62	48	30	28	25	58	10	6
14.090.112.25	90	47	8	2,3	8	74,5	55	25	23	20,5	50	10	4
14.090.112.30	90	47	8	2,3	8	74,5	55	30	28	25	58	10	4
14.100.112.30	100	57	8	2,3	8	84	60	30	28	25	58	10	6
14.100.112.35	100	57	8	2,3	8	84	60	35	33	25	64	10	6
14.100.112.40	100	57	8	2,3	8	84	60	40	38	25	70	10	6
14.120.112.40	120	75	10	2,3	10	101,5	85	40	38	25	70	10	8
14.120.112.45	120	75	10	2,3	10	101,5	85	45	40	25	84	14	8
14.120.112.50	120	75	10	2,3	10	101,5	85	50	46	30	86	14	8

(1) Numero di fori.

(1) Number of holes.

Controflangia 14.---.212

CONTROFLANGIA DIN CON ATTACCO RAPIDO / DIN COMPANION FLANGE WITH QUICK RELEASE



Code	A	B	F	Ft	L	S ⁽¹⁾	I	N° Fori	M	P	V ⁽²⁾	Dado Nm ⁽³⁾	Vite Nm ⁽³⁾	Chiave ⁽⁴⁾	Kg ⁽⁵⁾
14.100.212	100	57	2,5	2,3	76	20	84	6	M 8	10	M8x18	35	30	SW 13	4,6
14.120.212	120	75	2,5	2,3	100	38	101,5	8	M 10	11	M10x22	69	45	SW 14	7,3
14.150.212	150	90	3,5	2,3	100	40	130	8	M 12	14	M12x25	120	80	SW 17	10,5
14.180.212	180	110	4	2,8	112	40	155,5	8	M 14	20	M14x28	190	100	SW 17	16,2
14.225.212	225	140	5	4	144	45	196	8	M 16	18	M16x35	295	190	SW 22	34
14.250.212	250	140	6	5	148	45	218	8	M 18	21	M18x40	405	220	SW 22	39,5

(1) Corsa per sganciare la flangia dell'attacco rapido.

(2) Tipo di prigioniero.

(3) Coppia di Serraggio in Nm per Dadi e Viti.

(4) Dimensione chiave a tubo per sganciare l'attacco rapido.

(5) Peso.

Utilizzare prigionieri DIN 938 e dadi esagonali autobloccanti DIN 980 in 10K.

(1) Stroke to release the flange from the quick release.

(2) Type of Threaded rod.

(3) Clamping Torque in Nm for nuts and bolts.

(4) Size key tube to release the quick release.

(5) Weight.

Use threaded rod DIN 938 and self blocking hexagonal nuts DIN 980 in material 10k.

CODIFICA DELLE TRASMISSIONI CARDANICHE / *CODE OF THE CARDAN SHAFT*

1° e 2° cifra / digit				Tipo / Type	
3° 4° 5° cifra / digit				Grandezza / Size	
6° 7° cifra / digit 8° cifra				Forma costruttiva / Structural mould Tipo flangia / Flange type	
				Esecuzioni speciali / Special execution	
07.				Serie standard / Standard series	
08.				Serie alto angolo o allungamento a richiesta <i>High angle series or high prolongation on request</i>	
11.				Crociera per serie 07 / Cross joint for series 07	
12.				Crociera per serie 08 / Cross joint for series 08	
14.				Controflangia / Companion flange	
16.				Set viteria / Fitting bolts	
	da: 058 a: 480			Grandezza giunto o trasmissione cardanica <i>Size of the joint or cardan shaft</i>	
		.100		Giunto semplice / Simple Joint	
		.200		Giunto doppio / Double Joint	
		.300		Trasmissione allungabile con tubo di prolunga <i>Sliding shaft with prolongation tube</i>	
		.310			
		.400			
		.500			
		.600		Trasmissione fissa / Fixed shaft	
		.800		Trasmissione extracorta / Extra short slip shaft	
		.-- 0		Trasmissione con supporto intermedio / <i>Sliding shaft with intermediate bearing</i>	
		.- - 1		Flangia DIN standard / Din flange standard	
		.- - 2			
		.- - 4		Flangia DIN maggiorata / Higher Din flange	
		.- - 5		A mozzo con foro / With hub and hole	
		.- - 6			
			.- - -	Esecuzione a disegno / Execution as drawing	

Esempio:
Example:

07.

058

.100

Giunto semplice grandezza 058 con flangia standard Din 58
Simple joint size 058 with standard Din 58 flange

Oltre al codice d'ordinazione è indispensabile indicare la lunghezza chiusa e l'allungamento, se differente dallo standard, l'angolo di lavoro e il numero di giri.
Si precisa che, qualora figurino due alternative per lo stesso codice sarà fornito, se non richiesto espressamente, la prima delle due.

As well as the order code, it's also essential to indicate the closed length and the extension, if different from the standard, also the working angle and the number of revolutions per minute.

We specify that, if there should be two options for the same code, we will supply you, if not explicitly required, the first one.

SELEZIONE SERIE 07-08

Per dimensionare un giunto o una trasmissione cardanica si devono considerare i seguenti dati:

1. Momento torcente massimo
2. Angoli di lavoro
3. Numero di giri
4. Durata in ore dei cuscinetti
5. Caratteristica della trasmissione cardanica
6. Lunghezza e allungamento
7. Carico sui cuscinetti degli organi ad essi collegati

La scelta deve essere determinata in funzione della durata che si vuole ottenere dai cuscinetti.

Procedere come segue:

A – Calcolare il momento torcente che il giunto deve trasmettere con la seguente formula:

$$Mt1 = \frac{7023 \cdot P}{\text{Giri/min}} [\text{Nm}]$$

dove: P = potenza in HP
Mt1 = momento torcente in Nm

n° 1 Kw = 1,36 HP

n° 1 Kgm = 9,81 Nm

Il Diagramma 3 è valido per un momento torcente costante e senza urti, con un angolo di 3° per ogni crociera, considerando una durata teorica di lavoro dei cuscinetti di 5.000 ore.

B - Moltiplicare Mt1 per il fattore D (Diagramma 1), se si desidera una durata superiore a 5.000 ore, e per il fattore K (Diagramma 2), relativo all'angolo d'inclinazione del giunto, se superiore a 3°

$$Mt1 \cdot D \cdot K = Mt [\text{Nm}]$$

Con il Diagramma 2 si ricava il coefficiente in funzione dell'angolo. L'angolo d'inclinazione massimo di lavoro consentito dal cardano (vedere il Diagramma 6) è anche in funzione del numero di giri e, per le trasmissioni di grosse dimensioni, del peso.

C – Con il nuovo valore di Mt ottenuto, scegliere sul Diagramma 3 il giunto che, al numero di giri richiesti, ha un momento torcente uguale o immediatamente superiore.

Con la durata teorica così calcolata, secondo la teoria dei cuscinetti, il 90% dei cuscinetti non presenta segni d'usura.

Nella maggior parte dei casi, la durata di vita media effettiva è 4/5 volte superiore a quella teorica.

Per applicazioni particolarmente gravose o con motori a benzina o diesel prendere contatto con l'ufficio tecnico **Trasmil**.

SELECTION 07-08 SERIES

To select a joint or a cardan shaft it's necessary to consider the following specifications:

1. Max torque
2. Angle of work
3. R.P.M
4. Life time in hours of the bearings
5. Type of the cardan shaft
6. Closed length and prolongation
7. Load on the bearing of the connected members

The selection must be established considering the life-time of the bearings that you need.

Proceed as follow:

A – Calculate the torque that the joint must transmit by the following formula:

$$Mt1 = \frac{7023 \cdot P}{\text{R.p.m.}} [\text{Nm}]$$

where: P = Power in HP
Mt1 = Torque in Nm

n° 1 Kw = 1,36 HP

n° 1 Kgm = 9,81 Nm

The diagram 3 is valid for a constant torque and without impacts, with an angle of 3° for each cross joint, considering a teoretical life-time of the bearings = 5000 hours

B – Multiply Mt1 per factor D (Diagram 1), if it's necessary a life-time higher than 5.000 hours, and per factor K (Diagram 2), regarding the angle of work of the joint, if higher than 3°

$$Mt1 \cdot D \cdot K = Mt [\text{Nm}]$$

With the Diagram 2 you obtain the coefficient in function of the angle.

The max angle of work allowed by the cardan shaft (see Diagram 6) is also in function of the rpm and for the big sizes, of the weight.

C – With the new obtained value of Mt, choose on Diagram 3 the joint that, at requested rpm, has a same torque or immediately higher.

With the teoretical life time so calculated, as bearings theory, the 90% of the bearings doesn't show wear.

Mostly the real medium life-time is 4-5 times higher than the teoretical.

For heavy applications or with petrol or diesel engine please contact **Trasmil** technical department.

Diagramma 1

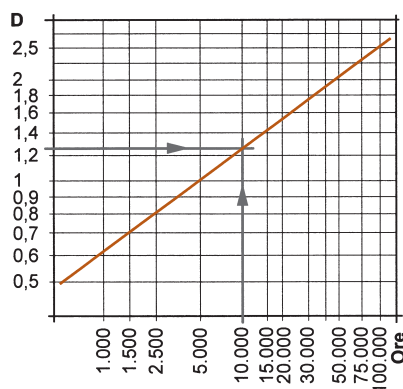


Diagramma 2

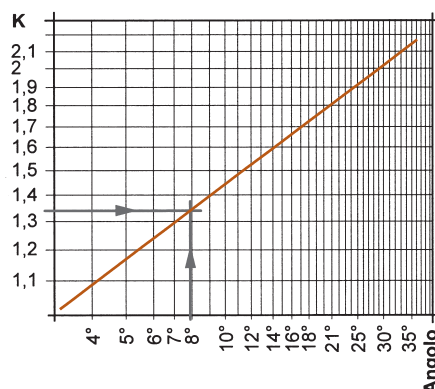
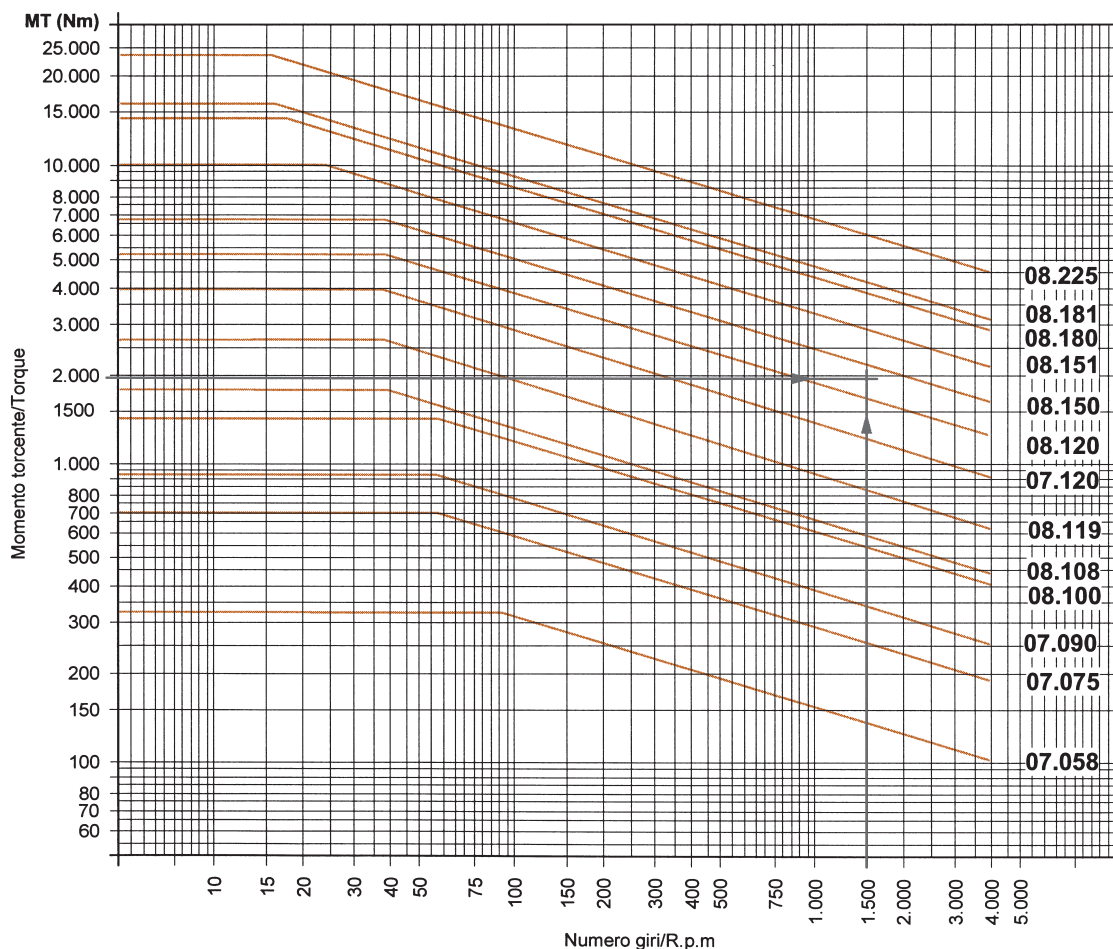


Diagramma 3



Esempio:

Si consideri una macchina che a 1.500 giri/min abbia una coppia assorbita di 1.200 Nm, la movimentazione è prevista con un motore elettrico collegato alla trasmissione cardanica e che l'angolo di lavoro costante è di 8° (fattore K = 1,33). La durata richiesta è 10.000 ore di lavoro (fattore D = 1,25).

Per calcolare il valore di coppia per il dimensionamento si procede come segue:

$$Mt = Mt1 \cdot K \cdot D = 1.200 \cdot 1,33 \cdot 1,25 = 1.995 \text{ Nm}$$

Con tale valore, sul Diagramma 3, a 1.500 giri/min si trova che la trasmissione adatta è la serie 08.150.

Example:

You consider a machine that at 1.500 rpm has an absorbed torque of 1.200 Nm, the motion is provided by an electric engine connected with the cardan shaft and the constant angle of work is 8° (factor K = 1,33). The requested life-time is 10.000 hours (factor D = 1,25).

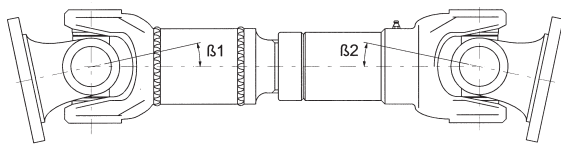
To calculate the torque value for the selection, you proceed as follow:

$$Mt = Mt1 \cdot K \cdot D = 1.200 \cdot 1,33 \cdot 1,25 = 1.995 \text{ Nm}$$

With such value, on Diagram 3, at 1.500 rpm, you find that correct cardan shaft is type 08.150.

MONTAGGIO DELLA TRASMISSIONE

All'atto del montaggio della trasmissione cardanica, va posta particolare cura affinché gli angoli di entrambi i giunti (β_1 e β_2) siano uguali.



Inoltre le forcelle dei giunti devono essere orientate nello stesso modo e posizionate sullo stesso piano. Ciò al fine di evitare un moto non uniforme e totalmente impulsivo che può danneggiare in breve tempo sia la trasmissione (crociere e scanalato) che gli organi ad essa collegati.

EQUILIBRATURA

Un fattore molto importante per un esercizio senza problemi è l'equilibratura dinamica delle trasmissioni. Solo dove il regime di rotazione è inferiore a 400/500 g/min è sufficiente un'equilibratura statica. In tutti gli altri casi la trasmissione cardanica deve essere equilibrata dinamicamente. Per questo motivo è indispensabile comunicare sempre il numero di giri in caso di ordine. L'equilibratura dinamica consiste nell'aggiungere all'albero cardanico dei contrappesi, di peso e posizione opportuna, che annullano la risultante dei momenti generati dalle forze centrifughe e scaricare così da sollecitazioni dannose i cuscinetti di appoggio.

Le trasmissioni cardaniche vengono equilibrate con il grado di precisione Q 16, secondo le norme VDI 2060. Non rimuovere le piastrine di bilanciatura

VELOCITÀ CRITICA

Qualora si impieghi un trasmissione fissa oppure scorrevole con tubo di prolunga ad un elevato regime di giri, occorre verificare se il diametro del tubo impiegato è sufficiente o meno ad evitare regimi flessionali o torsionali critici.

Nel caso che si attraversino fasce di velocità critiche, occorrerà aumentare il diametro del tubo o dividere la trasmissione in due tronconi, inserendo un idoneo supporto intermedio.

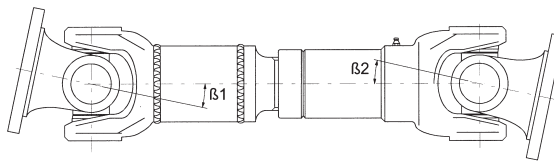
La formula per il calcolo della velocità critica di una trasmissione cardanica è la seguente:

$$V_c = 1.22 \cdot 10^8 \cdot \frac{\sqrt{D^2 + d^2}}{L^2} \text{ [g/min]}$$

dove: D = diametro esterno del tubo in mm
d = diametro interno del tubo in mm
L = lunghezza fra i centri delle crociere in mm

INSTALLATION OF CARDAN SHAFT

When you install the cardan shaft, you have to make sure the angle of the conductive joint is identical to the one of the driven joint (β_1 and β_2).



Furthermore, the forks of the joints have to be orientated in the same way, and articulated on the same plane, in order to avoid a not uniform and totally impulsive motion, able to damage both the drive (cross joints and splined) and the units connected to it.

BALANCING

A very important factor for a working without problems is the dynamic balancing of the slip shafts. Only where the speed rotation is lower than 400/500 rpm is sufficient a static balancing. In all the other cases, the slip shaft must be dynamically balanced. For this reason it's necessary to communicate always the revolution per minute in Your order. The dynamic balancing consists of adding to the slip shaft some counterweights of weight and appropriate position, that annul the resultant of the moments produced by the centrifugal forces and to unload so from harmful stress the bearings.

The slip shafts are balanced with the precision grade Q16, as norms VDI 2060.

Do not remove the balancing plates.

CRITICAL SPEED

In case you use a fixed or sliding shaft with tube at high rpm, it's necessary to verify if the diameter of the used tube is sufficient to avoid critical bending or torsional speed.

In case that you pass through bands of critical speed, it's necessary to increase the diameter of the tube or to divide the cardan shaft in two parts, inserting a suitable intermediate support.

The formula for the calculation of the critical speed of the cardan shaft is the following:

$$V_c = 1.22 \cdot 10^8 \cdot \frac{\sqrt{D^2 + d^2}}{L^2} \text{ [rpm]}$$

where: D = external diameter of the tube in mm
d = internal diameter of the tube in mm
L = length between the cross joint centre in mm

L'impiego della trasmissione cardanica con velocità vicine alla velocità critica può generare rumorosità e deformazioni dell'albero.

Il numero di giri massimo ammissibile, per stare sicuramente al di fuori da regimi di velocità critica, non deve superare il 65% del valore V_c , pertanto

$$0,65 \cdot V_c = V \text{ (g/min)}$$

In caso di ordine o di richiesta segnalare sempre la velocità di servizio della trasmissione.

È importante tenere presente che oltre i 400/500 giri al minuto occorre sempre provvedere ad un accurato bilanciamento statico e dinamico della trasmissione, bilanciamento che viene sempre eseguito direttamente in produzione.

Per determinare il diametro del tubo, in relazione alla lunghezza e al numero di giri, si può utilizzare anche il seguente Diagramma 4.

The use of the cardan shaft with speed near the critical speed can produce noisiness and buckling of the shaft.

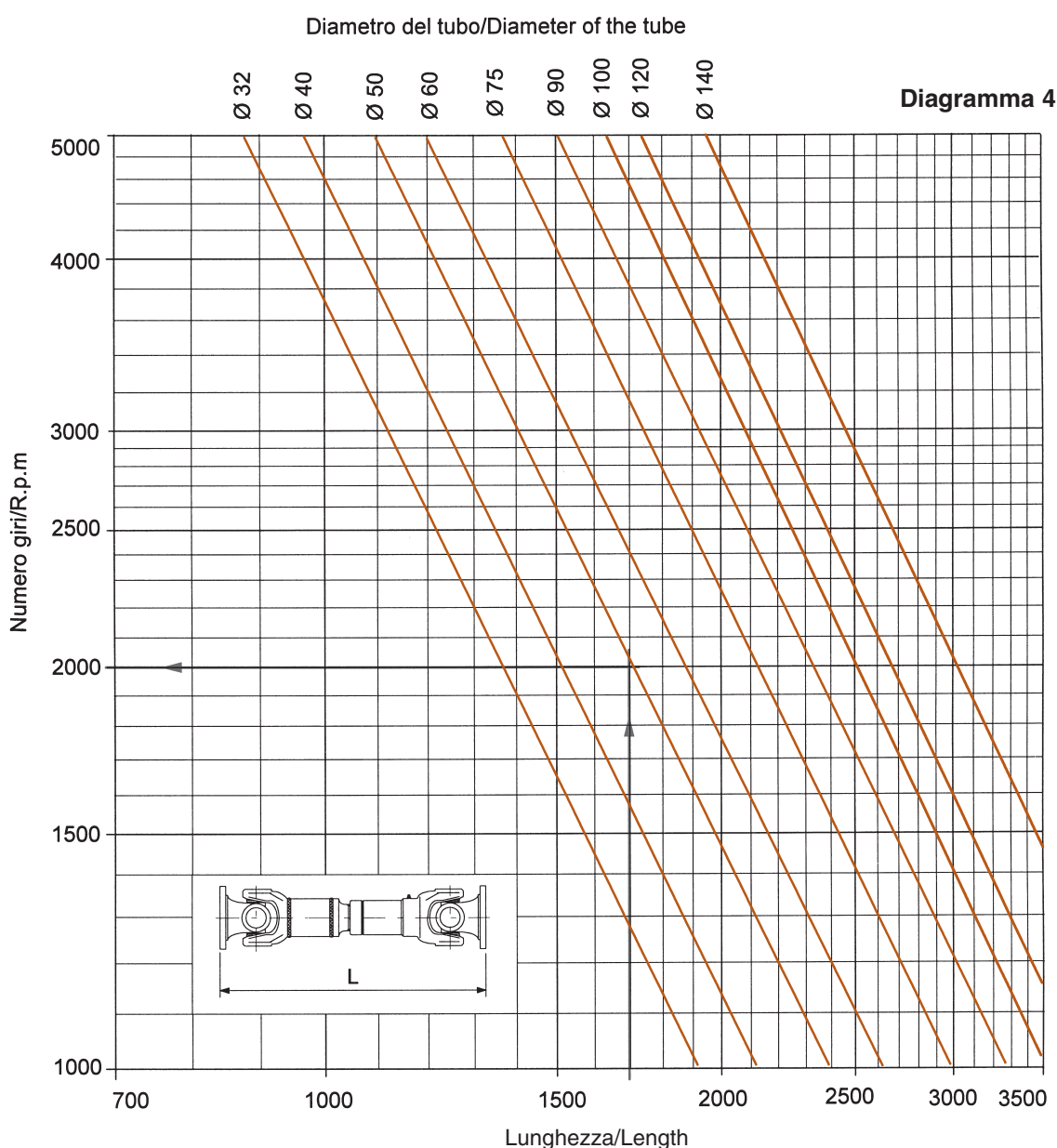
The max allowable rpm, to be certainly out of the critical speed, must not exceed the 65% of the value V_c , so

$$0,65 \cdot V_c = V \text{ (R.p.m.)}$$

In case of order or request, it's necessary to signalize always the speed of work of the cardan shaft.

It's important to remember that further 400/500 rpm it's always necessary to provide an accurate static and dynamic balancing of the cardan shaft; balancing that we always make directly in production.

To establish the diameter of the tube in function of the length and rpm, you can use also the following Diagram 4.



Esempio: Lunghezza 1700 mm → Trasmissione 07.075
con tubo diam 50 = Giri max 2.000 min

Example: Length 1.700 ft Cardan shaft 07.075 whit tube
diam 50 = Max rpm 2.000

ANGOLO COMPOSTO

La trasmissione cardanica, come sua caratteristica, può funzionare, trasmettendo il moto sia con angolo d'inclinazione costante che variabile.

Dove possibile, si consiglia di lavorare con un angolo d'inclinazione più piccolo possibile. Si tenga presente che incrementando l'angolo di lavoro si riduce notevolmente la durata della trasmissione.

L'angolo d'inclinazione risultante, nel caso di applicazioni dove la trasmissione sia inclinata sia sull'asse del piano orizzontale che di quello verticale, deve essere calcolato come segue.

$$\text{Tang } \beta = \sqrt{\text{tang}^2 \beta_o + \text{tang}^2 \beta_v}$$

Esempio: Angolo orizzontale β_o : 18°
Angolo verticale β_v : 22°
Angolo risultante β : $27,24^\circ$

È anche possibile utilizzare il seguente Diagramma 5 per un calcolo veloce.

COMPOUND ANGLE

The cardan shaft, as its specifications, can work, transmitting the motion whether with constant angle or variable.

Where possible, we suggest working with a small possible angle.

It's necessary to remember that increasing the angle of work you reduce considerably the life-time of the cardan shaft.

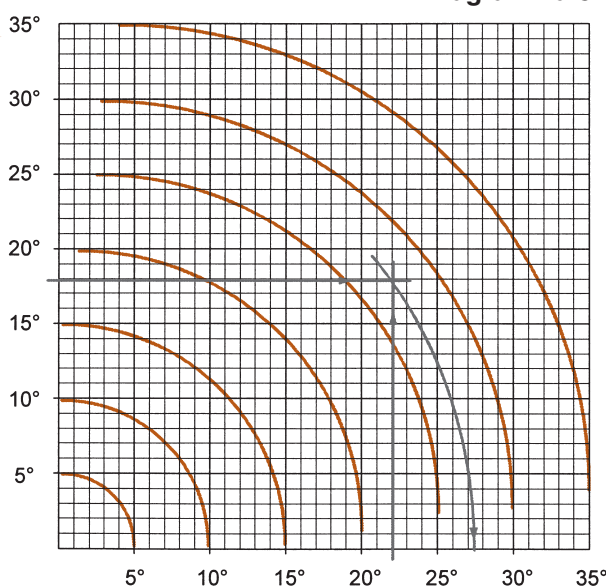
The resulting angle, in case of applications where the cardan shaft is inclined whether on the axis of horizontal plane or the vertical, must be calculated as follow:

$$\text{Tang } \beta = \sqrt{\text{tang}^2 \beta_o + \text{tang}^2 \beta_v}$$

Example: Horizontal angle β_o : 18°
Vertical angle β_v : 22°
Resulting angle β : $27,24^\circ$

It's also possible to use the following Diagram 5 for a quick calculation.

Diagramma 5



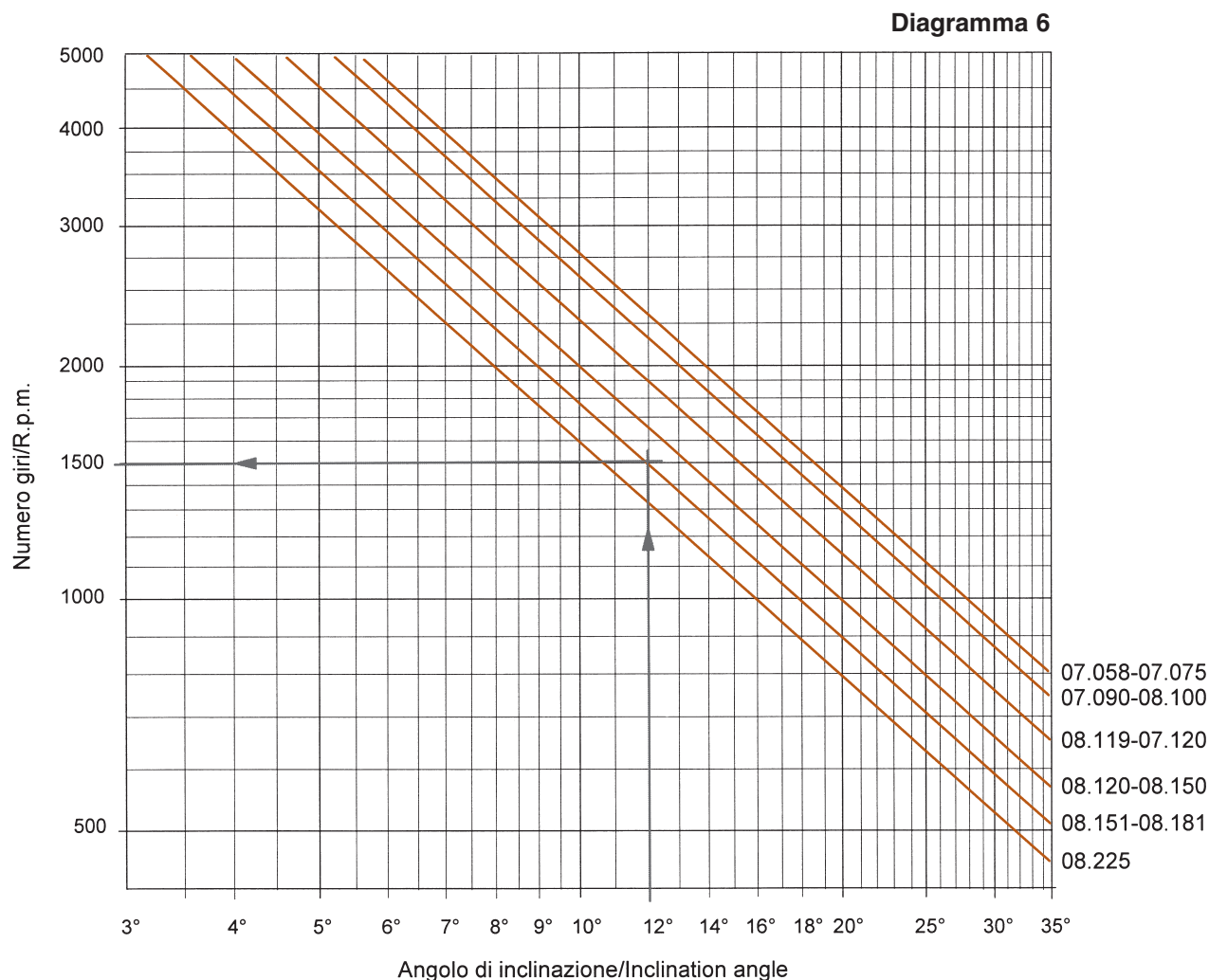
ANGOLO DI INCLINAZIONE E NUMERO DI GIRI

Nel dimensionamento della trasmissione cardanica occorre assicurarsi che la velocità di rotazione, in relazione all'angolo di lavoro, non sia troppo elevata. Per una durata delle crociere e una regolarità di rotazione verificare che la trasmissione scelta ricada nei valori indicati dal seguente Diagramma 6.

ANGLE OF WORK AND RPM

On cardan shaft selection it's necessary assuring that the rotation speed, in function of the work angle, is not too much high.

For a long duration of the cross joints and a rotation regularity, it's necessary that the selected cardan shaft is on the indicated values of the following Diagram 6.



Esempio: Trasmissione 08.151 → Angolo 12° = Giri massimi 1.500 min.

Example: Cardan shaft 08.151 → max angle 12° Max Rpm 1.500

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

Eliminare dalle superfici delle flange sporcizia, grasso e tracce di vernice.

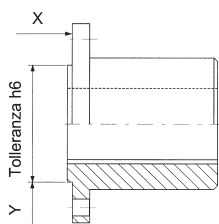
Verificare la posizione delle forcelle, le frecce di riferimento devono essere allineate.

Non sfilare o scambiare le parti con profilo scanalato.

In caso contrario, l'irregolarità della velocità angolare dell'albero intermedio, derivante dal primo giunto, verrebbe amplificata in uscita della trasmissione, innescando un fenomeno vibratorio con precoce usura degli organi in movimento.

Verificare la planarità, il centraggio e la concentricità della Vostra controflangia.

La tolleranza prevista per X e Y è 0,15 mm. fino a 500 giri e 0,08 fino a 3000 giri.



Dove: Y = Tolleranza sulla concentricità e
X = Tolleranza sulla planarità

Serrare le viti in modo corretto, utilizzare viti in 10.9 e dadi in 8.8 autoloccanti per garantire la trasmissione della coppia per attrito tra flangia e controflangia.

Serrare in croce le viti, utilizzare una chiave dinamometrica con i valori di coppia riportati nella seguente tabella:

VITE SCREW	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24
COPPIA DI SERRAGGIO NM TIGHTENING TORQUE NM	8	13	35	64	110	180	275	390	600	800	1000

Anche se nella maggior parte delle trasmissioni le viti sono anche introducibili dalla parte interna della flangia si consiglia di indicare, in sede d'ordine, se avete questo tipo necessità.

AVVERTENZE

Le trasmissioni cardaniche, per la loro caratteristica, sono inoltre organi che possono causare danni a persone o cose durante il loro funzionamento, anche se correttamente dimensionate e messe in funzione. L'Utilizzatore deve quindi prendere tutte le opportune precauzioni per prevenire e evitare tali danni, installando opportune protezioni.

INSTRUCTIONS FOR INSTALLATION

Eliminate dirtiness, grease and marks of paint from the flange surfaces.

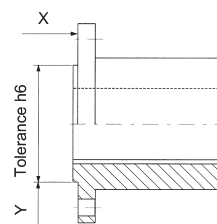
Control the position of the forks, the reference indicators must be lined up.

Do not extract or change splined-contour parts.

Otherwise their angular speed irregularity of the intermediate shaft, originating from the first joint, should be amplified in cardan shaft exit, baiting a vibratory phenomenon with a premature wear and tear of the members in motion.

Check the flatness, centring and concentricity of your companion flanges.

The estimated tolerance per X and Y is 0,15 mm. until 500 rpm and 0,08 until 3000 rpm.



Where: Y = Tolerance on concentricity and
X = Tolerance on planarity

Tighten the screws in the correct way, use 10.9 hexagon bolt and 8.8 self-locking nuts to assure the torque drive for friction between flange and companion flanges.

Tighten the bolts crossed, use a dynamometric key with the torque values indicated on the following schedule.

Even if in greater parts of the slip shafts, the screws are even introducible from the internal side of the flange, we suggest always indicating in the order if You have this need.

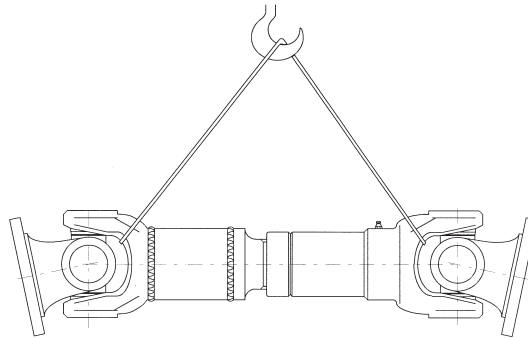
ATTENTION

The slip shafts, for their specifications are more over members that can cause damages to people or things during their working, even if correctly sized and put in operation.

The user must then take all the necessary precautions to prevent and to avoid such damages, installing the right protections.

TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE

Una non corretta movimentazione, urti e colpi, può causare gravi danni e compromettere il buon funzionamento della trasmissione cardanica. È preferibile che le trasmissioni vengano trasportate in orizzontale, nel caso di movimentazione in verticale occorre prendere tutte le precauzioni per evitare che esse si sfilino. Qualora si renda necessario sollevarle bisogna assicurarsi che il fissaggio sia effettuato come qui sotto rappresentato.



Non prendere mai le trasmissioni per le crociere. Non appoggiare pesi sul tubo e immagazzinare in locali chiusi e asciutti preferibilmente in orizzontale e, se possibile, tenere le trasmissioni sollevate da terra.

NORME DI LUBRIFICAZIONE

Le trasmissioni cardaniche sono normalmente provviste di tre ingrassatori DIN 71412, il primo posizionato sullo scanalato e gli altri due su ciascuna crociera.

Si raccomanda di provvedere ad una lubrificazione periodica sia sulle crociere sia sullo scanalato, con intervalli di circa tre mesi.

In caso d'impiego particolarmente gravoso si consiglia di ridurre l'intervallo di lubrificazione.

A richiesta il ns. ufficio tecnico può segnalarVi alcuni tipi di grasso che richiedono intervalli di lubrificazione molto lunghi.

Usare solo grassi saponificati con litio, consistenza classe 2, penetrazione 265/295 e punto goccia circa 180°.

Non utilizzare grassi con additivi al molykote.

Pompate il grasso fino alla fuoriuscita del grasso esaurito da tutte le guarnizioni dei quattro cuscinetti, pressione massima 15 bar.

Le trasmissioni sono adatte per una temperatura d'esercizio che va da -25° a +80°; per temperature maggiori o minori contattare l'ufficio tecnico **Trasmil**.

Le trasmissioni vengono fornite non ingrassate. Prima del montaggio provvedere alla lubrificazione.

TRANSPORT AND HANDLING DRIVE-SHAFTS

An incorrect handling, knocks and strokes, can cause serious damages and compromise the correct working of the drive shaft. It would be better that the drive shafts are moved in a horizontal position; in case of vertical handling it's necessary take all the precautions in order to avoid their coming out. If it's necessary to heave them, please pay attention that the fixing must be done as shown below.

Do never take the drive shafts by the cross joints. Don't rest loads on the tube and store in closed and dry areas preferably in a horizontal position and if possible keep the drive shafts, raised from the soil.

INSTRUCTIONS FOR LUBRICATION

The slip shafts are normally provided by three grease cups DIN 71412; the first one on the splined and the others on the spiders.

We recommend you to provide for a periodical lubrication both on the spiders and on the groove, by means of the grease cups, purposely provided, at intervals of about three months.

In case of very heavy employment we suggest to reduce the lubrication interval.

On request, our technical department can signalise you some kinds of grease needing longer lubrication intervals. Remember to use grease saponified with lithium, consistency class 2, penetration 265/295 and dropping point at about 180°.

Do not use greases with molykote additives.

Pump the grease up to its emission from the four bearings of the packing, maximum pressure 15 bar.

*The drives are suitable for operative temperature from -25° to +80°, for higher or lower temperatures, please contact **Trasmil** technical department.*

The cardan shafts are supplied without greasing. Before the assembly, we recommend to provide for the lubrication.

QUESTIONARIO PER DIMENSIONAMENTO DELLE TRASMISSIONI CARDANICHE

Società _____ Indirizzo _____

Sig. _____ Tel. _____ Fax _____

E-mail: _____

Tipo di applicazione _____

MOTORE

☐ Elettrico ☐ Diesel a _____ cilindri

Potenza max _____ a giri _____

Momento torcente max _____ a giri _____

TRASMISSIONE CARDANICA

☐ Accoppiamento diretto con il motore

☐ Con giunto elastico ☐ Riduttore ☐ Altro _____

Momento torcente max _____ a giri _____

Momento torcente continuo _____ a giri _____

Durata in ore richiesta _____

MOTO

☐ Continuo

☐ Frequenti arresti: n° _____ volte ora

☐ Inversione del senso di rotazione: n° _____ volte ora

CONDIZIONI DI LAVORO

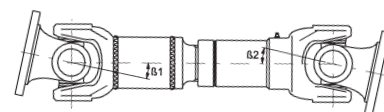
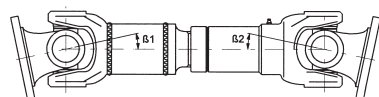
Sollecitazioni di punta fino a _____ volte il valore normale

Temperatura ambiente _____ max _____

AMBIENTE

☐ Normale ☐ Umido ☐ Polveroso ☐ _____

ALBERI DA COLLEGARE



☐ Incidenti

☐ Paralleli

☐ Con angolo di inclinazione _____ gradi ☐ variabile fino a _____ gradi

☐ Uno dei due alberi può essere spostato per il montaggio

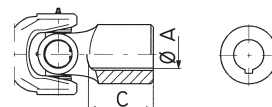
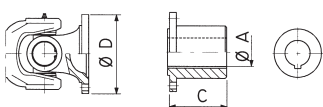
☐ Entrambi gli alberi sono in posizione fissa

☐ Montaggio orizzontale ☐ Montaggio verticale

ESECUZIONE

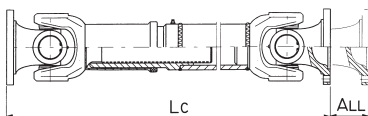
☐ A flangia $\varnothing$ D _____ ☐ Controflangia $\varnothing$ A _____ ☐ C _____

☐ A mozzo $\varnothing$ A _____ ☐ Cava _____ ☐ C _____

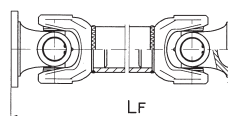


LUNGHEZZA

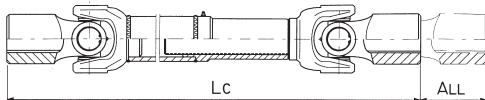
☐ Lc _____ ALL _____



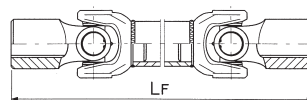
☐ LF _____



☐ Lc _____ ALL _____



☐ LF _____



QUANTITÀ

Numero pezzi _____ Numero pezzi anno _____

QUESTIONNAIRE TO SIZE THE CARDAN-SHAFTS

Company _____ Address _____

Mrs. _____ Phone _____ Fax _____

E-mail: _____

Application type _____

ENGINE

☐ Electric ☐ Diesel a _____ cylinders

Max power _____ rpm _____

Max load _____ rpm _____

CARDAN SHAFT

☐ Direct connection with engine

☐ With elastic joint

☐ Gear reducer

☐ Others _____

Max load _____ rpm _____

Continuous load _____ rpm _____

Requested life-time in hours _____

MOTION

☐ Continuous

☐ Frequent stop: n° _____ times hour

☐ Reversal rotation: n° _____ times hour

WORK CONDITION

Max stress with a _____ times the normal value

Ambient temperature _____ max _____

AMBIENT

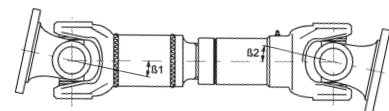
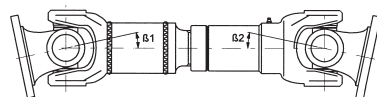
☐ Normal

☐ Humid

☐ Dusty

☐ _____

AXIS TO CONNECT



☐ Incident

☐ Parallel

☐ With angle of inclination _____ degrees ☐ variable until _____ degrees

☐ One of both can be moved for assembling

☐ Entrambi gli alberi sono in posizione fissa

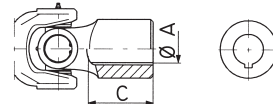
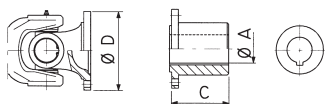
☐ Horizontal assembling ☐ Vertical assembling

EXECUTION

☐ With flange $\varnothing$ D _____ ☐ Companion-flange $\varnothing$ A _____ ☐ C _____

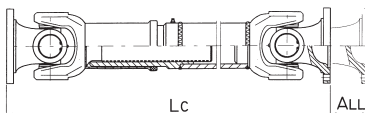
☐ With hub $\varnothing$ A _____ ☐ Key way _____

☐ C _____

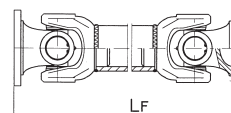


LENGHT

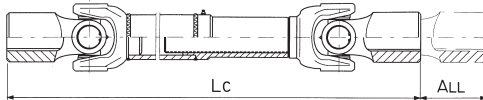
☐ Lc _____ ALL _____



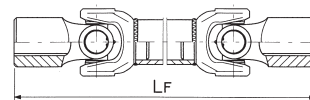
☐ Lf _____



☐ Lc _____ ALL _____



☐ Lf _____



QUANTITY

Number pieces _____ Number pieces year _____

trasmil

Via C. Prudenzi, 4
20138 Milano
tel. +39 02503522
fax +39 0258019482
www.trasmil.it
info@trasmil.it

